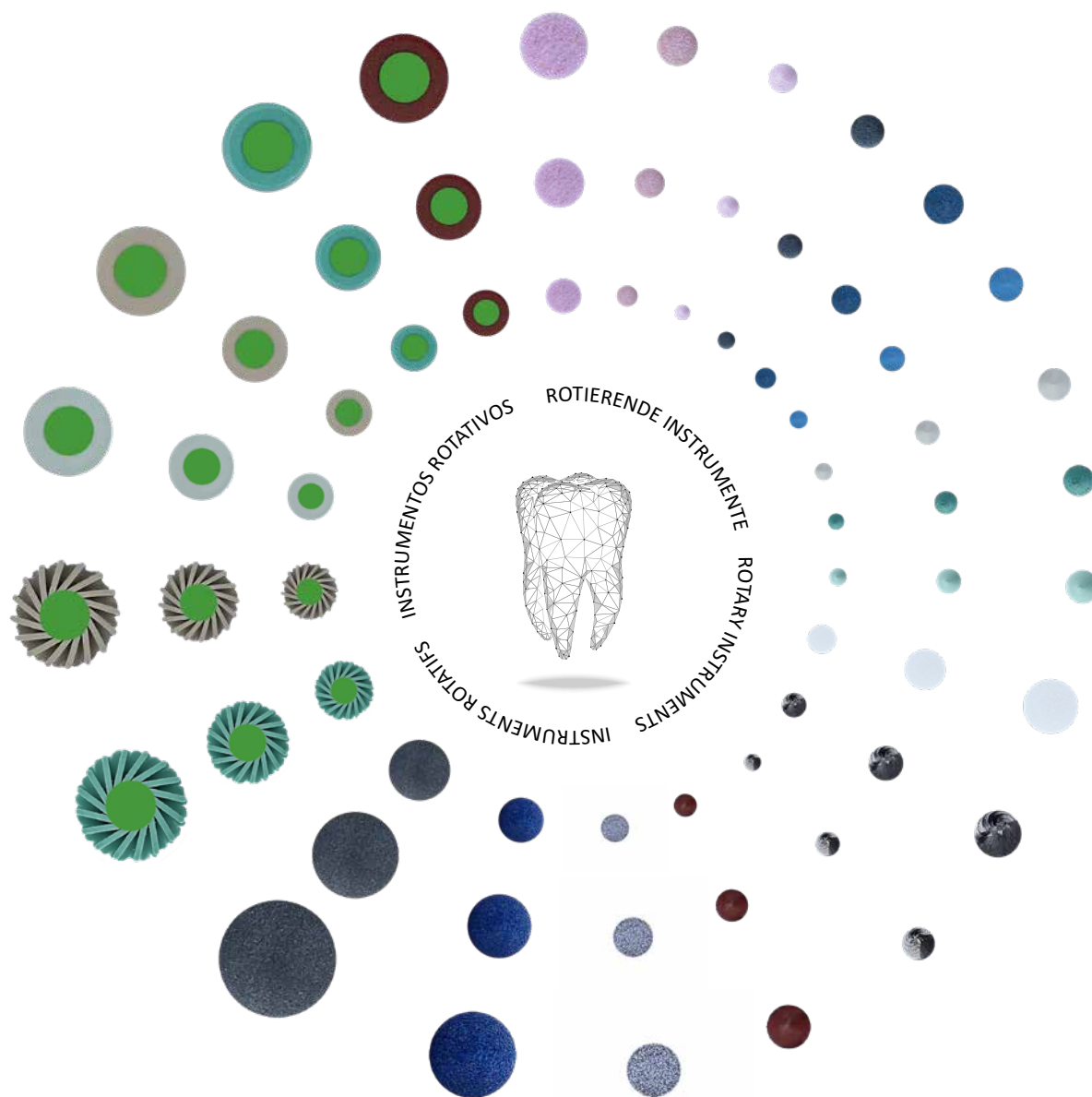
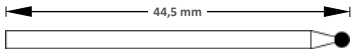
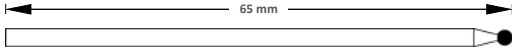
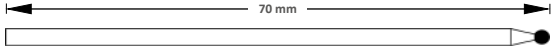
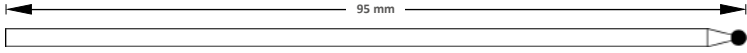
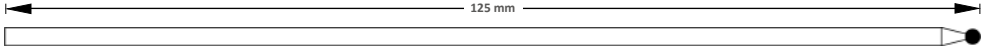




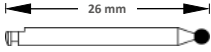
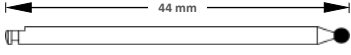
DENTAL
CATALOGUE
EDITION II

SCHAFTARTEN
TYPES OF SHANK

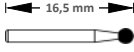
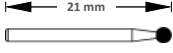
HANDSTÜCK | STRAIGHT HANDPIECE (HP) | PIÈCE À MAIN | PIEZA DE MANO

103	HP S	Ø 2,35 mm	
104	HP	Ø 2,35 mm	
105	HP L	Ø 2,35 mm	
106	HP XL/H70	Ø 2,35 mm	
107	H95	Ø 2,35 mm	
108	H25	Ø 2,35 mm	

WINKELSTÜCK | RIGHT ANGLE (RA) | CONTRE ANGLE | CONTRÁNGULO

204	RA	Ø 2,35 mm	
205	RA L	Ø 2,35 mm	
206	RA XL	Ø 2,35 mm	
207	RA XXL	Ø 2,35 mm	

TURBINE | FRICTION GRIP (FG) | TURBINE | TURBINA

313	FG S	Ø 1,60 mm	
314	FG	Ø 1,60 mm	
315	FG L	Ø 1,60 mm	
316	FG XL	Ø 1,60 mm	
317	FG XXL	Ø 1,60 mm	

900 UNMONTIERT | UNMOUNTED (UM) | NON MONTÉE | NO MONTADO

	
DE	Die Gesamtlängen der Instrumente können je nach Konstruktionstyp länger oder kürzer ausfallen.
EN	The total lengths of instrument can be longer or shorter according to type of construction.
FR	Les longueurs totales peuvent êtres plus longues ou plus courtes selon du type de construction.
ES	Las longitudes totales de los instrumentos pueden ser más largas ó más cortas según tipo de construcción.

In 3 Schritten zur Bestellung

HOW TO ORDER IN 3 STEPS | COMMENT COMMANDER EN 3 ÉTAPES | 3 PASOS PARA UN PEDIDO

833

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
833	FG	806 314 277 524	014	016	018	021	023	
833SG	FG	806 314 277 544		016	018		023	
833G	FG	806 314 277 534	014	016	018		023	
833F	FG	806 314 277 514	012	014	016	018	021 023	
833EF	FG	806 314 277 504	014	016	018		023	
833UF	FG	806 314 277 494					023	
L mm			2,8	2,8	3,4	3,4	4,2 4,2	
			5	5	5	5	5	
APPLICATION								

1 DE Figur + Körnung
EN Figure + Grain
FR Figure + Grain
ES Figura + Grano

2 DE Schaft
EN Shank
FR Tige
ES Mango

3 DE Durchmesser
EN Diameter
FR Diamètre
ES Diámetro

JOTA Matchcode

833EF.FG.014

833EF

FG

014

DE	Figur	+	Körnung	+	Schaft	+	Durchmesser
EN	Figure	+	Grain	+	Shank	+	Diameter
FR	Figure	+	Grain	+	Tige	+	Diamètre
ES	Figura	+	Grano	+	Mango	+	Diámetro

1

FIGURE
FIGURE
FIGURE
FIGURA

Wählen Sie die Figur Nummer und Körnung des gewünschten Instruments aus
Choose the figure number and grain of the requested instrument
Sélectionnez le numéro de figure et le grain de l'instrument souhaité
Seleccione el número de figura y el grano del instrumento deseado

2

SCHAFT
SHANK
TIGE
MANGO

Wählen Sie die Schaftart des gewünschten Instruments aus
Choose the shank type of the requested instrument
Choisissez le type de tige de l'instrument demandé
Elija el tipo de mango del instrumento solicitado

3

DURCHMESSER
DIAMETER
DIAMÈTRE
DIÁMETRO

Wählen Sie die Arbeitsteilgröße des gewünschten Instruments aus
Choose the working part size of the requested instrument
Sélectionnez la taille de la pièce de travail de l'instrument souhaité
Seleccione el tamaño del elemento de trabajo del instrumento deseado



Eine Verpackungseinheit kann mehrere Instrumente enthalten
One packaging unit may contain several instruments
Une unité de conditionnement peut contenir plusieurs instruments
Una unidad de embalaje puede contener varios instrumentos

VORWORT

PREFACE | PRÉFACE | PREFACIO



Mit der Neuauflage des JOTA Kataloges - Edition II - erhalten Sie eine verbesserte Übersicht über unsere knapp 2'600 Rotierenden Instrumente. Übersichtlichkeit und Verständlichkeit wurden deutlich verbessert und mit den beiden Flip-Over Seiten, erhalten Sie wertvolle Unterstützung in der Suche nach dem passenden Instrument. Unsere kontinuierlichen Markt- und Anwendungsanalysen sowie die daraus resultierenden Entwicklungsprojekte führen zu zahlreichen Neuheiten. Diese sind als solche speziell gekennzeichnet und damit im Katalog leicht zu finden. Die sehr beliebten Applikationsübersichten sind nach neuesten Erkenntnissen und mit Hilfe von Opinion Leadern überprüft und ergänzt worden, sodass Sie sich auf aktuelles Knowhow abstützen können. Die Qualität, die Performance und die Sicherheit für Patienten und Anwender sind uns ein besonderes Anliegen und wir erfüllen höchste Ansprüche. Das bildet die Basis dafür, dass Sie Ihre ausgewiesene Fach-Kompetenz auf die Patienten und/oder die Laborarbeit übertragen können und perfekte Resultate erzielen. Wir setzen Alles daran, Ihre Erwartungen an Produkte und Dienstleistungen auch weiterhin umfassend zu erfüllen.

Benjamin Schleicher, CEO

Avec le nouveau catalogue JOTA, édition II, vous disposez d'un aperçu entièrement remanié de nos quelque 2'600 instruments rotatifs. La lisibilité et la compréhension ont été significativement améliorées et, grâce aux deux pages flip-over combinées à la couverture, vous bénéficiez d'une aide précieuse dans la recherche de l'instrument adéquat. Nos analyses continues du marché et des applications ainsi que les projets de développement qui en résultent sur de nombreuses nouveautés. Celles-ci sont spécialement marquées comme telles et donc faciles à trouver dans le catalogue. Les aperçus des applications, très appréciés, ont été vérifiés et complétés selon les dernières connaissances et avec l'aide de leaders d'opinion, afin que vous pouvez vous appuyer sur un know how courant. La qualité, la performance et la sécurité pour les patients et les utilisateurs nous tiennent particulièrement à cœur et nous répondons aux exigences les plus élevées. C'est la base pour que vous puissiez transférer vos compétences professionnelles reconnues aux patients et/ou au travail de laboratoire et obtenir des résultats impeccables. Nous nous engageons à tout pour continuer à répondre à vos besoins en ce qui concerne les produits et les services.

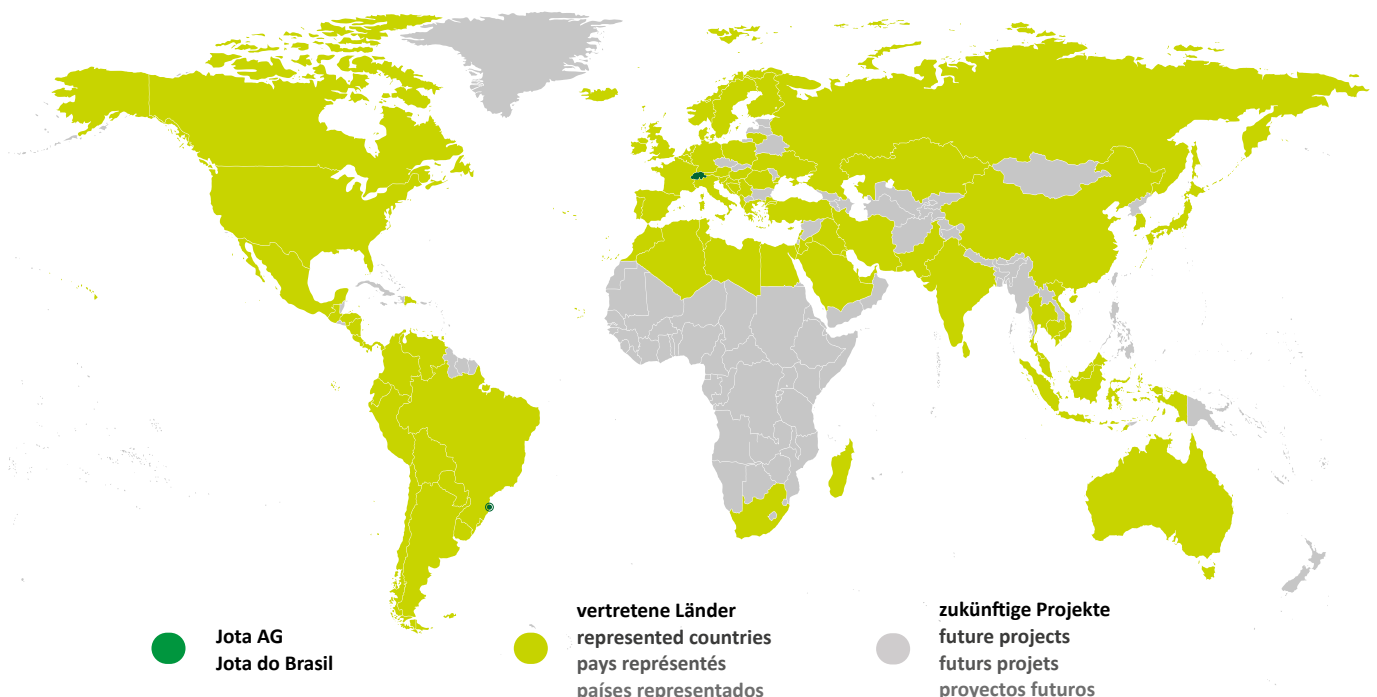
Benjamin Schleicher, CEO

With the new JOTA catalogue, edition II, you will receive a completely redesigned overview of our nearly 2,600 rotating instruments. Clarity and comprehensibility have been significantly improved and with the two flip-over pages combined with the cover, you receive valuable support in your search for the right instrument. Our continuous market and application analyses as well as the resulting development projects lead to numerous innovations. These are specially marked as such and thus easy to find in the catalogue. The very popular application overviews have been reviewed and supplemented according to the latest findings and with the help of opinion leaders, so that you can rely on up-to-date know-how. Quality, performance and safety for patients and users are of particular concern to us and we meet the highest standards. This forms the basis for you to be able to transfer your proven expertise to patients and/or laboratory work and achieve perfect results. We do everything in our power to continue to meet your expectations of our products and services.

Benjamin Schleicher, CEO

Con el nuevo catálogo JOTA edición II, obtendrá una visión general completamente rediseñada de nuestros casi 2.600 instrumentos rotatorios. La claridad y facilidad de interpretación se han mejorado notablemente y, con la tapa plegable, recibirá un valioso apoyo en la búsqueda del instrumento adecuado. Nuestros continuos análisis del mercado y de las aplicaciones, así como los proyectos de desarrollo resultantes, dan lugar a numerosas innovaciones. Las mismas están fácilmente identificables y, por lo tanto, son fáciles de encontrar en el catálogo. Las guías de aplicación de cada familia de productos se han revisado y completado según los últimos descubrimientos y contando con el apoyo de líderes de opinión, lo que permite contar con conocimientos actualizados. La calidad, el rendimiento y la seguridad para los pacientes y los profesionales nos preocupan especialmente y por este motivo cumplimos con las normas de seguridad más estrictas. Esto constituye la base para que pueda transferir su experiencia probada a los pacientes y/o al trabajo de laboratorio y así lograr resultados perfectos. Haremos todo lo que esté a nuestro alcance para seguir superando sus expectativas en relación nuestros productos y servicios.

Benjamin Schleicher, CEO



ALLGEMEINE INFORMATIONEN | GENERAL INFORMATION | INFORMATIONS GÉNÉRAL | INFORMACIÓN GENERAL

1 Vorwort
Preface
Préface
Prefacio

4 REF Nummer
REF Number
Numéro REF
Número REF

5 Verpackung
Package
Emballage
Embalaje

Hinweis: Nicht alle Produkte, die in diesem Katalog gezeigt werden, sind in allen Ländern erhältlich.

Note: Not all products contained in this catalogue are available in all countries.

Remarque: Les produits présentés dans ce catalogue ne sont pas tous disponibles dans tous les pays.

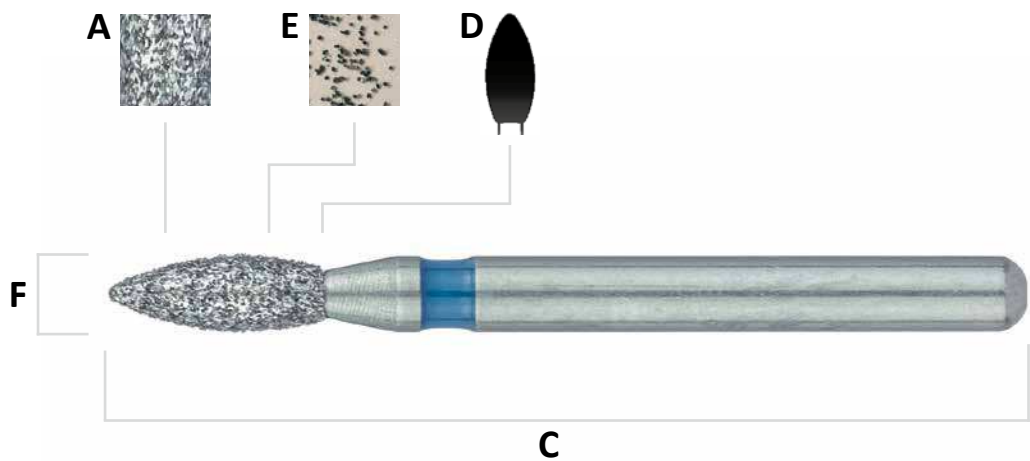
Nota: No todos los productos en este catálogo son disponibles en todos los países.



6 - 45	Diamantinstrumente Diamond Instruments	Instruments diamantés Instrumentos de diamante
46 - 63	Hartmetallinstrumente Carbide instruments	Instruments en carbure Instrumentos de carburo
64 - 67	Stahlinstrumente Steel instruments	Instruments en acier Instrumentos de acero
68 - 81	Schleifkörper Abrasives	Abrasifs Abrasivos
82 - 107	Polierer & Bürsten Prophylaxe Polishers & Brushes Prophylaxe	Polissoirs & Brosses Profilaxis Pulidores & Cepillos Profilaxis
108 - 125	Chirurgie Surgery	Chirurgie Cirugía
150 - 173	Kits Zubehör Kits Accessories	Kits Accessoires Kits Accesorios
174 - 191	Diamantinstrumente Diamond Instruments	Instruments diamantés Instrumentos de diamante
192 - 217	Hartmetallinstrumente Carbide instruments	Instruments en carbure Instrumentos de carburo
218 - 225	Stahlinstrumente Steel instruments	Instruments en acier Instrumentos de acero
226 - 259	Schleifkörper Abrasives	Abrasifs Abrasivos
260 - 293	Polierer & Bürsten Polishers & Brushes	Polissoirs & Brosses Pulidores & Cepillos
294 - 308	Kits Zubehör Kits Accessories	Kits Accessoires Kits Accesorios
310 - 319	Drehzahlempfehlung Hinweise zur Wiederaufbereitung Recommended speed Instructions for reconditioning	Vitesse de rotation recommandée Instructions pour le retraitement Número de revoluciones recomendadas Indicaciones sobre la reutilización

REF NUMMER
REF NUMBER

					
	A	B C	D	E	F
DE	Werkstoff des Arbeitsteils	Schaftart und Gesamtlänge	Form des Arbeitsteils	Besondere Eigenschaften der Instrumentengruppe	Grösster Durchmesser des Arbeitsteils in 1/10 mm
EN	Material of working part	Shank type and total length	Shape of working part	Special characteristics of instrument group	Biggest diameter of working part in 1/10 mm
FR	Matériau de la pièce de travail	Type de tige et longueur totale	Forme de la pièce de travail	Caractéristiques particulières de la groupe d'instruments	Le plus grand diamètre de la pièce de travail en 1/10 mm
ES	Material de la parte activa	Tipo e vástago y longitud total	Forma de la parte activa	Características específicas de grupo de instrumentos	Diámetro mayor de la parte activa en 1/10 mm



						
DE	Beispiel	Diamant	FG	Ei	Korngrösse mittel	018
EN	Example	Diamond	FG	egg	medium grain size	018
FR	Exemple	Diamant	FG	œuf	grosseur de grain moyen	018
ES	Ejemplo	Diamante	FG	huevo	tamaño granular mediano	018
		806	314	277	524	018
REF: 806 314 277 524 018						



VERPACKUNG
PACKAGE

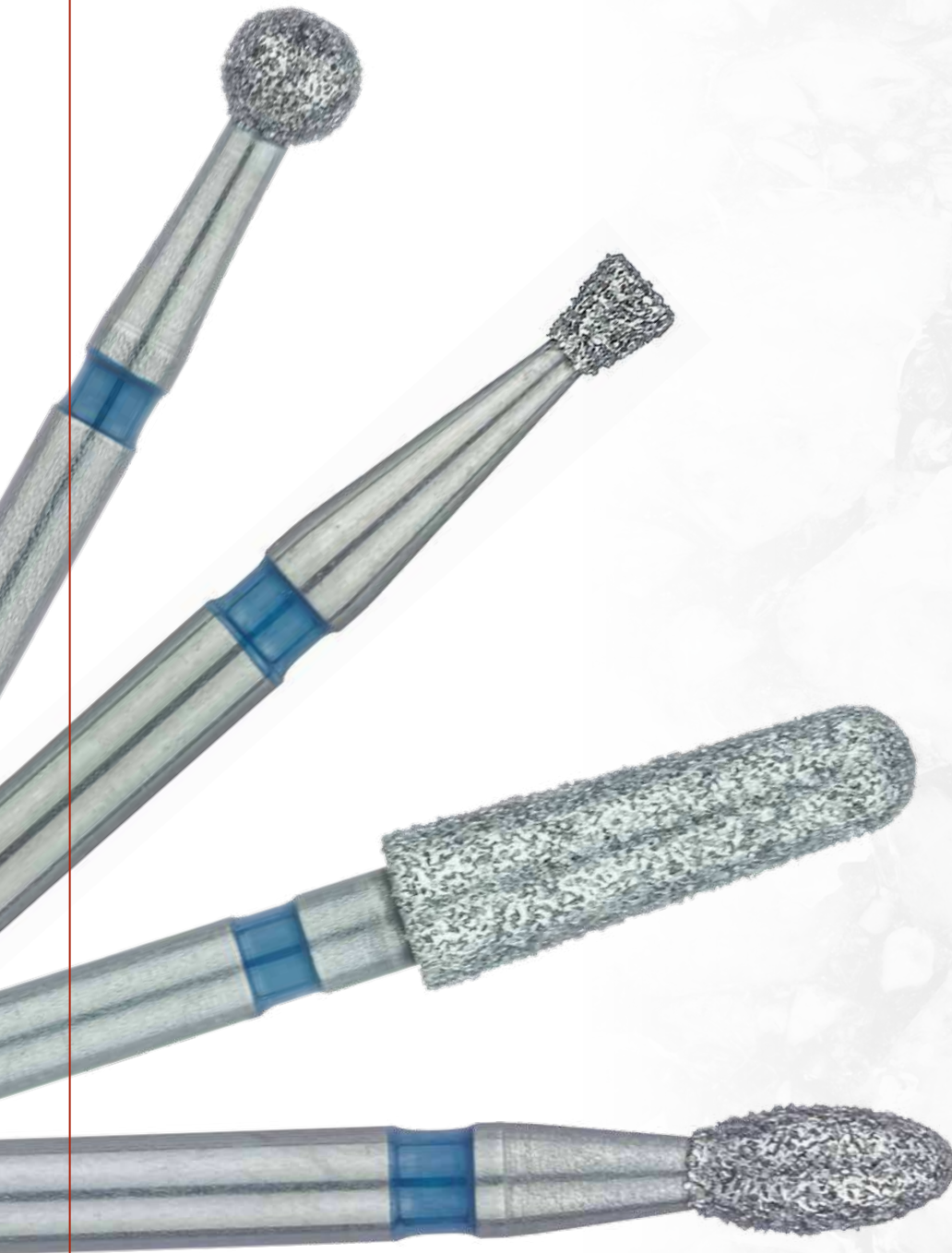
	
DE	› Die praktische Blisterverpackung mit Einzelabriss schützt die Instrumente. › Alle Informationen zu Figur, Grösse, REF-Nummer und empfohlener Drehzahl sind übersichtlich dargestellt.
EN	› The instruments are protected by practical blister packaging with single tear-off. › All information on on figure, size, REF number and recommended speed are clearly shown.
FR	› Les instruments sont protégé par un blister pratique avec ouverture individuelle. › Toutes les informations sur la référence, la taille, le numéro REF et la vitesse sont disposées clairement.
ES	› Los instrumentos están protegidos por un práctico embalaje de apertura individual. › Todas las informaciones sobre figura, tamaño, número REF y número de revoluciones recomendadas están claramente expuestas.

								
	A	B	C	D	E	F	G	H
DE	Matchcode	Figur Nummer	Schaft	Durchmesser	HIBC-Code (REF, LOT, Verpackung)	REF-Nummer	Empfohlene Drehzahl	Lot-Nummer
EN	Match Code	Figure-Number	Shank	Diameter	HIBC Code (REF, LOT, Package)	REF-Number	Recommended speed	Lot-Number
FR	Match-Code	Numéro de figure	Tige	Diamètre	Code HIBC (REF, LOT, Emballage)	Numéro REF	Vitesse de rotation recommandé	Numéro Lot
ES	Matchcode	Número de Figura	Vástago	Diámetro	Código HIBC (REF, LOT, Embalaje)	Número REF	Número de revoluciones recomendadas	Número de lote



Diamantinstrumente

Diamond instruments | Instruments diamantés | Instrumentos de diamante



Typen und Formen 8-9

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 10-16

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Standard Diamanten 17-37

- EN Standard diamonds
- FR Diamants standard
- ES Diamantes estándar

Degranulationsbohrer 37

- EN Degranulation drill
- FR Fraise de dégranulation
- ES Taladro de degranulación

USA Restauratives Konzept 37-38

- EN USA restorative concept
- FR Concept USA réparateur
- ES Concepto de restauración EE.UU.

Mikro Diamanten 38-39

- EN Micro diamonds
- FR Diamants micro
- ES Diamantes micro

Zirkon Diamanten 40-41

- EN Zirconia diamonds
- FR Diamants zircons
- ES Diamantes circones

Speed Diamanten 42-44

- EN Speed diamonds
- FR Diamants speed
- ES Diamantes speed

(CE) DIAMANTEN 44-45

- EN CE diamonds
- FR Diamants CE
- ES Diamantes CE

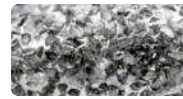
Schwarzer Ring

- EN Black ring
- FR Bague noire
- ES Anillo negro



super grob
super coarse
super gros
super grueso

SG 544



150 - 180 µm

Grobes Vorschleifen
Coarse pre-grinding
Dégrossissage très grossier
Desbaste super rápido

Grüner Ring

- EN Green ring
- FR Bague vert
- ES Anillo verde



grob
coarse
gros
grueso

G 534



120 - 150 µm

Vorschleifen
Pre-grinding
Dégrossissage
Desbaste rápido

Blauer Ring

- EN Blue ring
- FR Bague bleue
- ES Anillo azul



mittel
medium
moyen
mediano

524



90 - 106 µm

Universelles Schleifen
Universal grinding
Abrasion universelle
Abrasión universal

Roter Ring

- EN Red ring
- FR Bague rouge
- ES Anillo rojo



fein
fine
fin
fino

F 514

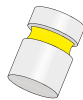


38 - 45 µm

Glätten
Burnishing
Lissage
Suavizado

Gelber Ring

- EN Yellow ring
- FR Bague jaune
- ES Anillo amarillo



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

EF 504



20 - 30 µm

Vorfinieren (Komposit)
Prefinishing (composites)
Prépolissage (composites)
Pre-acabado (resinas)

Weisser Ring

- EN White ring
- FR Bague blanche
- ES Anillo blanco



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

UF 494



12 - 22 µm

Endfinieren (Komposit)
Final finishing (composites)
Finition finale (composites)
Acabado final (resinas)

Blauer & Weisser Ring

- EN Blue & White ring
- FR Bague bleue et blanche
- ES Anillo azul y blanco



Zirkonia Diamanten
Zirconia Diamonds
Zirconium Diamants
Diamantes de circonio

Zirkonoxid bearbeiten
Processing zirconium oxide
Travailler l'oxyde de zirconium
Procesado del óxido de circonio



HYGIENE



TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES

												
801	801L	802	802L	802K	389	805	806	807	808	808L	808R	808RL
P. 17	P. 17	P. 17	P. 17	P. 17	P. 18	P. 18	P. 18	P. 18	P. 18	P. 18	P. 19	P. 19

												
809	809A	809R	811	811L	815	818	820	822	825	827	828	828T
P. 19	P. 19	P. 19	P. 19	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 21	P. 21	P. 21

												
829	830	830L	831	833	833.FGL	833K	833L	834	835	836	837	837L
P. 21	P. 22	P. 22	P. 22	P. 22	P. 22	P. 22	P. 23	P. 23	P. 23	P. 23	P. 23	P. 24

												
837XL	838	838L	839	839R	840	841	842	845	845R	846	846KR	846R
P. 24	P. 24	P. 24	P. 24	P. 24	P. 25	P. 25	P. 25	P. 25	P. 25	P. 25	P. 26	P. 26

												
847	847KR	847R	848	848R	849	849L	850	851	851L	852	852L	854
P. 26	P. 26	P. 26	P. 26	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 27	P. 28	P. 28	P. 28

												
855	855L	857	858	859	859L	860	861	862	863	863K	863L	865L
P. 28	P. 28	P. 28	P. 29	P. 29	P. 29	P. 29	P. 30	P. 30	P. 30	P. 30	P. 30	P. 30



866	867	868	869	869L	870	872	873	877	878	879	880	881
P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 31	P. 32	P. 32	P. 32	P. 32	P. 32	P. 32	P. 33

882	883	884	885	886	888	888L	889L	890	890L	893	893H	894
P. 33	P. 33	P. 33	P. 33	P. 33	P. 34	P. 34	P. 34	P. 34	P. 34	P. 34	P. 35	P. 35

895	897R	898	899	907	908	909	508	525	526	558	852GF	801LD
P. 35	P. 35	P. 35	P. 35	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 36	P. 37	P. 37	P. 37

WD203	WD204	WD560	137	138	194	271	277	295	540	697	698	Z801L
P. 37	P. 38	P. 38	P. 38	P. 38	P. 38	P. 38	P. 39	P. 39	P. 39	P. 39	P. 39	P. 40

Z833	Z850	Z863	Z838L	Z801	Z818	830P	837P	837RP	847P	850P	852P	855P
P. 40	P. 40	P. 40	P. 40	P. 41	P. 41	P. 42	P. 42	P. 42	P. 42	P. 42	P. 42	P. 43

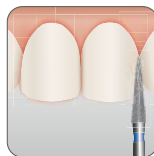
862P	863P	868P	869P	878P	879P	880P	808D	808LD	837D	837LD	847D	848D
P. 43	P. 43	P. 43	P. 43	P. 43	P. 44	P. 44	P. 44	P. 44	P. 45	P. 45	P. 45	P. 45

BREAKING CONTACT

Anwendungen

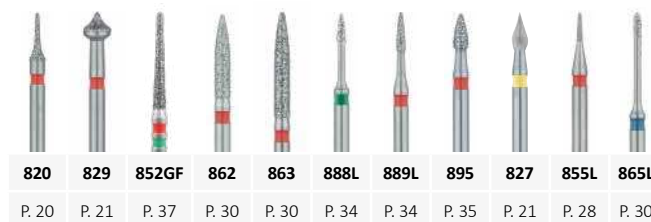
Application, Utilisation, Aplicación

DE	Bearbeiten von Kontaktstellen Eine dünne Nadel- oder Flammenform ist optimal um die interproximalen Kontaktbereiche während der Kronenpräparation zu bearbeiten
EN	Breaking Contact Thin needle- or flame shaped diamonds are ideal to break the interproximal contact during crown preparation
FR	Aménagement des points de contact Une forme d'aiguille ou une forme de flamme fine sont optimales pour travailler au niveau des points de contact proximaux lors de la préparation pour couronne
ES	Eliminación de puntos de contacto Diamantes en forma de aguja o llama, por su formato fino, son ideales para la eliminación de los puntos de contacto interproximal durante la preparación de una corona



TRIMMING & FINISHING

DE	Formen und Finieren › Instrumente zur Konturierung der Zahnoberflächen › Ästhetische Formgebung › Letztes Finieren vor dem Polieren
EN	Trimming & Finishing › Instruments for contouring tooth surfaces › Aesthetic trimming › Finishing before polishing
FR	Usinage et finition › Instruments pour le contour des surfaces dentaires › Façonnage esthétique › Ultime finition avant polissage
ES	Desgaste & Acabado › Instrumentos para contornear superficies dentales › Desgaste Estético › Acabado antes del pulido



INLAY / ONLAY PREPARATION

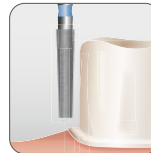
DE	Inlay / Onlay Diamanten mit abgeflachter Spitze und runden Kanten, zur Gestaltung von abgerundeten, internen Winkel, für Keramik oder Komposit Inlay- und Onlay-Präparationen
EN	Inlay / Onlay Flat end diamonds with a rounded edges create rounded internal angles for ceramic or composite Inlay and Onlay preparation
FR	Inlay / Onlay Diamants avec sommets aplatis et bords arrondis pour créer des angles internes arrondis pour des préparations Inlay et Onlay en céramique ou en composite
ES	Inlay / Onlay Diamantes con la punta aplanada y bordes redondados para la preparación de Inlay y Onlay en cerámica o composite



SHOULDER

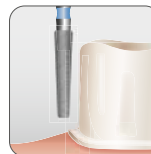
DE	Schulter Präparation Konische oder zylindrische Diamanten zur Präparation einer Schulter mit 90° Abschluss
EN	Shoulder Tapered or cylindrical diamonds create a shoulder preparation with a 90° margin
FR	Préparation de l'épaulement Instruments diamantés coniques ou cylindriques pour la préparation d'un épaulement à 90°
ES	Preparación del hombro Diamantes cónicos o cilíndricos para la preparación de hombros con un margen de 90°

											
835	836	837	837P	837L	837XL	847P	854	846	847	848	845
P. 23	P. 23	P. 23	P. 42	P. 24	P. 24	P. 42	P. 28	P. 25	P. 26	P. 26	P. 25



DE	Modifizierte Schulter › Zylindrische oder konische Diamanten mit flacher Stirnseite und abgerundeten Kanten › Bei der Schulterpräparation entsteht ein 90° Abschluss bei dem der innere Winkel abgerundet ist › Diese Präparation wird bevorzugt für Vollkeramikronen.
EN	Modified Shoulder › Flat end tapered or parallel diamonds with a rounded corner › Creates a modified shoulder with a preparation with a rounded internal angle and a 90° margin › This preparation is preferred for full ceramic crowns
FR	Épaulement modifié › Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout plat et angles arrondis › Lors de la préparation de l'épaulement une ligne de finition à 90° est obtenue avec un angle interne arrondi › Cette préparation est préférable pour les couronnes tout-céramique
ES	Hombro modificado › Diamantes cónicos, cilíndricos borde plano y cilíndricos borde redondeado › Con esta preparación se crea un hombro modificado con un ángulo interno redondeado y un margen de 90° › Esta preparación es la preferida para las coronas totalmente cerámicas

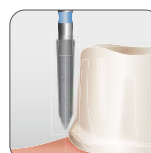
								
837RP	840	841	842	848R	847R	847KR	897R	WD204
P. 42	P. 25	P. 25	P. 25	P. 27	P. 26	P. 26	P. 35	P. 38



BEVEL

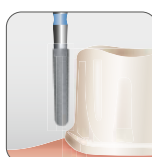
DE	Abgeschrägte Kante › Diese Präparation wird für Verblendkeramik Restaurationen oder Goldkronen verwendet › Es entsteht ein 45° - 60° Winkel
EN	Bevel › This preparation is used for metal ceramic crowns or cast gold crowns › It creates a 45° - 60° angle
FR	Limite chanfreinée › Cette préparation est utilisée pour les restaurations céramométalliques ou les couronnes en or › Il forme un angle de 45° - 60°
ES	Bisel › Esta preparación se utiliza en restauraciones para cerámicas de revestimiento o coronas de oro › Forma un ángulo de 45° - 60°

			
868P	884	885	886
P. 43	P. 33	P. 33	P. 33

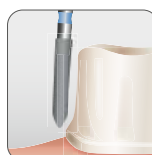


CHAMFER

DE	Hohlkehle › Zylindrische oder konische Diamanten mit runder Stirn welche eine Hohlkehle ergeben › Diese Präparation wird bevorzugt für Verblendkeramikrestaurationen und Vollkeramikronen
EN	Chamfer › Round end tapered or cylindrical diamond instruments create a chamfered preparation › This preparation is preferred for veneering ceramic restorations and all-ceramic crowns
FR	Congé arrondi › Instruments diamantés coniques ou cylindriques à bout arrondi réalisant un congé arrondi › Cette préparation est préférable pour le recouvrement des restaurations en céramique et des couronnes tout-céramique
ES	Chamfer › Los diamantes cilíndricos y cónicos, ambos de borde redondeado, dan lugar a la formación del chamfer › Esta preparación es la preferida para el recubrimiento de restauraciones cerámicas y coronas totalmente cerámicas

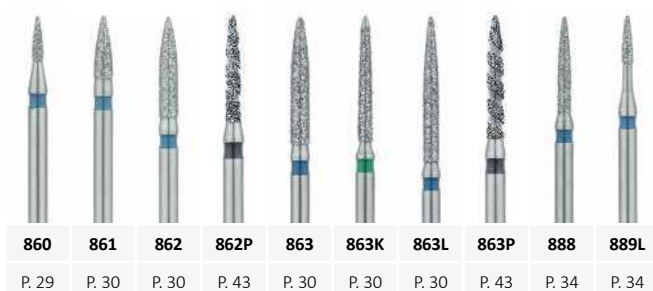


DE	Modifizierte Hohlkehle Diese Präparation bietet ideale Voraussetzungen zum Scannen bei CAD/CAM Bearbeitung oder auch um präzise Abdrücke zu erhalten
EN	Modified Chamfer Provides ideal contour and shape for optimal interpretation by the scanning devices used in CAD/CAM fabrication or to take a precise impression
FR	Congé arrondi modifié Cette préparation crée les conditions idéales pour le scannage utilisé dans le procédé de production CAD/CAM ou pour obtenir des empreintes précises
ES	Chamfer Modificado Esta preparación ofrece un contorno y forma ideal, para el escaneado mediante preparaciones en CAD/CAM, o también para una toma de impresiones precisa



FEATHER EDGE

DE	Fließende/Auslaufende Kante Diese Präparation wird oft zur Herstellung von Edelstahl oder Goldkronen verwendet
EN	Feather Edge Mainly used for design of stainless steel or cast gold crowns
FR	Limite en bec de flûte Utilisée pour la préparation en vue de couronnes en acier ou en or
ES	Canto de pluma Esta preparación se utiliza para la fabricación de coronas de acero inoxidable o coronas de oro



OCCLUSAL / LINGUAL REDUCTION

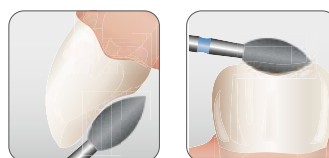
DE	Okluses/ Linguale Reduktion › Eine anatomisch präparierte Kaufläche bietet genügend Platz und ermöglicht eine einheitliche Schichtstärke der Restauration › Die Football- und Radformen eignen sich zur Herstellung der Lingualen Konkavität bei der Kronenpräparation
EN	Occlusal/Lingual Reduction › An anatomically prepared occlusal surface provides adequate clearance and uniform thickness of the restoration › Football and wheel shape diamonds reproduce lingual concavity in crown preparation
FR	Réduction occlusale/lingual › Une surface occlusale préparée de manière anatomique offre suffisamment d'espace et permet d'obtenir une épaisseur régulière de la restauration › Les formes football et roue sont adaptées pour la réalisation de la concavité linguale lors de la préparation pour couronne
ES	Reducción oclusal/lingual › Una superficie oclusal anatómicamente preparada ofrece un espacio suficiente y facilita un espesor uniforme en la restauración › Las formas de balón de fútbol y de ruedas son apropiadas para la reproducción de la concavidad lingual en la preparación de la corona



525	526	806	808D	808LD	811	811L	815	818	822	825
P. 36	P. 36	P. 18	P. 44	P. 44	P. 19	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20	P. 20



830	830P	831	833	833K	833L	870	893	894	899	907	909
P. 22	P. 42	P. 22	P. 22	P. 22	P. 23	P. 31	P. 34	P. 35	P. 35	P. 36	P. 36



MARGIN REFINEMENT

DE	Randverfeinerung › Nacharbeiten der Stufe für eine bessere Passung der Krone › Glätten der Bodenfläche bei Inlay und Onlay Präparationen
EN	Margin Refinement › Reworking the step for a better fit of the crown › Smoothing of the base surface for inlay and onlay preparations
FR	Retouche des limites › Retravailler l'étape pour un meilleur ajustement de la couronne › Lissage de la surface inférieure pour les préparations d'inlay et d'onlay
ES	Afinamiento del margen › Reformar el escalón para un mejor ajuste de la corona › Alisado de la superficie inferior para la preparación de inlays y onlays



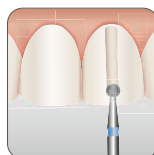
PARADONTAL TREATMENT

DE	Parodontalbehandlung › Plaque-Entfernung in den sub- und supragingivalen Bereichen › Wurzeloberfläche polieren › Entfernen von Zahnstein
EN	Paradontal Treatment › Plaque removal in the sub- and supragingival areas › Polishing the rootsurface › Calculus removal
FR	Retouche des limites › Élimination de la plaque dentaire dans les zones sous- et supra-gingivales › Polir la surface des racines › Enlever le calcul
ES	Afinamiento del margen › Eliminación de la placa en las zonas sub y supragingivales › Polir la superficie de la raíz › Retirar el cálculo

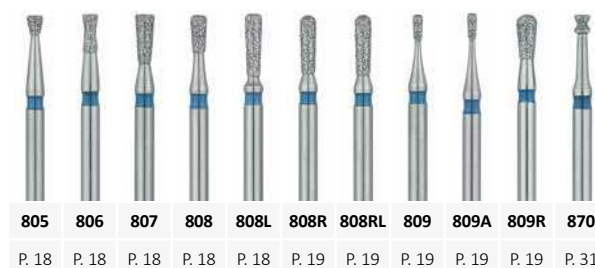


PREPARATION

DE	Präparationen – Runde Diamanten Werden oft zur Kronenpräparation, zur Tiefenmarkierung, zum okklusalen Abtragen, zur Wurzelkanalfreilegung, sowie zur Kavitätenpräparation verwendet
EN	Preparation – Round Diamonds Frequently used for crown preparation, to cut depth guides, occlusal rest preparation, endodontic access and cavity preparation
FR	Préparations – Diamants Ronds Souvent utilisés pour la préparation pour couronnes, pour le marquage de la profondeur, pour la réduction occlusale, pour le dégagement des entrées canalaies ainsi que la préparation de cavités
ES	Preparaciones – Diamantes Redondos Frecuentemente utilizados para la preparación de coronas, para la marcación de profundidad, para la abrasión oclusal, acceso al canal radicular y preparación de cavidades



DE	Präparationen – Umgekehrte Kegel Werden zur Gestaltung der anatomischen Okklusalfäche bei Restaurationen, sowie zur schnellen Entfernung von alten Restaurationen verwendet
EN	Preparation – Inverted Cone Used for recreation of occlusal anatomy on restorations and rapid removal of obsolete restorations
FR	Préparations – Cônes Renversés Utilisés pour l'aménagement d'une surface occlusale anatomique pour les restaurations ainsi que pour la dépose rapide d'anciennes restaurations
ES	Preparación – Cono Invertido Se utiliza para la recreación de la superficie oclusal anatómica así como también para la eliminación rápida de antiguas restauraciones



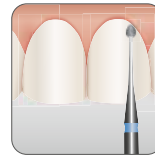
SPECIAL DIAMONDS

DE	Spezialdiamanten › Anatomische Okklusalfächen präparieren und finieren › Schneidekanten abrunden und finieren › Okklusale konturieren und finieren
EN	Special diamonds › Anatomic occlusal preparation and finishing › Rounding off and finishing incisal edges › Finishing and contouring occlusal surface
FR	Diamants spéciales › Préparer et finir les surfaces occlusales anatomiques › Arrondissement et finition des bords incisifs › Contour et finition des surfaces occlusales
ES	Diamantes especiales › Preparar y terminar las superficies oclusales anatómicas › Redondeo y acabado de los bordes incisales › Contorno y acabado de las superficies oclusales



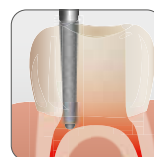
MICRO DIAMONDS

DE	Mikro Diamanten › Speziell zur Unterstützung der konservativen Behandlungsmethoden entwickelt › Ermöglichen aufgrund ihres kleinen Arbeitsteils und des schlanken Halses einen präzisen Materialabtrag › Minimal erforderliches Bearbeiten der Kavität um möglichst viel der gesunden Zahnschubstanz zu erhalten
EN	Micro diamonds › Special to improve conservative preparation design › Precise material removal due to small working part and slender neck › Minimally invasive shaping of cavities and maximum conservation of health tooth structure
FR	Diamants micro › Développés spécialement pour les méthodes de traitement conservatrices › Permettent, en raison de la petite partie travaillante et du fin col, un enlèvement précis du matériau › Préparation à minima de la cavité afin de conserver le mieux possible la substance dentaire saine
ES	Diamantes micro › Especiales para tratamientos conservadores y mínimamente invasivos › Remoción mínima y precisa del material, debido a su parte activa pequeña y cuello delgado › Preparaciones cavitarias mínimamente invasivas, las cuales permiten la conservación de la estructura dental sana



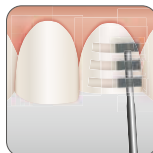
ENDODONTIC SAFE END

DE	Endodontiediamanten mit Sicherheitsspitze › Instrument mit einer nicht schneidenden Spitze (Ausnahme 389) › Zur sicheren Erweiterung der Pulpakammer
EN	Endodontic Safe End › Safe tip – Instruments with a non-cutting end (except 389) › To expand pulp chamber safely
FR	Diamants endodontiques avec bout de sécurité › Instrument à extrémité mousse (except 389) › Pour l'élargissement de la chambre pulpaire en toute sécurité
ES	Diamantes para endodoncia con punta de seguridad › Instrumento con punta inactiva (no cortante) (excepto 389) › Para una ampliación segura de la cámara pulpar



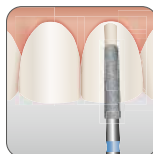
DEPTH CUTTING

DE	Tiefenmarkierung › Tiefenmarkierungen werden für Kronen-, Veneer oder Onlay Präparationen benötigt › Mittels einem Tiefenmarkierer wird eine ausreichende jedoch nicht unnötige Reduzierung erzielt
EN	Depth Cutting › Depth cuts may be used for crown, Veneer or Onlay preparation › Depth guides insure adequate but not too much tooth reduction
FR	Marquage de la profondeur › Les saignées pour le marquage de la profondeur sont nécessaires pour la préparation de couronnes, facettes ou onlays › À l'aide d'un tel instrument pour marquage une réduction suffisante mais non excessive pourra être obtenue
ES	Marcación de la profundidad de corte › Las marcas de profundidad son necesarias para las preparaciones con coronas, carillas o incrustaciones Onlay › Mediante un marcador de profundidad se consigue una reducción dental adecuada no excesiva



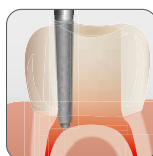
CROWN CUTTER

DE	Kronentrenner Perfekt zum Schneiden und Trennen von Kronen aller Keramikrestaurationen
EN	Crown cutter Perfect for cutting and separating crowns of all ceramic restorations
FR	Séparateur de couronne Parfait pour couper et séparer les couronnes de toutes les restaurations en céramique
ES	Separador de corona Perfecto para cortar y separar coronas de todas las restauraciones de cerámica



ENDO ACCESS

DE	Endo Zugang durch Keramikrestaurationen
EN	Endo access through ceramic restorations
FR	Accès endo à travers les restaurations en céramique
ES	Acceso a Endo a través de restauraciones de cerámica



STANDARD DIAMANTEN STANDARD DIAMONDS

801

kugelförmig (rund)
spherical (round)



FG = Turbine | Friction Grip

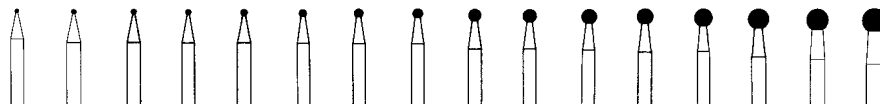


FIGURE	SHANK	REF	Ø															
801	FG	806 314 001 524	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042
801SG	FG	806 314 001 544						014	016	018	021	023	025		029			
801G	FG	806 314 001 534			009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029			
801F	FG	806 314 001 514	007	008		010	012	014	016	018	021	023	025		029	033		
801EF	FG	806 314 001 504					012	014	016	018	021	023	025		029			
801	FGS	806 313 001 524			009	010	012	014	016									
801	FGXL	806 316 001 524				010	012	014	016	018		023						
801SG	FGXL	806 316 001 544						014	016	018		023			029			
801G	FGXL	806 316 001 534						014	016	018		023						

RA = Winkelstück | Right Angle

801	RA	806 204 001 524		008	009	010	012	014	016	018	021	023		027		033		
801G	RA	806 204 001 534						014	016									
801F	RA	806 204 001 514							016	018		023				033		
801EF	RA	806 204 001 504										023						
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	2	2	2
APPLICATION																		

801L

rund, extra langer Hals
spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip

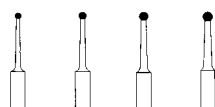


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801L	FG	806 314 697 524	010	012	014	016
801LG	FG	806 314 697 534	010	012	014	016
			5	5	5	5
APPLICATION						

802

rund, mit Ansatz
spherical, with collar



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø							
802	FG	806 314 002 524	009	010	012	014	016	018	021	023
802G	FG	806 314 002 534		010	012	014	016			
		L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0
			5	5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION										

802L

rund, konischer Ansatz, lang
spherical, conical collar, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
802LG	FG	806 314 494 534	012	016	019
		L mm	10,0	10,0	10,0
			5	5	5
APPLICATION					

802K

konisch mit Kugel, Seite schneidend
conical with ball, side cutting



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
802KG	FG	806 314 551 534	014
802KG	FGL	806 315 551 534	014
		L mm	8,3
			5
APPLICATION			

389

rund, konischer Ansatz, lang
spherical, conical collar, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
389	FGXL	806 316 494 020	012	014
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

DE Kugelförmig | Hartmetall | Schneidend

EN Spherical | Tungsten Carbide | Cutting

FR Spérique | Carbure | Tranchant

ES Esférica | Cuerpo de Diamante | Cabeza de Carburo

805

umgekehrter Kegel
inverted conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
805	FG	806 314 012 524	009	010	012	014	016	018	021	
805SG	FG	806 314 012 544				014	016			
805G	FG	806 314 012 534		010	012	014	016	018		
805F	FG	806 314 012 514		010		014				
805	FGS	806 313 012 524			012					

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
805	RA	806 204 012 524			012		016			
805G	RA	806 204 012 534			012	014	016			
		L mm	0,9	1,0	1,5	1,5	1,5	2,3	2,3	
			5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION										

806

umgekehrter Kegel, mit Ansatz
inverted conical, with collar



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
806	FG	806 314 019 524	009	010	012	014	016	018
806G	FG	806 314 019 534		010	012	014	016	
		L mm	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,2
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

807

umgekehrt, konisch
inverted conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
807	FG	806 314 225 524	012	014	016	018
807G	FG	806 314 225 534		014	016	018
		L mm	3,5	3,5	4,2	5,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

808

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edges



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
808	FG	806 314 233 524	009	010	012	014	016
808SG	FG	806 314 233 544				014	
808G	FG	806 314 233 534		010	012	014	016
808	FGS	806 313 233 524		010			
		L mm	2,7	2,7	2,7	3,0	3,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

808L

Stirn konvex, Kante rund, lang
convex end, rounded edges, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
808L	FG	806 314 234 524	010	012	014	016	018
808LSG	FG	806 314 234 544			014	016	
808LG	FG	806 314 234 534		012	014	016	018
808LF	FG	806 314 234 514		012	014		
		L mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

808R

Birne
pear



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
808R	FG	806 314 237 524	012	014	016
		L mm	2,5	2,5	2,7
			5	5	5
APPLICATION					

808RL

Birne
pear



Turbine | Friction Grip

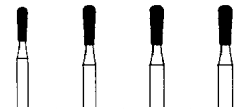


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
808RL	FG	806 314 238 524	012	014	016	018
808RLSG	FG	806 314 238 544		014	016	
808RLG	FG	806 314 238 534	012	014	016	018
808RLF	FG	806 314 238 514	012	014		
		L mm	4,0	5,0	5,0	5,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

809

Stirn konvex, Kante rund, kurz
convex end, rounded edge, short



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
809	FG	806 314 232 524	008	009	010
		L mm	2,0	2,0	2,0
			5	5	5
APPLICATION					

809A

Stirn konvex, Kante rund, kurz
convex end, rounded edge, short



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
809A	FG	806 314 232 524	A08
		L mm	2,0
			5
APPLICATION			

809R

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edge



Turbine | Friction Grip

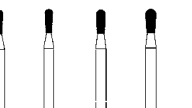


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
809R	FG	806 314 237 524 H	010	012	014	016	018
809RSG	FG	806 314 237 544 H		012	014	016	018
809RG	FG	806 314 237 534 H	010	012	014	016	
809RF	FG	806 314 237 514 H	010	012	014		
		L mm	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

811

Doppelkegel, symmetrisch, kurz
barrel short



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
811	FG	806 314 038 524	033
811SG	FG	806 314 038 544	033
811G	FG	806 314 038 534	033
811F	FG	806 314 038 514	033
		L mm	4,0
			2
APPLICATION			

811L

Doppelkegel, symmetrisch, lang
barrel long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
811L	FG	806 314 039 524	037
811LSG	FG	806 314 039 544	037
811LG	FG	806 314 039 534	037
		L mm	7,0
			2
		APPLICATION	

815

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
815	FG	806 314 042 524	018	022	023	026
		L mm	0,5	1,2	0,6	1,2
		D mm (Depth)	0,1	0,3	0,35	0,5
			5	5	5	5
		APPLICATION				

818

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
818	FG	806 314 041 524	035	045
		L mm	0,6	0,6
		D mm (Depth)	0,95	1,45
			2	2
		APPLICATION		

820

Interdentalbohrer
bur interdental



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
820	FG	806 314 465 524		016	
820F	FG	806 314 465 514		016	031
820EF	FG	806 314 465 504	014	016	
820EF	FG	806 314 466 504			031
		L mm	5,0	5,0	4,0
			5	5	5
		APPLICATION			

822

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
822	FG	806 314 042 524	050
		L mm	2,0
		D mm (Depth)	1,7
			2
		APPLICATION	

825

Linse
lens



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
825	FG	806 314 304 524	023
		L mm	0,6
		D mm (Depth)	0,72
			5
		APPLICATION	



Konisch
conical

827

Zwiebel
onion



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
827EF	FG	806 314 464 504	018
		L mm	4,0
			5
		APPLICATION	

828T*



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
828TW	FGS	806 313 501 524	017					
828TG	FGS	806 313 501 524	017					
828TO	FGS	806 313 501 524		017				
828TY	FGS	806 313 501 524			017			
828TB	FGS	806 313 501 524				017		
828TR	FGS	806 313 501 524					017	
		L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
			5	5	5	5	5	5
		APPLICATION						

828*

Zylindrisch

Entwickelt mit / developed with
Dr. N. Kometas DMD, PA, Daytona Beach



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø						REF	Ø					
828W	FGL	806 315 501 524	009						806 315 500 524	017					
828G	FG	806 314 501 524		009					806 314 500 524		017				
828O	FG	806 314 501 524			009				806 314 500 524			017			
828Y	FG	806 314 501 524				009			806 314 500 524				017		
828B	FG	806 314 501 524					009		806 314 500 524					017	
828R	FG	806 314 501 524						009	806 314 500 524						017
		L mm	1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4		1,0	1,5	1,8	2,0	2,2	2,4
			5	5	5	5	5	5		5	5	5	5	5	5
		APPLICATION													

OKKUSALE REDUKTION zu 828T und 828
OCCUSAL REDUCTION to 828T and 828

Tiefe Depth	Anwendung Indications
1,0 mm	Oberkiefer Frontzahnbereich, lingual und axial, Monolithisches, opakes Zirkonoxid Maxillary anterior lingual and axial, Monolithic opaque Zirconia
1,5 mm	Monolithisches, opakes Zirkonoxid Monolithic opaque Zirconia
1,8 mm	Monolithisches, transluzentes Zirkonoxid Monolithic translucent Zirconia
2,0 mm	Geschichtete Keramik, Monolithische Keramik, Inzisale Reduktion, Lithium Disilikat Layered porcelain, Monolithic porcelain, Incisal reduction, lithium disilicate
2,2 mm	Geschichtete Keramik, 0,7 mm Kern + 1,5 mm Veneer Layered Porcelain, 0,7 mm Core + 1,5 mm Veneer
2,4 mm	Geschichtete Keramik, Inzisale Reduktion Layered porcelain, Incisal reduction
*	Nur für ausgewählte Länder For selected countries only

829

konisch konkave Stirn
conical concave tip



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
829	FG	806 314 463 524	027
829F	FG	806 314 463 514	027
		L mm	1,6
			5
		APPLICATION	



830

Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
830	FG	806 314 257 524	016	018	021	023	025
830SG	FG	806 314 257 544	016	018		023	
830G	FG	806 314 257 534	016	018		023	025
830F	FG	806 314 257 514	016	018	021	023	
830EF	FG	806 314 257 504	016	018	021	023	
830UF	FG	806 314 257 494	016				

Winkelstück | Right Angle

830F	RA	806 204 257 514				023	
830EF	RA	806 204 257 504				023	
L mm			4,5	4,5	5,0	5,0	5,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

830L

Knospe, schlank, langer Hals
bud, slender, long neck



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
830LF	RAL	806 205 258 514	014
830LEF	RAL	806 205 258 504	014
830LUF	RAL	806 205 258 494	014
830LF	RAXL	806 206 258 514	014
830LEF	RAXL	806 206 258 504	014
830LUF	RAXL	806 206 258 494	014
L mm			5,0
			5
APPLICATION			

831

Knospe
bud



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
831	FG	806 314 254 524	016	018
831SG	FG	806 314 254 544	016	018
831G	FG	806 314 254 534	016	018
831F	FG	806 314 254 514	016	018
831EF	FG	806 314 254 504	016	018

Winkelstück | Right Angle

831G	RA	806 204 254 534	016	
L mm			3,5	3,5
			5	5
APPLICATION				

833

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
833	FG	806 314 277 524	014	016	018	021	023	
833SG	FG	806 314 277 544		016	018		023	
833G	FG	806 314 277 534	014	016	018		023	
833F	FG	806 314 277 514	012	014	016	018	021	023
833EF	FG	806 314 277 504	014	016	018		023	
833UF	FG	806 314 277 494					023	

Winkelstück | Right Angle

833F	RA	806 204 277 514						023
L mm			2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

833.FGL

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
833	FGL	806 315 277 524	023
833G	FGL	806 315 277 534	023
833F	FGL	806 315 277 514	023
L mm			4,2
			5
APPLICATION			

833K

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
833KSG	FG	806 314 272 544	024
L mm			4,2
			5
APPLICATION			



833L

Ei, lang
egg, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
833L	FG	806 314 278 524	018
		L mm	5,0
			5
APPLICATION			

834

Instrument zur Tiefenmarkierung
instrument for depth marking



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
834	FG	806 314 552 524	016	018	021
		L mm	6,0	6,0	6,0
		Marking Depth mm	0,30	0,40	0,50
			5	5	5
APPLICATION					

835

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
835	FG	806 314 108 524	007	008	009	010	012	014	016	018
835SG	FG	806 314 108 544				010	012			
835G	FG	806 314 108 534		008	009	010	012	014	016	
835F	FG	806 314 108 514			009			014		
835	FGS	806 313 108 524		008	009	010	012			
Winkelstück Right Angle										
835	RA	806 204 108 524		008		010	012	014		
		L mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
			5	5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION										

836

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
836	FG	806 314 109 524	008	010	012	014	018
836G	FG	806 314 109 534		010	012	014	
		L mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

837

Seite und Stirn schneidend
side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
837	FG	806 314 110 524	012	014	016	018
837SG	FG	806 314 110 544	012	014	016	
837G	FG	806 314 110 534	010	012	014	016
837F	FG	806 314 110 514	012	014		
837G	FGS	806 313 110 534		014		
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

837L

Seite und Stirn schneidend, lang
side and end cutting, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
837L	FG	806 314 111 524	010	012	014	016
837LSG	FG	806 314 111 544		012	014	016
837LG	FG	806 314 111 534	010	012	014	016
837LF	FG	806 314 111 514		012	014	016
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

837XL

Seite und Stirn schneidend, extra lang
side and end cutting, extra long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837XL	FG	806 314 112 524	012	014
837XLG	FG	806 314 112 534		014
L mm			10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

838

Stirn rund
end hemispherical



Turbine | Friction Grip

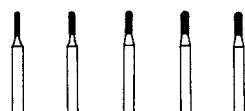


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
838	FG	806 314 138 524	008	009	010	012	014
838G	FG	806 314 138 534			010	012	014
838F	FG	806 314 138 514				012	
L mm			4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

838L

Stirn rund, lang
end hemispherical, long



Turbine | Friction Grip

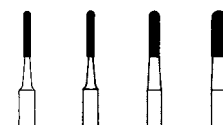


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
838L	FG	806 314 140 524	010	012	014	016
838LG	FG	806 314 140 534		012	014	
838LF	FG	806 314 140 514		012		
L mm			6,0	6,0	6,0	6,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

839

nur Stirn schneidend
end cutting only



Turbine | Friction Grip

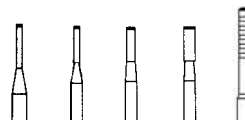


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
839	FG	806 314 150 524	010	012	014	016	
839	FGXL	806 316 150 524					012
L mm			0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

839R

nur Stirn schneidend, Kante rund
end cutting only, rounded edge



Turbine | Friction Grip

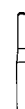


FIGURE	SHANK	REF	Ø
839R	FG	806 314 179 524	012
L mm			0,2
			5
APPLICATION			

840

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
840	FG	806 314 156 524	008	010	012	014
840SG	FG	806 314 156 544		010	012	
840G	FG	806 314 156 534		010	012	014
		L mm	3,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5
		APPLICATION				

841

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

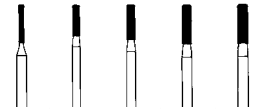


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
841	FG	806 314 157 524	008	010	012	014	016
841SG	FG	806 314 157 544			012	014	
841G	FG	806 314 157 534			012	014	
841F	FG	806 314 157 514	008	010	012		
841EF	FG	806 314 157 504			012		
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
			5	5	5	5	5
		APPLICATION					

842

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
842	FG	806 314 158 524	012	014	016	
842SG	FG	806 314 158 544	012	014	016	018
842G	FG	806 314 158 534	012	014	016	018
842F	FG	806 314 158 514	012	014	016	
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
		APPLICATION				

845

konisch, kegelschleppförmig
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip

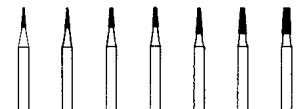


FIGURE	SHANK	REF	Ø						
845	FG	806 314 168 524	007	008	009	010	012	014	016
845G	FG	806 314 168 534				010	012	014	
		L mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION							

845R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

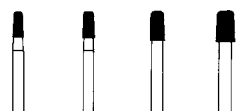


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
845R	FG	806 314 544 524	016	018	021	025
845RSG	FG	806 314 544 544		018		025
845RF	FG	806 314 544 514		018		025
		L mm	4,0	4,0	4,0	4,0
			5	5	5	5
		APPLICATION				

846

konisch
conical



Turbine | Friction Grip

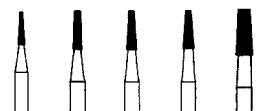


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
846	FG	806 314 171 524	012	014	016	018	025
846SG	FG	806 314 171 544					025
846G	FG	806 314 171 534	012		016		025
846F	FG	806 314 171 514					025
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
			5	5	5	5	5
		APPLICATION					

846KR

konisch, Kante abgerundet
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
846KR	FG	806 314 562 524			023	025
846KRF	FG	806 314 562 514	018	021		025
		L mm	3,6	3,6	3,9	3,6
			5	5	5	5
APPLICATION						

846R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge

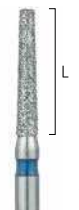


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
846R	FG	806 314 545 524	016	018
846RSG	FG	806 314 545 544	016	
846RG	FG	806 314 545 534	016	018
846RF	FG	806 314 545 514	016	018
		L mm	6,0	6,0
			5	5
APPLICATION				

847

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
847	FG	806 314 172 524	012	014	016	018	021
847SG	FG	806 314 172 544	012	014	016	018	
847G	FG	806 314 172 534	012	014	016	018	
847F	FG	806 314 172 514	012	014	016		
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

847KR

konisch, Kante abgerundet
conical, rounded edge

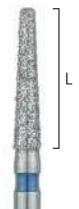


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
847KR	FG	806 314 585 524	016	
		L mm	8,0	
			5	
APPLICATION				

847R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge

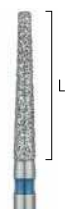


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
847R	FG	806 314 546 524	016	018	023
847RSG	FG	806 314 546 544	016	018	023
847RG	FG	806 314 546 534	016	018	023
847RF	FG	806 314 546 514	016	018	023
847REF	FG	806 314 546 504	016	018	
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

848

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
848	FG	806 314 173 524	014	016	018	021	023
848SG	FG	806 314 173 544	014	016	018		
848G	FG	806 314 173 534	014	016	018	021	023
848F	FG	806 314 173 514	016	018			
848EF	FG	806 314 173 504	016				
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

848R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
848R	FG	806 314 553 524	016
		L mm	10,0
			5
APPLICATION			

849

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
849	FG	806 314 197 524	010	012	014	016	018	023	025	
849SG	FG	806 314 197 544		012	014	016	018		025	
849G	FG	806 314 197 534	010	012	014	016	018		025	
849F	FG	806 314 197 514	010	012	014	016	018		025	
		L mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,5	7,0	
			5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION										

849L

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
849LF	RAL	806 205 693 514	012
849LEF	RAL	806 205 693 504	012
849LUF	RAL	806 205 693 494	012
849LF	RAXL	806 206 693 514	012
849LEF	RAXL	806 206 693 504	012
849LUF	RAXL	806 206 693 494	012
		L mm	7,0
			5
APPLICATION			

850

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø							
850	FG	806 314 198 524	012	014	016	018	021	025		
850SG	FG	806 314 198 544	012	014	016	018	021	025		
850G	FG	806 314 198 534	012	014	016	018	021	025		
850F	FG	806 314 198 514	012	014	016	018	021			
850EF	FG	806 314 198 504	012	014	016					
850	FGS	806 313 198 524			016					
850SG	FGS	806 313 198 544			016					
850G	FGS	806 313 198 534			016	018				
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
			5	5	5	5	5	5	5	
APPLICATION										

851

konisch, nur Seite schneidend
conical domed, side cutting only



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
851	FG	806 314 218 524	014	016
		L mm	6,0	6,0
			5	5
APPLICATION				

851L

nur Seite schneidend, lang
side cutting only, long



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
851L	FG	806 314 219 524	012	016	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

852

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Turbine | Friction Grip

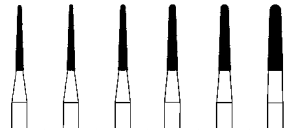


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
852	FG	806 314 199 524	010	012	014	016	018	023
852SG	FG	806 314 199 544		012	014	016	018	
852G	FG	806 314 199 534		012	014	016	018	023
852F	FG	806 314 199 514		012	014	016	018	
852EF	FG	806 314 199 504		012	014	016	018	
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

852L

konisch, Stirn rund, lang
conical, end domed, long

Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
852L	FG	806 314 200 524	014
852LG	FG	806 314 200 534	014
L mm			12,0
			5
APPLICATION			

854

konisch, nur Seite schneidend
conical, side cutting only

Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
854	FG	806 314 183 524	025
L mm			7,0
			5
APPLICATION			

855

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
855	FG	806 314 196 524	012	016
L mm			4,0	4,0
			5	5
APPLICATION				

855L

konisch, Stirn rund
conical, end domed

Turbine | Friction Grip

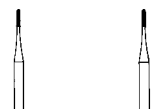


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
855LF	FG	806 314 195 514	007	009
L mm			3,0	3,0
			5	5
APPLICATION				

857

Stirn rund, nur Seite schneidend
end domed, side cutting only

Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
857	FG	806 314 220 524	014
857G	FG	806 314 220 534	014
857F	FG	806 314 220 514	014
L mm			10,0
			5
APPLICATION			



858

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

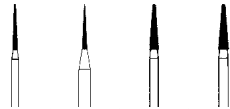


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
858	FG	806 314 165 524	010	012	014	016
858SG	FG	806 314 165 544			014	
858G	FG	806 314 165 534	010	012	014	016
858F	FG	806 314 165 514	010	012	014	016
858EF	FG	806 314 165 504	010	012	014	
858UF	FG	806 314 165 494			014	
858	FGS	806 313 165 524	010			

Winkelstück | Right Angle

858	RA	806 204 165 524			014	
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

859

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

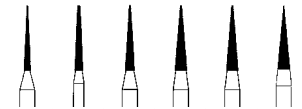


FIGURE	SHANK	REF	Ø					
859	FG	806 314 166 524	010	012	014	016	018	
859SG	FG	806 314 166 544					018	
859G	FG	806 314 166 534		012	014	016	018	021
859F	FG	806 314 166 514	010	012	014	016	018	
859EF	FG	806 314 166 504	010	012	014	016	018	
859UF	FG	806 314 166 494			014			
859F	FGS	806 313 166 514			014			

Winkelstück | Right Angle

859	RA	806 204 166 524			014		018	
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

859L

konisch spitz, schlank, lang
conical pointed, slender, long



Turbine | Friction Grip

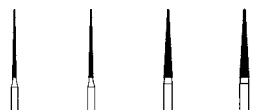


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
859L	FG	806 314 167 524	010	012	014	016
859LF	FG	806 314 167 514	010	012	014	
859LEF	FG	806 314 167 504	010	012	014	

Winkelstück | Right Angle

859L	RA	806 204 167 524	010			
L mm			12,0	12,0	12,0	12,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

860

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
860	FG	806 314 246 524	008	010
860G	FG	806 314 246 534		010
860EF	FG	806 314 246 504	009	

Winkelstück | Right Angle

860	RA	806 204 246 524		010
860EF	RA	806 204 246 504	009	
L mm			2,5	3,5
			5	5
APPLICATION				

861

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
861	FG	806 314 247 524	010	012	014
861G	FG	806 314 247 534	010	012	014
861F	FG	806 314 247 514	010	012	014
861EF	FG	806 314 247 504	010	012	014

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
861	RA	806 204 247 524		012	
861F	RA	806 204 247 514		012	
L mm			4,0	5,0	5,0
			5	5	5
APPLICATION					

862

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

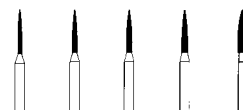


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
862	FG	806 314 249 524	010	012	014	016
862SG	FG	806 314 249 544		012	014	016
862G	FG	806 314 249 534	010	012	014	016
862F	FG	806 314 249 514	010	012	014	016
862EF	FG	806 314 249 504	010	012	014	016
862UF	FG	806 314 249 494		012		

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
862	RA	806 204 249 524			014	
862F	RA	806 204 249 514		012		016
862EF	RA	806 204 249 504		012	014	
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

863

zylindrisch, Stirn flammenförmig
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip

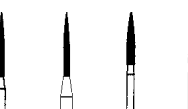


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
863	FG	806 314 250 524	012	014	016	018
863SG	FG	806 314 250 544	012		016	018
863G	FG	806 314 250 534	012	014	016	018
863F	FG	806 314 250 514	012		016	
863EF	FG	806 314 250 504	012		016	

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
863	RA	806 204 250 524			016	
863F	RA	806 204 250 514	012			
L mm			10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

863K

zylindrisch, nur Seite schneidend
cylindrical, side cutting only



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
863KG	FG	806 314 256 534	012
863KF	FG	806 314 256 514	012
L mm			10,0
			5
APPLICATION			

863L

zylindrisch, flammenförmig, lang
cylindrical, end pointed, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
863L	FG	806 314 251 524	014
863LF	FG	806 314 251 514	014
L mm			12,0
			5
APPLICATION			

865L

Torpedo, langer Hals
torpedo, long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
865L	FG	806 314 535 524	009
L mm			3,0
			5
APPLICATION			



866

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
866	FG	806 314 287 524	009	010
		L mm	5,0	5,0
			5	5
APPLICATION				

867

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
867	FG	806 314 288 524	009	010	012
867G	FG	806 314 288 534		010	012
867F	FG	806 314 288 514	009		
		L mm	6,0	6,0	6,0
			5	5	5
APPLICATION					

868

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
868	FG	806 314 289 524	010	012	014	016
868SG	FG	806 314 289 544		012	014	016
868G	FG	806 314 289 534	010	012	014	016
868F	FG	806 314 289 514	010	012	014	016
868EF	FG	806 314 289 504		012	014	
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

869

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

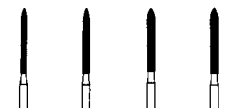


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
869	FG	806 314 290 524	010	012	014	
869SG	FG	806 314 290 544			014	
869G	FG	806 314 290 534		012	014	016
869F	FG	806 314 290 514	010	012	014	016
869EF	FG	806 314 290 504		012	014	
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5
APPLICATION						

869L

Torpedo, zylindrisch, lang
torpedo, cylindrical, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
869L	FG	806 314 291 524	014
869LF	FG	806 314 291 514	014
		L mm	12,0
			5
APPLICATION			

870

Diabolo
diabolo



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
870	FG	806 314 032 524	010	012	014	016	018
870G	FG	806 314 032 534		012	014	016	
		L mm	1,5	1,5	1,5	1,8	2,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

872

konisch, Stirn Ellipse
conical, domed ellipsoidal end



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
872	FG	806 314 223 524	012	016
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

873

konisch, Spitze nadelförmig
conical, ogival end



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
873	FG	806 314 213 524	016	
		L mm	10,5	
			5	
APPLICATION				

877

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
877	FG	806 314 297 524	012	014	016	018	021
877SG	FG	806 314 297 544				018	
877G	FG	806 314 297 534	012	014	016	018	
		L mm	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

878

Torpedo, konisch
torpedo, conical

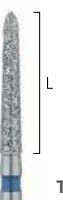


Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø						
878	FG	806 314 298 524	012	014	016	018	021	023	
878SG	FG	806 314 298 544	012	014	016	018	021		
878G	FG	806 314 298 534	012	014	016	018	021	023	
878F	FG	806 314 298 514		014	016	018	021		
		L mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION									

879

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø					
879	FG	806 314 299 524	012	014	016	018	021	023
879SG	FG	806 314 299 544			016	018	021	
879G	FG	806 314 299 534	012	014	016	018	021	023
879F	FG	806 314 299 514	012	014	016			
879EF	FG	806 314 299 504			016			
		L mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
			5	5	5	5	5	5
APPLICATION								

880

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
880	FG	806 314 139 524	012	014
880G	FG	806 314 139 534	012	014
		L mm	5,0	5,0
			5	5
APPLICATION				

881

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø				
881	FG	806 314 141 524	010	012	014	016	018
881SG	FG	806 314 141 544		012	014		
881G	FG	806 314 141 534		012	014	016	018
881F	FG	806 314 141 514	010	012	014	016	018
881EF	FG	806 314 141 504		012	014		
L mm			8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

882

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
882	FG	806 314 142 524	012	014	016
882F	FG	806 314 142 514	012	014	
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5
APPLICATION					

883

zylindrisch, Stirn konvex
cylindrical, end convex



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
883SG	FG	806 314 146 544	012	016
L mm			7,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

884

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
884	FG	806 314 129 524	012
884G	FG	806 314 129 534	012
884F	FG	806 314 129 514	012
L mm			6,0
			5
APPLICATION			

885

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
885	FG	806 314 130 524	010	012	014
885SG	FG	806 314 130 544		012	014
885G	FG	806 314 130 534		012	014
885F	FG	806 314 130 514		012	014
L mm			8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

886

zylindrisch, Stirn, spitz
cylindrical, end pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
886	FG	806 314 131 524	012	014	016
886SG	FG	806 314 131 544		014	016
886G	FG	806 314 131 534	012	014	016
886F	FG	806 314 131 514	012	014	016
L mm			10,0	10,0	10,0
			5	5	5
APPLICATION					

888

zylindrisch, Stirn konisch, spitz
cylindrical, end conical, pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
888	FG	806 314 496 524	012
		L mm	8,0
			5
APPLICATION			

888L

nadelförmig, kurz, langer Hals
needle-shaped, short, long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
888LG	FG	806 314 539 534	010
		L mm	3,0
			5
APPLICATION			

889L

nadelförmig, langer Hals
needle-shaped, long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
889L	FG	806 314 540 524	009 010
889LG	FG	806 314 540 534	009 010
889LF	FG	806 314 540 514	009 010
889LEF	FG	806 314 540 504	009
		L mm	3,5 4,0
			5 5
APPLICATION			

890

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
890F	FG	806 314 160 514	010
890EF	FG	806 314 160 504	010
890UF	FG	806 314 160 494	010
		L mm	4,0
			5
APPLICATION			

890L

spitz, mit langem Hals
pointed, with long neck



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
890LF	FG	806 314 699 514	008
890LEF	FG	806 314 699 504	008
		L mm	3,0
			5
APPLICATION			

893

halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
893	FG	806 314 507 524	023
893F	FG	806 314 507 514	023
		L mm	5,8
			5
APPLICATION			



893H

konkave Seite, mit Ansatz
concave side, with attachment



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
893HEF	FG	806 314 707 504	023
		L mm	7,6
			5
APPLICATION			

894

Knospe, rund, schlank
bud, rounded, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
894	FG	806 314 263 524	025
		L mm	5,5
			5
APPLICATION			

895

Granate
bullet



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
895	FG	806 314 274 524	016
895F	FG	806 314 274 514	016
895EF	FG	806 314 274 504	016
		L mm	3,5
			5
APPLICATION			

897R

konisch, Kante rund
conical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
897R	FG	806 314 584 524	018
		L mm	6,0
			5
APPLICATION			

898

konisch spitz, schlank
conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
898	FG	806 314 164 524	010	012	014	023
898G	FG	806 314 164 534	010	012	014	023
898F	FG	806 314 164 514		012	014	
898EF	FG	806 314 164 504			014	
898UF	FG	806 314 164 494			014	

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
898	RA	806 204 161 524				037
		L mm	6,0	6,0	6,0	7,0
			5	5	5	2
APPLICATION						

899

abgerundet, konisch spitz
rounded, conical pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
899	FG	806 314 033 524	021	027	031
899G	FG	806 314 033 534		027	031
		L mm	6,5	7,0	7,0
			5	5	5
APPLICATION					

907

Rad, Rand halbrund
wheel, half-circle rim



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
907G	FG	806 314 067 534	041
		L mm	1,0
		D mm (Depth)	1,25
			2
		APPLICATION	

908

Tiefenmarkierer
depth marker



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
908	FGXL	806 316 072 524	028 036
		L mm	1,5 1,6
		D mm (Depth)	0,6 1,0
			5 2
		APPLICATION	

909

Rad
wheel



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
909	FG	806 314 068 524	031 035 040 050 055 060
909SG	FG	806 314 068 544	040
909G	FG	806 314 068 534	031 035 040 050 060
909F	FG	806 314 068 514	040 050

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
909	RA	806 204 068 524	035 060
		L mm	0,8 1,3 1,8 1,8 2,0 2,3
		D mm (Depth)	0,75 0,95 1,2 1,7 1,95 2,2
			5 2 2 2 2 2
		APPLICATION	

508 Axial Pin

Seite schneidend mit Zapfen
side cutting with guide



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
508G	FG	806 314 508 534	016 020
508F	FG	806 314 508 514	016 020
		L mm	7,5 7,5
			5 5
		APPLICATION	

525

halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
525	FG	806 314 525 524	017
525F	FG	806 314 525 514	012 017
525EF	FG	806 314 525 504	017
		L mm	4,0 4,0
			5 5
		APPLICATION	

526

halbrund, konkave Seite
hemispherical, concave side



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
526	FG	806 314 526 524	023
526F	FG	806 314 526 514	023
526EF	FG	806 314 526 504	023
		L mm	4,0
			5
		APPLICATION	

558

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
558	FG	806 314 558 524	013	015
558F	FG	806 314 558 514	013	015
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

852GF

Abtragen und Finieren für Veneers
preparation and finishing for veneers



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
852GF	FG	856 314 199 534	014	016
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

DEGRANULATIONSBOHRER DEGRANULATION DRILL



801LD

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø			
801LD	RAXL	806 206 697 534	010			
801LD	RAXL	806 206 697 564		025	030	035
		L mm	1,0	2,5	3,0	3,5
			5	5	5	2
APPLICATION						



DE	Diamanten zur Entfernung des weichen Granulationsgewebes nach der Extraktion von Zähnen und zur Säuberung der Alveole.
EN	Diamonds for removal of soft granulation tissue after extraction of teeth and for cleaning the alveolus.
FR	Diamants pour l'élimination du tissu de granulation mou après l'extraction des dents et pour le nettoyage de l'alvéole.
ES	Diamantes para la eliminación del tejido blando de granulación después de la extracción de los dientes y para la limpieza del alvéolo.

USA RESTAURATIVES KONZEPT USA RESTORATIVE CONCEPT



DE	Die Instrumente sind speziell für die Präparation von Keramikkrone geeignet. Das neue Design der Instrumentenspitzen verhindert die Bildung von Stufen während der Präparation.
EN	Instruments are especially suited for the preparation of ceramic crowns. New design of the instrument tips prevents the formation of steps during preparation.
FR	Les instruments sont particulièrement adaptés à la préparation des couronnes en céramique. Le nouveau design de l'embout de l'instrument empêche la formation de marches pendant la préparation.
ES	Los instrumentos son especialmente adecuados para la preparación de coronas de cerámica. El nuevo diseño de las puntas de los instrumentos evita la formación de escalones durante la preparación.

WD203



konisch
conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
WD203	FG	806 314 203 524	016	018	020
WD203F	FG	806 314 203 514	016	018	020
WD203SG	FG	806 314 203 544	016	018	020
		L mm	6,0	6,0	6,0
			5	5	5
APPLICATION					





konisch
conical

WD204



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
WD204	FG	806 314 204 524	014	018	020
WD204F	FG	806 314 204 514	014	018	020
WD204SG	FG	806 314 204 544	014	018	020
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
		APPLICATION			



USA Restorative Concept
depth marker

WD560



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
WD560	FG	806 314 560 524	018	021
		L mm	7,5	7,5
		D mm (Depth)	0,15	0,28
			5	5
		APPLICATION		

MICRO DIAMANTEN MICRO DIAMONDS

137

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
137	FG	806 314 137 524	007
		L mm	2,1
			5
		APPLICATION	

138

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
138	FG	806 314 138 524	007
		L mm	3,6
			5
		APPLICATION	

194

konisch, Stirn rund
conical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
194	FG	806 314 194 524	007
		L mm	2,1
			5
		APPLICATION	

271

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
271	FG	806 314 271 524	007
		L mm	2,1
			5
		APPLICATION	



277

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
277	FG	806 314 277 524	009
		L mm	1,1
			5
		APPLICATION	

295

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
295	FG	806 314 295 524	007
		L mm	3,6
			5
		APPLICATION	

540

nadelförmig, langer Hals
needle-shaped, long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
540	FG	806 314 540 524	008
		L mm	3,6
			5
		APPLICATION	

697

rund, extra langer Hals
spherical (round), extra long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
697	FG	806 314 697 524	007
697F	FG	806 314 697 514	010
		L mm	0,7 1,0
			5 5
		APPLICATION	

698

extra langer Hals, mit Ansatz
extra long neck, with collar



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
698	FG	806 314 698 524	007
		L mm	2,4
			5
		APPLICATION	

ZIRKONIA DIAMANTEN

ZIRCONIA DIAMONDS



DE

Zir Prep entwickelt zur Bearbeitung von Zirkonoxid.
Zir Cut entwickelt zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen.

EN

Zir Prep developed for processing zirconium oxide.
Zir Cut developed for cutting zirconium oxide crowns.

FR

Zir Prep a été développé pour le traitement de l'oxyde de zirconium.
Zir Cut a été développé pour la découpe des couronnes en oxyde de zirconium.

ES

Zir Prep desarrollado para el procesamiento de óxido de circonio.
Zir Cut desarrollado para cortar coronas de óxido de circonio.

HYGIENE



Z801L

Zir Prep rund, extra langer Hals

Zir Prep spherical, extra long neck



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z801L	FG	806 314 697 324	014
Z801LF	FG	806 314 697 314	014
L mm			1,4
			5

Z833

Zir Prep Ei

Zir Prep egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z833	FG	806 314 277 324	023
Z833F	FG	806 314 277 314	023
L mm			4,2
			5

Z850

Zir Prep konisch, Stirn rund

Zir Prep conical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z850	FG	806 314 198 324	018
Z850F	FG	806 314 198 314	018
L mm			8,0
			5

DE Kronentrenner zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen und-Brücken.

EN Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges.

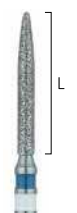
FR Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone.

ES Separador de coronas para abrir coronas y puentes de circonio.

Z863

Zir Prep zylindrisch, Stirn flammenförmig

Zir Prep cylindrical, end flame-shaped



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z863	FG	806 314 250 324	012
Z863F	FG	806 314 250 314	012
L mm			10,0
			5

Z838L

Zir Cut Stirn rund, lang

Zir Cut end hemispherical, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
Z838L	FG	806 314 140 526	014
L mm			6,0
			5





Z801

Zir Cut kugelförmig (rund)
Zir Cut spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
Z801	FG	806 314 001 324	010	021
		L mm	1,0	2,1
			5	5



DE	Kronentrenner zum Auftrennen von Zirkonoxidkronen und -Brücken.
EN	Crown cutter for the separation of zirconia crowns and bridges.
FR	Coupe-couronne pour le sectionnement de couronnes et bridges en zircone.
ES	Separador de coronas para abrir coronas y puentes de cironio.



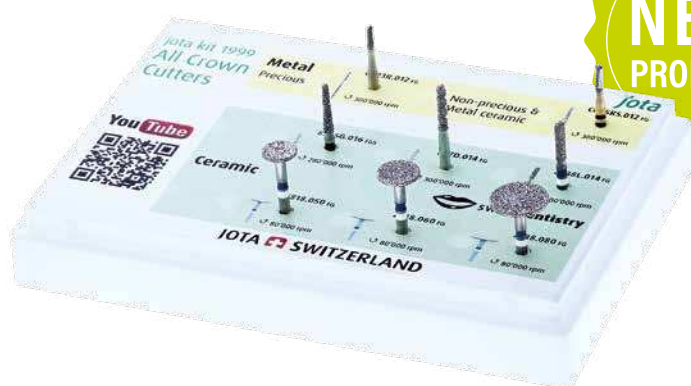
Z818

Zir Cut Rad
Zir Cut wheel



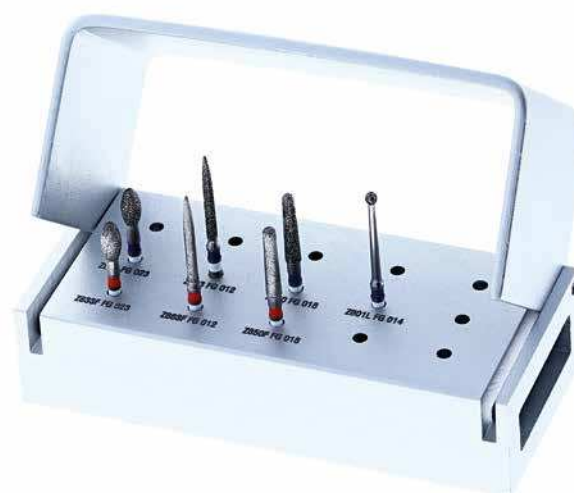
Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
Z818	FG	806 314 041 324	050	060	080
		L mm	0,6	0,6	0,6
Z818G	FG	806 314 041 334	050	060	080
		L mm	0,7	0,7	0,7
		D mm (Depth)	1,7	2,2	3,2
			2	2	2



1999- ALL CROWN CUTTERS KIT

auf Seite I on page I à la page I en la página 163



1460 - Jota ZirPrep Kit

auf Seite I on page I à la page I en la página 158



SPEED DIAMANTEN SPEED DIAMONDS

830P

Flamme
flame



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
830P	FG	806 314 561 544	018	023
		L mm	5,0	5,0
			5	5
APPLICATION				

837P

zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837P	FG	806 314 562 544	014	
		L mm	8,0	
			5	
APPLICATION				

837RP

zylindrisch, Kante rund
cylindrical, rounded edge



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
837RP	FG	806 314 564 544	014	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

847P

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
847P	FG	806 314 565 544	016	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

850P

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø				
850P	FG	806 314 567 544	014	016	018	021	025
		L mm	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

852P

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
852P	FG	806 314 568 544	016	018
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				



855P

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip

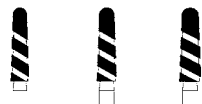


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
855P	FG	806 314 569 544	018	021	023
		L mm	6,5	7,5	7,5
			5	5	5
APPLICATION					

862P

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
862P	FG	806 314 570 544	012	014
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

863P

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
863P	FG	806 314 571 544	014
		L mm	10,0
			5
APPLICATION			

868P

zylindrisch, Stirn konisch
cylindrical, end conical



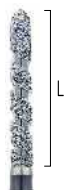
Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
868P	FG	806 314 572 544	012	014	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

869P

zylindrisch, Stirn konisch
cylindrical, end conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
869P	FG	806 314 573 544	014	016
		L mm	10,0	10,0
			5	5
APPLICATION				

878P

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
878P	FG	806 314 574 544	014	016	018
		L mm	8,0	8,0	8,0
			5	5	5
APPLICATION					

879P

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
879P	FG	806 314 575 544	016	018
		L mm	10,0	10,0
			5	5
		APPLICATION		

880P

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø	
880P	FG	806 314 576 544	012	014
		L mm	6,0	6,0
			5	5
		APPLICATION		

Cool & Efficient - (CE) DIAMANTEN

Cool & Efficient - (CE) DIAMONDS



DE	› CE-Diamanten haben eine 30 % schnellere Schneidleistung › Spiralförmige Geometrie gewährleistet optimale Kühlmittelzufuhr und Transport des Abriebs › Funktionelle Oberfläche trägt zu höherer Schleifleistung bei › Vollständig diamantiert mit hochwertigem Naturdiamantkorn › Wird sowohl für die Präparation als auch als Kronentrenner für Keramik verwendet
EN	› CE Diamonds have 30% faster cutting performance › Spiral geometry ensures optimum coolant supply and transport of the abrasion › Functional interface contributes to higher grinding performance › Completely diamondised with high- quality natural diamond grit › Used both for preparation and as ceramic crown cutters
FR	› Les diamants CE ont des performances de coupe 30 % plus rapides › La géométrie en spirale assure une alimentation optimale en liquide de refroidissement et le transport de l'abrasion › L'interface fonctionnelle contribue à une meilleure performance de meulage › Entièrement diamantée avec des grains de diamant naturel de haute qualité › Utilisé à la fois pour la préparation et comme coupe-couronne en céramique
ES	› Los diamantes CE tienen un rendimiento de corte un 30% más rápido › La geometría en espiral garantiza un suministro de refrigerante y un transporte de la abrasión óptimos › La interfaz funcional contribuye a un mayor rendimiento de rectificado › Completamente diamantado con grano de diamante natural de alta calidad › Se utiliza tanto para la preparación como para cortar coronas de cerámica

808D

Birne, spiralförmig (rund, kurz)
pear, spiral (round, short)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
808D	FG	806 314 240 524	016
		L mm	2,6
			5
		APPLICATION	

808LD

Birne, spiralförmig (rund, kurz)
pear, spiral (round, short)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
808LD	FG	806 314 241 524	021
		L mm	5,0
			5
		APPLICATION	





837D

zylindrisch, spiralförmig (kurz)
cylindrical, spiral (short)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
837D	FG	806 314 115 524	014
		L mm	7,0
			5
	APPLICATION		



847D

konisch, spiralförmig
conical, spiral



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
847D	FG	806 314 177 524	016
		L mm	9,5
			5
	APPLICATION		

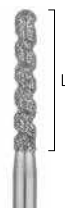


Play video



837LD

zylindrisch, spiralförmig (lang)
cylindrical, spiral (long)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
837LD	FG	806 314 115 524	016
		L mm	9,5
			5
	APPLICATION		



848D

konisch, spiralförmig
conical, spiral



FIGURE	SHANK	REF	Ø
848D	FG	806 314 178 524	016
		L mm	10,0
			5
	APPLICATION		



DE

Die Verwendung grobkörniger Diamanten (ISO 534, 544 und 554) kann zu erhöhter thermischer Entwicklung führen. Beim Einsatz dieser Produkte ist daher besonders auf ausreichende Kühlung und minimalen Anwendungsdruck zu achten. Instrumente ab ISO-Größe 031 mit zusätzlicher Kühlung einsetzen (Wasserspritze).

EN

The use of coarse-grained diamonds (ISO 534, 544 and 554) can lead to increased heat generation. When using these products, special care should therefore be taken to ensure sufficient cooling and minimal application force. Instruments from ISO size 031 should be used with additional cooling (water spray).

FR

L'utilisation de diamants à gros grains (ISO 534, 544 et 554) peut entraîner un développement thermique accru. Lors de l'utilisation de ces produits, il faut donc veiller à garantir un refroidissement suffisant et exercer le moins de force possible. Pour les instruments à partir de la taille ISO 031, il faut avoir recours à un refroidissement supplémentaire (pulvérisateur d'eau).

ES

El uso de diamantes de grano grueso (ISO 534, 544 y 554) puede generar bastante calor. Por tanto, al utilizar estos productos es importante que haya suficiente refrigeración y una fuerza de aplicación mínima. En los instrumentos a partir del tamaño ISO 031, colocar una refrigeración adicional (bomba de agua).



Stahlinstrumente

Steel | Acier | Acero



Typen und Formen 65

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Stahlinstrumente 66-67

- EN Steel instruments
- FR Instruments en acier
- ES Instrumentos de acero

Träger 67

- EN Mandrels
- FR Mandrins
- ES Mandriles

TYPEN UND FORMEN

TYPES AND SHAPES



DE	Um bei der Aufbereitung von nicht rostfreien Stahlinstrumenten im Autoklaven/Dampfsterilisator die Bildung von schwarzen Flecken/Rändern sowie Oxidationsstellen zu vermeiden, müssen diese mit einem Rostschutzspray vorbehandelt werden.
EN	These instruments should be conditioned using a rust protection spray to avoid the formation of black spots/margins or oxidation areas during preparation of non-stainless steel instruments in an autoclave/steam steriliser.
FR	Afin d'éviter la formation de taches/bordures noires ainsi que de traces de corrosion lors du traitement d'instruments non inoxydables dans l'autoclave, ces derniers doivent être préalablement traités à l'aide d'un spray de protection contre la corrosion.
ES	Para evitar la formación de manchas negras o aparición de óxido por el tratamiento de instrumentos de acero no inoxidable en autoclave/esterilizador por vapor, estos instrumentos deben tratarse previamente con un spray de protección contra la corrosión.
HYGIENE	

STAHLINSTRUMENTE
STEEL INSTRUMENTS
1
Kugelförmig (rund)
spherical (round)

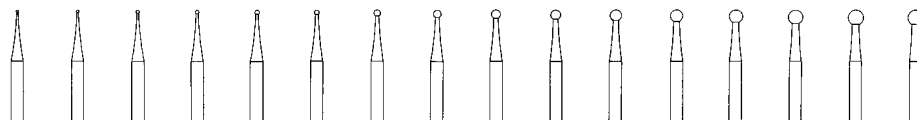
Winkelstück | Right Angle


FIGURE	SHANK	REF	Ø															
1	RA	310 204 001 001	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
1	RAL	310 205 001 001					009	010	012	014	016	018	021	023				
1	RAXL	310 206 001 001								014		018		023				
US-No.			¼	½		1		2	3	4	5	6	7	8	9	10		
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
APPLICATION																		

36
zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting

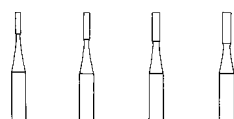
Winkelstück | Right Angle


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
36	RA	310 204 107 002	008	010	012	014
US-No.			556	557	558	559
L mm			3,6	4,2	4,5	4,8
			5	5	5	5
APPLICATION						

38
konisch, (kegelstumpfförmig)
conical, (truncated conical)

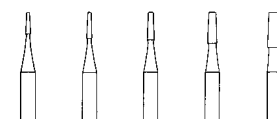
Winkelstück | Right Angle


FIGURE	SHANK	REF	Ø				
38	RA	310 204 168 002	008	010	012	016	021
US-No.			699	700	701	702	703
L mm			3,6	4,2	4,5	5,1	5,7
			5	5	5	5	5
APPLICATION							

38R
konisch, rund
conical, domed

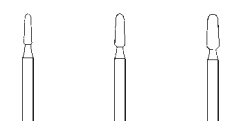
Winkelstück | Right Angle


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
38R	RAL	310 205 196 002	012	014	016
L mm			6,0	6,0	6,0
			5	5	5
APPLICATION					

41
Kugelförmig (rund)
spherical (round)

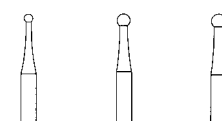
Winkelstück | Right Angle


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
41	RA	310 204 001 071	014	021	023
US-No.			C	200	
			5	5	5
APPLICATION					

48

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

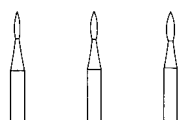


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
48	RA	310 204 243 071	010	012	014
		US-No.	242		
		L mm	4,5	4,8	5,1
			5	5	5
		APPLICATION			

9119

Zahnsteinentferner, sechskantig, lang
scaler, six sides, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
9119	FG	310 314 470 381	016
		US-No.	7,5
			50'000 rpm
			5
		APPLICATION	

TRÄGER MANDRELS

372RF

Reduzierhülse auf FG-Instrument
adapter sleeve on FG-instruments



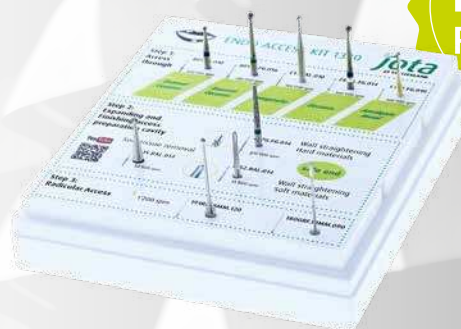
Winkelstück | Right Angle



FIGURE	SHANK	REF	Ø
372RF	RA	330 204 372 434	016
			5
		APPLICATION	

Stahlinstrumente ENDODONTIE

Steel | Acier | Acero
ENDODONTICS | ENDODONTIE | ENDODONCIA



1330- ENDO ACCESS KIT

auf Seite | on page | à la page | en la página

163

STAHLINSTRUMENTE

STEEL INSTRUMENTS

GATES

Erweiterer, Typ G, mit Führungszapfen rostfreier Stahl

enlarger, type G, with guiding tip stainless steel



Winkelstück | Right angle

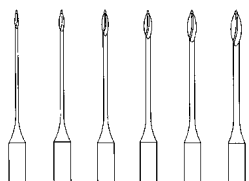


FIGURE	L mm	TOT. L	SHANK	REF	Ø					
180GRF	15	28	RAL	330 205 679 336	050	070	090	110	130	150
180GRFS	15	28	RAL	330 205 679 336	Set (050 - 150)					
180GRF	19	32	RAXL	330 206 679 336	050	070	090	110	130	150
180GRFS	19	32	RAXL	330 206 679 336	Set (050 - 150)					
					6	6	6	6	6	6
APPLICATION										
ROTATION SPEED					800 - 1'200 RPM					

PEESO

Erweiterer, Typ P, mit Führungszapfen rostfreier Stahl

enlarger, type P, with guiding tip stainless steel



Winkelstück | Right angle

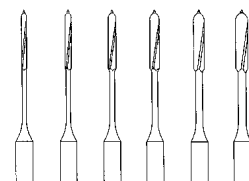


FIGURE	L mm	TOT. L	SHANK	REF	Ø					
183RF	15	28	RAL	330 205 682 336	070	090	110	130	150	170
183RFS	15	28	RAL	330 205 682 336	Set (070 - 170)					
183RF	19	32	RAXL	330 206 682 336	070	090	110	130	150	170
183RFS	19	32	RAXL	330 206 682 336	Set (070 - 170)					
					6	6	6	6	6	6
APPLICATION										
ROTATION SPEED					800 - 1'200 RPM					

191RF

Pulpabohrer, Typ Müller, extra lang, rostfreier Stahl

sperical bur, Müller type, extra long, stainless steel



Winkelstück | Right angle

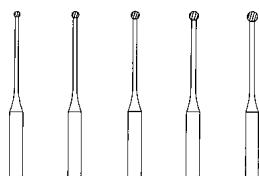


FIGURE	L mm	SHANK	REF	Ø				
191RF	18	RAXL	330 206 698 001	100	120	140	160	180
191RFS	18	RAXL	330 206 698 001	Set (100 - 180)				
				6	6	6	6	6
APPLICATION								
ROTATION SPEED				800 - 1'200 RPM				

RADICULAR ACCESS

DE

Radikulärer Zugang

- › Eingangskanalbefund
- › Erweitern der Wurzelkanalöffnung
- › Entfernen des inneren Dentin-Wurzeldreiecks
- › Schaffung eines direkten radikulären Zugangs

FR

Accès radiculaire

- › Découverte du canal d'entrée
- › Élargissement de l'orifice du canal radiculaire
- › Suppression du triangle dentinaire interne de la racine
- › Création d'un accès radiculaire direct

EN

Radicular access

- › Entrance canal finding
- › Expanding the root canal orifice
- › Removing the internal dentin root triangle
- › Creating a direct radicular access

ES

Acceso radicular

- › Hallazgo del canal de entrada
- › Ampliación del orificio del canal radicular
- › Eliminación del triángulo radicular de la dentina interna
- › Creación de un acceso radicular directo



180GRF



183RF



191RF

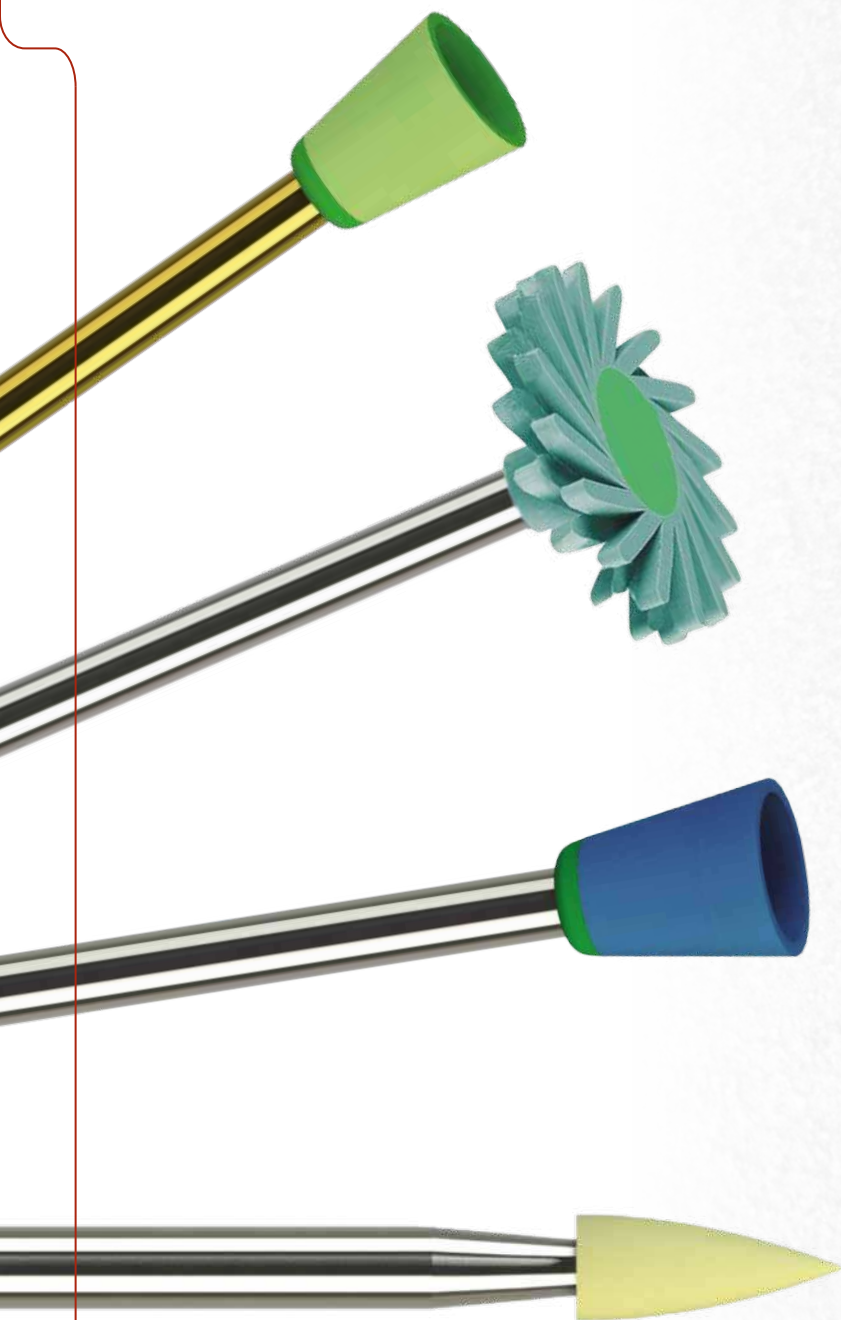


HYGIENE



Polierer

Polishers | Polissoirs | Pulidores



Typen und Formen**86-87**

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungsempfehlungen**88-89**

- EN Application-Guidelines
- FR Application - Lignes directrices
- ES Aplicación-Directrices

Diamantpolierer für Komposit**90-91**

- EN Diamond polishers for composite
- FR Polissoirs diamantés pour composites
- ES Pulidores diamantados para composite

Silikonpolierer für Komposit**92-93**

- EN Silicon polisher for composite
- FR Polissoirs en silicone pour composite
- ES Pulidores de silicona para composite

Polierer für Makrokompisit und Metall**94**

- EN Polishers for macro composite and metal
- FR Polissoirs pour composites macro et métaux
- ES Pulidores para macrocompuestos y metales

Universelle Silikonpolierer / Träger**95**

- EN Universal silicon polisher / Mandrel
- FR Polissoirs universels en silicone / Mandrins
- ES Pulidoras universales de silicona / Mandriles

Diamantpolierer für Keramik**96-98**

- EN Diamond polishers for ceramic
- FR Polissoirs diamantés pour céramique
- ES Pulidores diamantados para cerámica

Silikonpolierer für Keramik**99**

- EN Silicone polisher for ceramic
- FR Polissoirs en silicone pour céramique
- ES Pulidores de silicona para cerámica

Diamantpolierer für Lithiumdisilikat**100**

- EN Diamond polishers for lithium disilicate
- FR Polissoirs diamantés pour disilicate de lithium
- ES Pulidores diamantados para disilicato de litio

Diamantpolierer für Zirkonoxid**101-102**

- EN Diamond polishers for zirconium oxide
- FR Polissoirs diamantés pour l'oxyde de zirconium
- ES Pulidores diamantados para óxido de circonio

Polierer für Metall**103-104**

- EN Metal polisher
- FR Polissoirs pour métaux
- ES Pulidoras para metales

Imprägnierte Bürsten**105**

- EN Prophylaxis polishers
- FR Polissoirs de prophylaxie
- ES Pulidores de profilaxis

Einwegbürsten**105**

- EN Single-use brushes
- FR Broses à usage unique
- ES Cepillos de un solo uso

Prophylaxe Polierer**106**

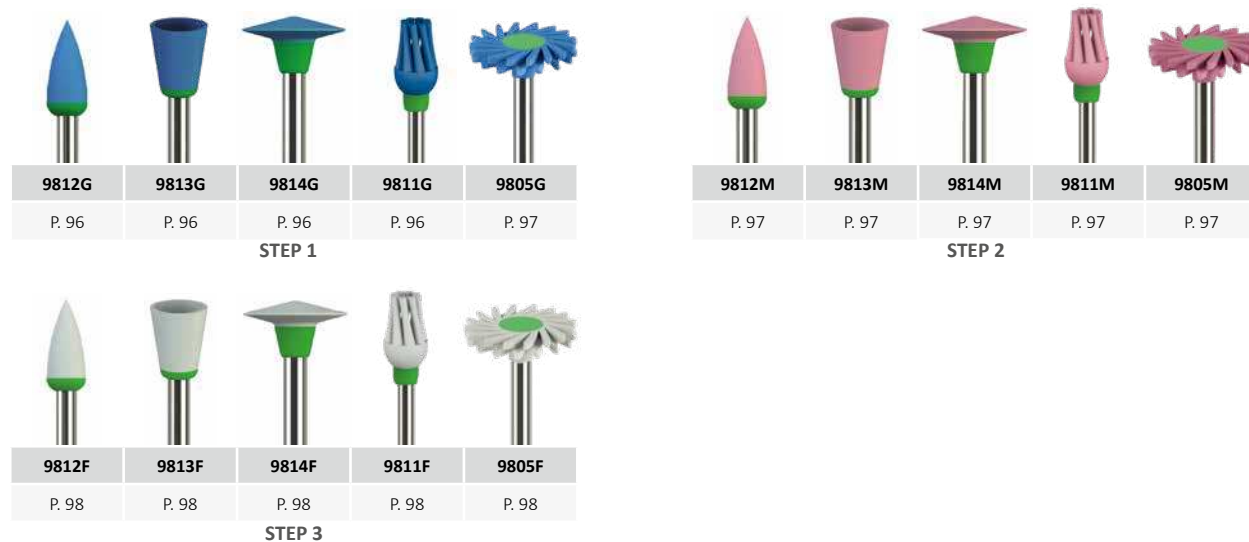
- EN Impregnated brushes
- FR Broses imprégnées
- ES Cepillos impregnados

Adhäsivreste-Entferner**107**

- EN Adhesive residue removers
- FR Élimination de résidus d'adhésifs
- ES Removedores de residuos de adhesivos

TYPEN UND FORMEN

TYPES AND SHAPES

Diamantpolierer Komposit / Diamond polishers for composite / Polissoirs diamantés pour composites / Pulidores diamantados para composite**Silikonpolierer Komposit / Silicon polishers for composite / Polissoirs en silicone pour composite / Pulidores de silicona para composite****Polierer Makrokomposit & Metall / Polishers macro composite & metal / Polissoirs composites macro et métaux / Pulidores macrocompuestos y metales****Universeller Silikonpolierer / Universal silicon polisher / Polissoirs universels en silicone / Pulidoras universales de siliconae****Diamantpolierer Keramik / Diamond polishers for ceramic / Polissoirs diamantés pour céramique / Pulidores diamantados para cerámica**

Silikonpolierer Keramik / Silicone polisher for ceramic / Polissoirs en silicone pour céramique / Pulidores de silicona para cerámica



Diamantpolierer Lithiumdisilikat / Diamond polishers lithium disilicate / Polissoirs diamantés disilicate de lithium / Pulidores diamantados disilicato de litio



Diamantpolierer Zirkonoxid / Diamond polishers zirconium oxide / Polissoirs diamantés l'oxyde de zirconium / Pulidores diamantados óxido de circonio



Polierer für Metall / Metal polisher / Polissoirs pour métaux / Pulidoras para metales



Prophylaxe Polierer / Prophylaxis polishers / Polissoirs prophylaxie / Pulidores profilaxis **Imprägn. Bürsten / Impregnated brushes / Broses imprégnées / Cepillos impregnados**



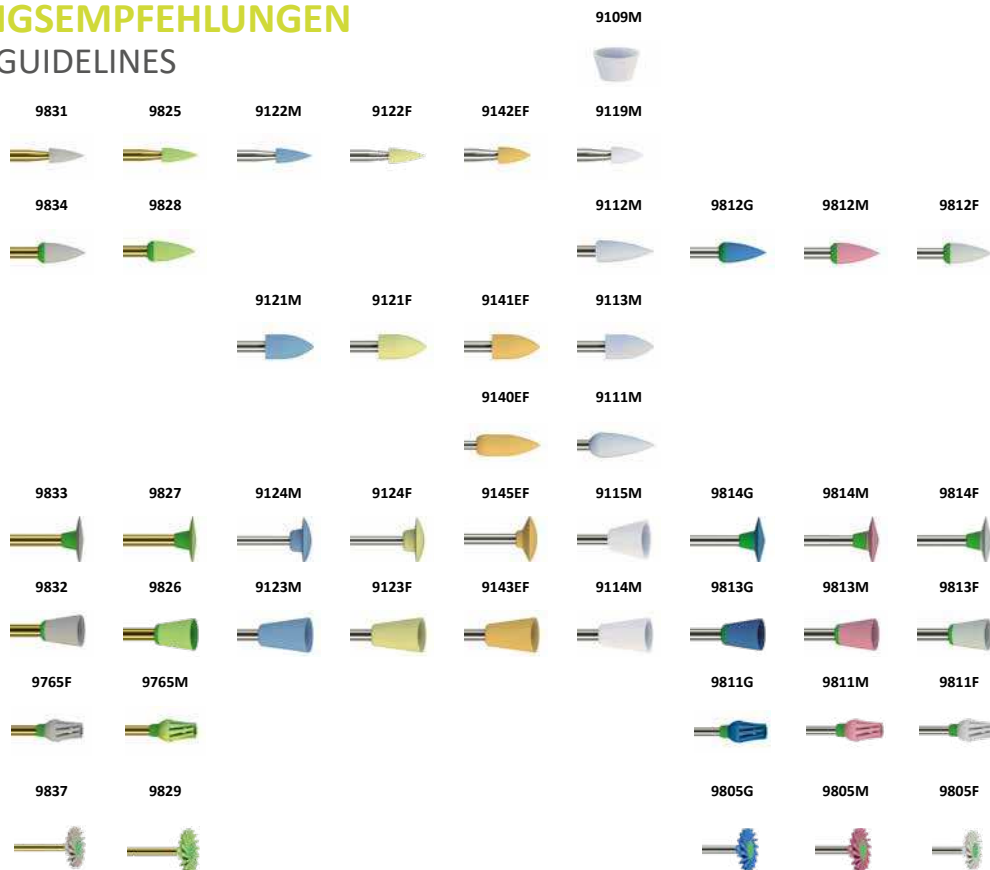
Einwegbürsten / Single-use brushes / Broses à usage unique



Klebstoff-Entferner / Adhesive removers / Décapant d'adhésifs / Eliminador adhesivos



ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN APPLICATION-GUIDELINES

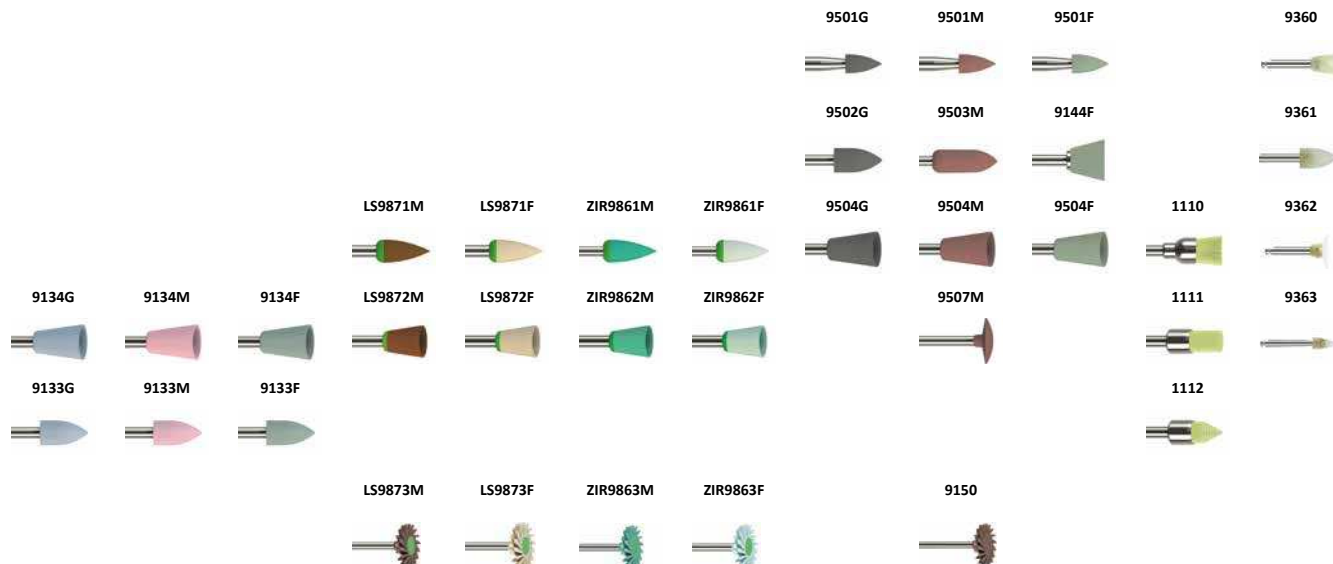


SEITE PAGE PÁGINA	90-91	92 - 94	95	96 - 98
COMPOSITE			✓	
HYBRID CERAMICS			✓	
HYBRID ENAMIC				
ACRYLICS			✓	

ZIRCONIUM REINFORCED LITHIUM DISILICATE		✓		✓
LEUCITE REINFORCED CERAMICS				
LITHIUM DISILICATE		✓	✓	✓
ZIRCONIUM OXIDE				
FELDSPAR CERAMICS			✓	
OXIDE CERAMICS			✓	

AMALGAM NON PRECIOUS ALLOY			✓	
TITANIUM				
PRECIOUS ALLOY			✓	
DIAMOND POLISHERS				

	VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA	✓	GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO	✓	GEEIGNET SUITABLE ADAPTÉ ADECUADO
---	--	---	---	---	--



99	100	101 - 102	103- 104	105	107
				✓	
				✓	
				✓	
				✓	

					
				✓	
		✓			
				✓	
				✓	

				✓	
✓					
				✓	
					

DIAMANTPOLIERER FÜR KOMPOSIT DIAMOND POLISHERS FOR COMPOSITE



DE	Diamantpolierer der optional als Vorstufe zum JOTA EASY verwendet werden kann um noch professionellere Resultate zu erzielen. Auch als Kit 1394 erhältlich. JOTA PROFESSIONAL Base Stufe 1 - Grün: Formen und glätten 7'000 – 10'000 rpm	JOTA EASY Stufe 2 - Grau: Hochglanzpolieren 3'000 – 8'000 rpm
EN	Diamond polisher, which can be optionally used as a preliminary polishing stage prior to using JOTA EASY to produce even more professional results. Also available in the kit 1394. JOTA PROFESSIONAL Base Step 1 - Green: contouring and smoothing 7'000 – 10'000 rpm	JOTA EASY Step 2 - Grey: high-lustre polishing 3'000 – 8'000 rpm
FR	Polissoirs diamantés pouvant en option être utilisé à la place du JOTA EASY afin d'obtenir des résultats encore plus professionnels. Egalement disponible en kit 1394. JOTA PROFESSIONAL Base Étape 1 – Vert: sculpture et lissage 7'000 à 10'000 rpm	JOTA EASY Étape 2 - Gris : Brillantage 3'000 – 8'000 rpmv
ES	Pulidor de diamante que se puede utilizar de forma opcional como fase previa a JOTA EASY para obtener un resultado aún más profesional. También disponible dentro del Kit 1394. JOTA PROFESSIONAL Base Fase 1 - Verde: Contorneado y alisado 7'000 – 10'000 rpm	JOTA EASY Fase 2 - Gris: Alto brillo 3'000 – 8'000 rpm
APPLICATION & HYGIENE		
ROTATION SPEED		



9831

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9831	RA	803 204 243 502	030
		L mm	6,5
			2

9834

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9834	RA	803 204 243 502	040
		L mm	10,0
			2

9832

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9832	RA	803 204 030 502	060
		L mm	6,5
			2

9833

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9833	RA	803 204 304 502	100
		L mm	0,7
			2

9765F

OCCLUPOL
OCCLUPOL



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9765F	RA	803 204 000 502	055
		L mm	8,8
			2

9837

Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9837	RA	803 204 543 503	110
9837	RA	803 204 543 503	140
		L mm	1,6
			3'000- 8'000 rpm
			2



	
DE	JOTA EASY - Einstufiger Hochleistungsdiamantpolierer für das Finieren und Hochglanzpolieren aller Komposite. Glätten 7'000 - 10'000 rpm / Polieren 3'000 - 8'000 rpm
EN	JOTA EASY - One-step high performance diamond polisher for finishing and mirror finishing of all composite. Skimming 7'000 - 10'000 rpm / Polishing 3'000 - 8'000 rpm
FR	JOTA EASY - Polissoir diamanté en une étape et à hautes performances pour la finition et le brillantage de tous composites. Lissage 7'000 - 10'000 rpm / Polissage 3'000 - 8'000 rpm
ES	JOTA EASY - Pulidor diamantado de un solo paso de alto rendimiento para el acabado y alto brillo de todos los composites. Alisado 7'000 - 10'000 rpm / Pulido 3'000 - 8'000 rpm
APPLICATION & HYGIENE	    
ROTATION SPEED	3'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

9825

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9825	RA	803 204 243 525	030
		L mm	6,5
			2

9828

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9828	RA	803 204 243 525	040
		L mm	10,0
			2

9826

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9826	RA	803 204 030 525	060
		L mm	6,5
			2

9827

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9827	RA	803 204 304 525	100
		L mm	0,7
			2

9765M


OCCLUPOL
OCCLUPOL



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9765M	RA	803 204 000 525	055
		L mm	8,8
			2

9829


Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9829	RA	803 204 543 525	110
9829	RA	803 204 543 525	140
		L mm	1,6
			2
			3'000- 8'000 rpm

SILIKONPOLIERER FÜR KOMPOSIT

SILICONE POLISHER FOR COMPOSITE



DE

Silikonpolierer

- › Zweistufig Silikonpoliersystem zum Glätten und Polieren von Komposit.
- › Hellblau: Glätten & Vorpolieren / gelb: Polieren.

EN

Silicone polishers

- › Two-step silicone polishing system for material smoothing and polishing of composite.
- › Light blue: smoothing and pre-polishing / yellow: polishing.

FR

Polissoirs en silicone

- › Système de polissoirs en silicone à deux étapes, pour le lissage et le brillantage du composite.
- › Bleu clair: lissage et pré-polissage / jaune: polissage.

ES

Pulidor siliconado

- › Sistema de Pulido de Cerámica de dos pasos, para pulido Inicial y pulido final.
- › Azul claro: pulido inicial / amarillo: pulido final.

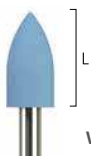
APPLICATION & HYGIENE



ROTATION SPEED

5'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

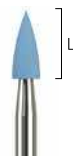
9121M

Flamme
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9121M	RA	685 204 243 522	050
		L mm	10,0
			5

9122M

Flamme
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9122M	RA	685 204 243 522	030
		L mm	7,5
			5

9123M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9123M	RA	685 204 030 522	070
		L mm	10,0
			5

9124M

Linse
lens

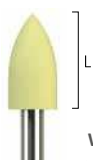
Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9124M	RA	685 204 304 522	110
		L mm	2,5
			5



9121F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9121F	RA	685 204 243 512	050
		L mm	10,0
			5

9122F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9122F	RA	685 204 243 512	030
		L mm	7,5
			5

9123F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9123F	RA	685 204 030 512	070
		L mm	10,0
			5

9124F

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9124F	RA	685 204 304 512	110
		L mm	2,5
			2



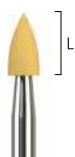
1899 - SILICON POLISHER COMPOSITE
auf Seite | on page | à la page | en la página 155

POLIERER FÜR MAKROKOMPOSIT UND METALL

POLISHERS FOR MACRO COMPOSITE AND METAL

APPLICATION & HYGIENE	   
ROTATION SPEED	7'000 rpm

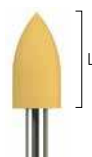
9142EF

Torpedo, konisch
torpedo, conical

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9142EF	RA	652 204 297 502	030
		L mm	6,0
			5

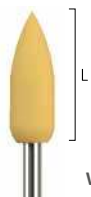
9141EF

Torpedo, konisch
torpedo, conical

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9141EF	RA	652 204 299 502	050
		L mm	10,0
			5

9140EF

Knospe schlank
bud slender

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9140EF	RA	652 204 257 502	055
		L mm	15,0
			5

9143EF

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9143EF	RA	652 204 030 502	060
		L mm	10,0
			5

9145EF

Linse mit Ansatz
lens with collar

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9145EF	RA	652 204 310 502	100
		L mm	3,0
			5

UNIVERSELLER SILIKONPOLIERER UNIVERSAL SILICON POLISHER

APPLICATION & HYGIENE	   
ROTATION SPEED	7'000-10'000 rpm max. 20'000 rpm

9109M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

*in combination with
mandrel 303.RA.050

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9109M	UM	658 900 030 533	110
		L mm	6,4
			5

9119M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9119M	RA	658 204 243 523	030
		L mm	7,5
			5

9113M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9113M	RA	658 204 243 523	050
		L mm	10,0
			5

9114M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9114M	RA	658 204 030 523	070
		L mm	10,0
			2

TRÄGER MANDREL

303

Träger
mandrel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
303	RA	312 204 603 391	050
		L mm	5,0
			5
		Application	

9112M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9112M	RA	658 204 243 523	045
		L mm	10,0
			5

9111M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9111M	RA	658 204 243 523	055
		L mm	15,0
			5

9115M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9115M	RA	658 204 030 523	090
		L mm	8,0
			5

DIAMANTPOLIERER FÜR KERAMIK

DIAMOND POLISHERS FOR CERAMIC



DE	Diamantpolierer › Diamantpolieressystem in drei Stufen zum Abtragen, Glätten und Hochglanzpolieren von Keramik. › Auch für Metalle geeignet - nach dem Arbeiten auf Metallen, den Polierer abziehen um Streifenbildung auf der Keramik zu vermeiden. › Blau: Abtragen / pink: Glätten & Vorpolieren / grau: Hochglanzpolieren.
EN	Diamond polishers › Three-step diamond polishing system for material removal, smoothing and high-lustre polishing of porcelain. › Also suitable for metals – after use on metals, clean the polishers to prevent striation marks forming on the porcelain › Blue: material removal / pink: smoothing and pre-polishing / grey: high-lustre polishing
FR	Polissoirs diamantés › Système de polissoirs diamantés à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique. › Adaptés également pour les métaux – après l'usinage des métaux, dresser le polissoir afin d'éviter la formation de traces sur la céramique. › Bleu : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris: brillantage.
ES	Pulidor de diamante › Sistema de pulido de diamante en tres fases para la abrasión, alisado y alto brillo en cerámica › También se pueden utilizar en metal, recomendándose luego del uso en este material, que los mismos sean limpiados para evitar manchas o rayas en la cerámica › Azul "G" 1º Paso= Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido de alto brillo
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 12'000 rpm / max. 20'000 rpm

9812G

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9812G	RA	803 204 243 534	040
		L mm	10,0
			2

9813G

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9813G	RA	803 204 030 534	060
		L mm	7,5
			2

9814G

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9814G	RA	803 204 304 534	100
		L mm	2,5
			2

9811G

NEW
PRODUCT
OCCLUPOL
OCCLUPOL



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9811G	RA	803 204 000 534	055
		L mm	8,8
			2





9805G

Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9805G	RA	803 204 543 534	140
		L mm	1,6
		↺	3'000 - 8'000 rpm
		📦	2

9813M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9813M	RA	803 204 030 524	060
		L mm	7,5
		📦	2

9812M



Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9812M	RA	803 204 243 524	040
		L mm	10,0
		📦	2

9814M

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9814M	RA	803 204 304 524	100
		L mm	2,5
		📦	2

9811M



OCCLUPOL
OCCLUPOL



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9811M	RA	803 204 000 524	055
		L mm	8,8
		📦	2

9805M

Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9805M	RA	803 204 543 524	140
		L mm	1,6
		↺	3'000 - 8'000 rpm
		📦	2



1399 - „3 STEP“ CERAMIC POLISHING
auf Seite I on page I à la page I en la página 157



9812F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9812F	RA	803 204 243 514	040
		L mm	10,0
			2

9813F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9813F	RA	803 204 030 514	060
		L mm	7,5
			2

9814F

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9814F	RA	803 204 304 514	100
		L mm	2,5
			2

9811F



OCCLUPOL
OCCLUPOL



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9811F	RA	803 204 000 524	055
		L mm	8,8
			2

9805F



Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9805F	RA	803 204 543 514	140
		L mm	1,6
			3'000- 8'000 rpm
			2



SILIKONPOLIERER FÜR KERAMIK

SILICONE POLISHER FOR CERAMIC

i	
DE	Silikonpolierer › Dreistufiges Silikonpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Keramik. › Hellgrau: Abtragen / pink: Glätten & Vorpolieren / grau: Polieren.
EN	Silicone polishers › Three-step silicone polishing system for material removal, smoothing and polishing of porcelain. › Light grey: material removal / pink: smoothing and pre-polishing / grey: polishing.
FR	Polissoirs en silicone › Système de polissoirs en silicone à trois étapes, pour l'enlèvement de matériau, le lissage et le brillantage de la céramique. › Gris clair : enlèvement de matériau / rose : lissage et pré-polissage / gris : polissage.
ES	Pulidor siliconado › Sistema de Pulido de Cerámica de 3 pasos, para el suavizado, pulido Inicial y pulido final. › Gris Claro "G" 1º Paso = Suavizado / Rosa "M" 2º Paso= Pulido Inicial / Gris "F" 3º Paso= Pulido Final.
APPLICATION & HYGIENE	   
ROTATION SPEED	7'000 - 15'000 rpm / max. 25'000 rpm



**1395 - SILICONE POLISHER
KIT FOR CERAMIC**
auf Seite I on page I
à la page I en la página

156

9133G

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9133G	RA	658 204 243 524	050
		L mm	10,0
			5

9134G

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9134G	RA	658 204 030 524	070
		L mm	10,0
			5

9133M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9133M	RA	658 204 243 514	050
		L mm	10,0
			5

9134M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9134M	RA	658 204 030 514	070
		L mm	10,0
			5

9133F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9133F	RA	658 204 243 504	050
		L mm	10,0
			5

9134F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9134F	RA	658 204 030 504	070
		L mm	10,0
			5

DIAMANTPOLIERER FÜR LITHIUMDISILIKAT

DIAMOND POLISHERS FOR LITHIUM DISILICATE



DE	Diamantpolierer › Zweistufiges Diamantpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Lithiumdisilikat. › Rotbraun: Glätten & Vorpulieren / beige: Hochglanzpolieren.
EN	Diamond polishers › Two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and gloss polishing of lithium disilicate. › Red-brown: smoothing and pre-polishing / beige: gloss polishing.
FR	Polissoirs diamantés › Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de lithium-disilicate. › Brun-rouge : lissage et polissage grossier / beige : Polissage brillant.
ES	Pulidores diamantados › Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir de disilicato de litio. › Marrón rojizo: alisamiento y pulimento / beige: pulido final de alto brillo.
APPLICATION & HYGIENE	    
ROTATION SPEED	7'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm



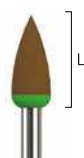
1435- LS GLOSS- DENTISTRY
auf Seite I on page I
à la page I en la página 157



1440- LS GLOSS CHAIRSIDE KIT
auf Seite I on page I à la page I
en la página 158

LS9871M

Flamme
flame



Winkelstück I Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9871M	RA	803 204 243 522	040
		L mm	10,0
			2

LS9872M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück I Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9872M	RA	803 204 030 522	060
		L mm	7,5
			2

LS9873M

Swivel
swivel

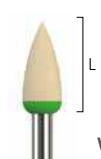


Winkelstück I Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9873M	RA	803 204 543 522	140
		L mm	1,6
			2
			10'000 - 12'000 rpm

LS9871F

Flamme
flame



Winkelstück I Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9871F	RA	803 204 243 512	040
		L mm	10,0
			2

LS9872F

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück I Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9872F	RA	803 204 030 512	060
		L mm	7,5
			2

LS9873F

Swivel
swivel



Winkelstück I Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
LS9873F	RA	803 204 543 512	140
		L mm	1,6
			2
			10'000 - 12'000 rpm



DIAMANTPOLIERER FÜR ZIRKONOXID DIAMOND POLISHERS FOR ZIRCONIUM OXIDE

	
DE	Diamantpolierer › Zweistufiges Diamantpoliersystem zum Abtragen, Glätten und Polieren von Zirkondioxid. › Dunkelgrün: Glätten & Vorpolieren / hellgrün: Hochglanzpolieren.
EN	Diamond polishers › Two-step diamond polishing system for material removal, smoothing and polishing of zirconium oxide. › Dark green: smoothing and pre-polishing / light green: gloss polishing.
FR	Polissoirs diamantés › Système de polissoirs diamantés à deux étapes, pour l'enlèvement, le lissage et pour le lustrage de zirconium dioxyde. › Vert foncé : lissage et polissage grossier / vert clair: polissage brillant.
ES	Pulidores diamantados › Sistema de pulidores diamantados de dos pasos, para remover, alisar y pulir el circonio dióxido. › Verde oscuro: alisamiento y pulimento / verde claro: pulido final de alto brillo.
APPLICATION & HYGIENE	
ROTATION SPEED	7'000 - 10'000 rpm / max. 20'000 rpm

ZIR9861M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9861M	RA	803 204 243 521	040
		L mm	10,0
			2

ZIR9862M

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9862M	RA	803 204 030 521	060
		L mm	7,5
			2

ZIR9863M

Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9863M	RA	803 204 543 521	140
		L mm	1,6
			2
			10'000- 12'000 rpm

ZIR9861F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9861F	RA	803 204 243 511	040
		L mm	10,0
			2

ZIR9862F

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9862F	RA	803 204 030 511	060
		L mm	7,5
			2

ZIR9863F

Swivel
swivel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
ZIR9863F	RA	803 204 543 511	140
		L mm	1,6
			2
			10'000- 12'000 rpm



1436- ZIR GLOSS- DENTISTRY
auf Seite I on page I à la page I en la página

159



1441 - ZIR GLOSS CHAIRSIDE KIT
auf Seite I on page I à la page I en la página

159

POLIERER FÜR METALL METAL POLISHER

	
DE	› Polierer zum Abtragen, Formen, Glätten und Hochglanzpolieren von Amalgam und Gold. › Schwarz (grob): Abtragen / Formen › Braun (mittel): Glätten. › Grün (fein): Hochglanzpolieren.
EN	› Polisher for removing, contouring, smoothing and high-lustre polishing of amalgam and gold. › Black (coarse): removal / contouring. › Brown (medium): smoothing. › Green (fine): high-lustre polishing.
FR	› Polissoir pour l'abrasion, la sculpture, le lissage et le brillantage de l'amalgame et de l'or. › Noir (puissant) : abrasion / sculpture. › Marron (moyen) : lissage. › Vert (fin) : brillantage.
ES	› Pulidores para la abrasión, contorneado, alisado y brillo de amalgama y oro. › Negro "G" (Gruoso)- 1º paso= Abrasión / contorneado. › Marrón "M" (Medio)- 2º paso= Alisado. › Verde "F" (Fino)- 3º paso= Brillo.
APPLICATION & HYGIENE	   
ROTATION SPEED	7'000 - 12'000 rpm

9501G

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9501G	RA	653 204 243 533	030
		L mm	6,0
			5

9502G

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9502G	RA	653 204 243 533	050
		L mm	10,0
			5

9504G

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9504G	RA	653 204 030 533	060
		L mm	9,5
			5

9501M

Flamme
flame

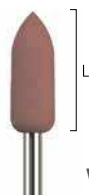


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9501M	RA	653 204 243 513	030
		L mm	6,0
			5

9503M

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9503M	RA	653 204 243 513	055
		L mm	16,0
			5

9504M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9504M	RA	653 204 030 513	060
		L mm	9,5
			5

9507M

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9507M	RA	653 204 304 513	110
		L mm	3,0
			5

9150

Swivel
swivel

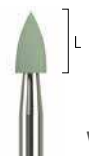


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9150	RA	652 204 546 503	140
		L mm	1,6
			2

9501F

Flamme
flame



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9501F	RA	653 204 243 503	030
		L mm	6,0
			5

9504F

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9504F	RA	653 204 030 503	060
		L mm	9,5
			5

9144F

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9144F	RA	652 204 030 512	085
		L mm	8,0
			5

IMPRÄGNIERTE BÜRSTEN IMPREGNATED BRUSHES

	
DE	Schleifmittelimprägnierte Bürsten › Zur Politur von Metall, Keramik und Kompositmaterialien. › Polierpaste wird nicht benötigt.
EN	Abrasive-impregnated brushes › For polishing metal, porcelain and composite materials. › Polishing paste is not required.
FR	Brossettes imprégnées d'abrasif › Pour le polissage du métal, de la céramique et des matériaux composites › Pâte à polir inutile.
ES	Cepillos impregnados de abrasivo › Para el pulido de metal, cerámica y materiales de composite. › No es necesario utilizar pasta de pulido.
APPLICATION & HYGIENE 	
ROTATION SPEED	5'000 rpm

1110

Bürste - umgekehrter Kegel
brush - inverted cone



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1110	RA	655 204 010 504	070
		L mm	5,5
			5

1112

Bürste - zylindrisch, Stirn spitz
brush - cylindrical, end pointed



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1112	RA	655 204 131 504	050
		L mm	6,5
			5

1111

Bürste - zylindrisch
brush - cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1111	RA	655 204 010 504	050
		L mm	6,5
			5

EINWEGBÜRSTEN SINGLE-USE BRUSHES

	
DE	› Bürsten in verschiedenen Härtegraden. › Die Prophylaxepolierer und Bürsten sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden.
EN	› Brushes in varying degrees of hardness. › The prophylaxis polishers and brushes should always be used with polishing paste.
FR	› Brossettes prophylactiques de divers degrés de dureté. › Les polissoirs prophylactiques et les brosselettes doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir.
ES	› Cepillos en distintos grados de dureza. › Los pulidores de profilaxis y cepillos deben ser usados siempre con pasta de pulido.
APPLICATION & HYGIENE 	
ROTATION SPEED	5'000 - 7'000 rpm / max. 10'000 rpm

1101M

Bürste - umgekehrter Kegel
brush - inverted cone



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1101M	RA	100 204 030 000	070
		L mm	5,0
			5

1102F

Bürste - zylindrisch
brush - cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
1102F	RA	010 204 010 001	060
		L mm	4,0
			5

PROPHYLAXE POLIERER

PROPHYLAXIS POLISHER



DE

- › Prophylaxepolierer in verschiedenen Härtegraden.
- › Die Prophylaxepolierer sind grundsätzlich mit einer Polierpaste zu verwenden.

EN

- › Prophylaxis polisher in varying degrees of hardness.
- › The prophylaxis polisher should always be used with polishing paste.

FR

- › Polissoirs prophylactiques de divers degrés de dureté.
- › Les polissoirs prophylactiques doivent impérativement être utilisés avec une pâte à polir.

ES

- › Pulidor de profilaxis en distintos grados de dureza.
- › Los pulidores de profilaxis deben ser usados siempre con pasta de pulido

APPLICATION & HYGIENE



ROTATION SPEED

5'000 rpm / max. 10'000 rpm

9991F

Flamme
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9991F	RA	653 204 243 511	Ø30
		L mm	7,5
			5

9991EF

Flamme
flame

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9991EF	RA	653 204 243 501	Ø30
		L mm	7,5
			5

9993M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9993M	RA	008 204 034 000	Ø70
		L mm	9,5
			5

9997M

Umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9997M	RA	022 204 034 491	Ø70
		L mm	10,0
			5



Adhäsivreste-Entferner

Adhesive residue removers

	
DE	Adhäsivreste-Entferner › Harte Kunstkautschuk-Matrix mit speziellen SiO₂-Körnung für das schonende Entfernen von Klebstoffresten › Keine Verletzung der Zahnschmelzoberfläche
EN	Adhesive residue removers › Hard synthetic rubber matrix with special SiO₂ grains for careful removal of adhesive residue › No damage to the tooth enamel surface
FR	Élimination de résidus d'adhésifs › Matrice dure en caoutchouc synthétique avec granules spécial de SiO₂, pour l'élimination en douceur des résidus d'adhésifs › Pas d'endommagement de la surface de l'émail
ES	Removedores de residuos de adhesivos › Matriz de caucho sintético duro con granulaciones especiales SiO₂, para una eliminación cuidadosa de los restos de adhesivo una vez que se retiran los brackets ingún daño sobre el esmalte dental
HYGIENE AND APPLICATION	
ROTATION SPEED	5'000 rpm - 7'000 rpm / max. 20'000 rpm

9360

umgekehrter Hohlkegel
inverted cone hollow



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9360	RA	635 204 030 544	060
		L mm	7,5
			5

9361

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9361	RA	635 204 243 544	055
		L mm	10,0
			5

9362

Linse
lens



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9362	RA	635 204 307 544	100
		L mm	0,7
			5

9363

Flamme
flame

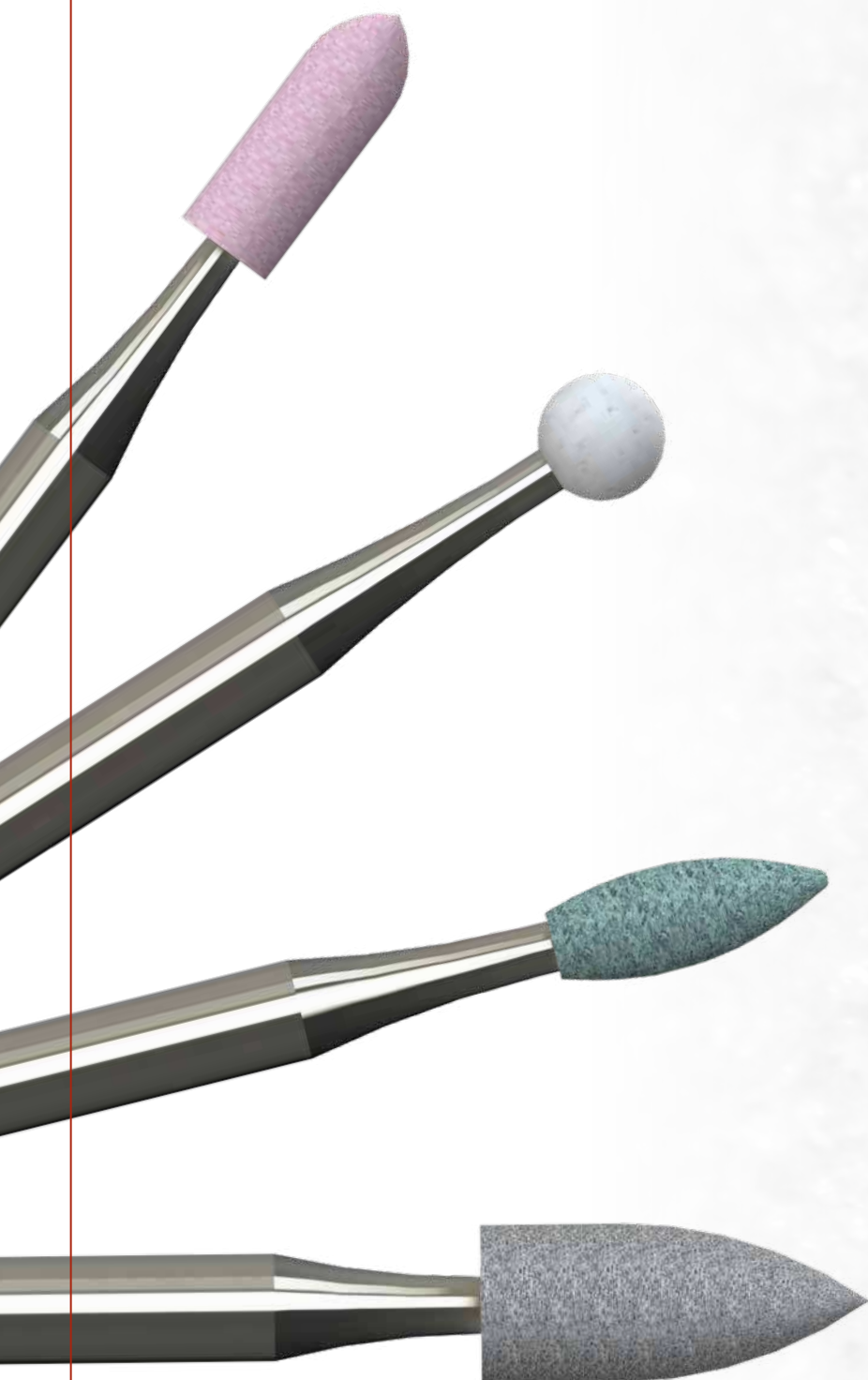


Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
9363	RA	635 204 297 544	034
		L mm	7,5
			5

Schleifkörper

Abrasives | Abrasifs | Abrasivos



Typen und Formen 72

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 73

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Diamond Stone 74-75

- EN Diamond Stone
- FR Diamond Stone
- ES Diamond Stone

Glaze Prep 75

- EN Glaze Prep
- FR Glaze Prep
- ES Preparación de restauraciones para Glaseado

Grün - Siliziumkarbid 76-78

- EN Green - silicon carbide
- FR Vert - carbure de silice
- ES Verde - carburo de silicio

Grün fein - Siliziumkarbid 79

- EN Green fine - silicon carbide
- FR Vert fins - carbure de silice
- ES Verde fino - carburo de silicio

Rosa - Edelmetall 80

- EN Pink - high-grade corundum
- FR Rose - corindon pur
- ES Rosa - corindón

Arkansas 81-82

- EN Arkansas
- FR Arkansas
- ES Arkansas

Arkansas PREP 83

- EN Arkansas PREP
- FR Arkansas PREP
- ES Arkansas PREP



DE	Drehzahl und Druck		
	Winkelstück RA	Turbine FG	Anpressdruck
	› empfohlen 15'000 - 25'000 min⁻¹ › maximal 30'000 min⁻¹	› empfohlen 80'000 - 100'000 min⁻¹ › maximal 120'000 min⁻¹	› empfohlen ca. 2 N (ca. 200 g)
EN	Rotation speed and pressure		
	Right Angle RA	Friction Grip FG	Contact pressure
	› recommended 15'000 - 25'000 min⁻¹ › max. 30'000 min⁻¹	› recommended 80'000 - 100'000 min⁻¹ › max. 120'000 min⁻¹	› recommended approx. 2 N (approx. 200 g)
FR	Vitesse de rotation et pression		
	Contre-Angles RA	Turbine FG	Pression de contact
	› recommandé 15'000 - 25'000 min⁻¹ › max. 30'000 min⁻¹	› recommandé 80'000 - 100'000 min⁻¹ › max. 120'000 min⁻¹	› recommandé env. 2 N (env. 200 g)
ES	Número de revoluciones y presión de contacto		
	Contraángulo RA	Turbina FG	Presión de contacto
	› recomendado 15'000 - 25'000 min⁻¹ › máximo 30'000 min⁻¹	› recomendado 80'000 - 100'000 min⁻¹ › máximo 120'000 min⁻¹	› recomendado aprox. 2 N (aprox. 200 g)

TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES

DIAMOND STONE

				
SD638F	SD650F	SD660F	SD661F	SD662F
Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone	Diamond Stone
P. 74	P. 74	P. 74	P. 74	P. 75

GLAZE PREP


GP662
Glaze Prep
P. 75

GREEN SILICON CARBIDE

											
601	602	603	622	638	639	645	649	650	651	652	660
Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green	Green
P. 76	P. 76	P. 76	P. 76	P. 76	P. 77	P. 77	P. 77	P. 77	P. 77	P. 77	P. 78

GREEN SILICON CARBIDE

				
661	662	666	667	671
Green	Green	Green	Green	Green
P. 78	P. 78	P. 78	P. 78	P. 78

GREEN FINE SILICON CARBIDE

				
601F	638F	645F	649F	661F
Green	Green	Green	Green	Green
P. 79	P. 79	P. 79	P. 79	P. 79

PINK - HIGH-GRADE CORUNDUM

			
601	649	661	666
Pink	Pink	Pink	Pink
P. 80	P. 80	P. 80	P. 80

ARKANSAS

							
601	638	645	649	660	661	662	666
Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas	Arkansas
P. 81	P. 81	P. 81	P. 81	P. 82	P. 82	P. 82	P. 82

ARKANSAS PREP

		
6172	6198	6298
Arkansas	Arkansas	Arkansas
P. 83	P. 83	P. 83



HYGIENE



ANWENDUNGEN APPLICATIONS

	 VON JOTA EMPFOHLEN RECOMMENDED BY JOTA RECOMMANDÉ PAR JOTA RECOMENDADO POR JOTA		 GUT GEEIGNET WELL SUITED BIEN ADAPTÉ BIEN ADAPTADO		GEEIGNET SUITABLE ADAPTÉ ADECUADO	
						
	Glaze Prep	Grün Green	Grün fein Green fine	Rosa Pink	Arkansas / Prep	Diamond stone
ABKÜRZUNG SCHLEIFKÖRPER ABBREVIATION ABRASIVES ABREVIATURA ABRASIVOS	GP	GRN	F.GRN	PNK	ARK	SD
SEITE PAGE PÁGINA	75	76-78	79	80	81-82	74-75
ZAHNSCHMELZ ENAMEL ÉMAIL ESMALTE DENTAL						
ZEMENT CEMENT CIMENT CEMENTO						
KOMPOSIT COMPOSITE COMPOSITE COMPOSITE						
HYBRIDKERAMIK HYBRID CERAMICS CÉRAMIQUE HYBRIDE CERÁMICA HÍBRIDA						
HYBRID ENAMIC HYBRID ENAMIC HYBRIDE ENAMIQUE HÍBRIDO ENAMIC						
KUNSTSTOFF ACRYLICS ACRYLIQUES ACRÍLICO						
ZIRKONVERSTÄRKTES LITHIUMDISILIKAT ZIRCONIUM REINFORCED LITHIUM DISILICATE DISILICATE DE LITHIUM RENFORCÉ AU ZIRCONIUM DISILICATE DISILICATO DE LITIO REFORZADO CON CIRCONIO						
LEUZITVERSTÄRKTE KERAMIKEN LEUCITE REINFORCED CERAMICS CÉRAMIQUES RENFORCÉES À LA LEUCITE CERÁMICA REFORZADA CON LEUCITA						
LITHIUMDISILIKAT LITHIUM DISILICATE DISILICATE DE LITHIUM DISILICATO DE LITIO						
ZIRKONOXID ZIRCONIUM OXIDE OXYDE DE ZIRCONIUM ÓXIDO DE ZIRCONIO						
FELDSPATKERAMIK FELDSPAR CERAMICS CÉRAMIQUE FELDSPATHIQUE CERÁMICA DE FELDESPATO						
NEM-LEGIERUNGEN (AMALGAM) NON PRECIOUS ALLOY ALLIAGE NON PRÉCIEUX ALEACIONES NO PRECIOSAS						
EDELMETALL-LEGIERUNGEN PRECIOUS ALLOY ALLIAGE PRÉCIEUX ALEACIONES PRECIOSOS						

DIAMOND STONE

DIAMOND STONE



DE	› Sehr lange Standzeiten bis zu 10 mal länger wie herkömmliche Diamantinstrumente › Zur Anpassung von extra- und intraoralen Suprakontakten aus allen keramischen Werkstoffen und Nichtedelmetall-Legierungen › Geringe Wärmeentwicklung ermöglicht Chairside- und intraorale Anwendung › Auch zum verschleifen von Haltestegen geeignet
EN	› Very long service life up to 10 times longer than conventional diamond instruments › Used to adjust extra- and intraoral supracontact of all ceramic material & non precious alloys › Low heat build-up allows chairside and intraoral application › Also suitable for trimming bar attachments
FR	› Très longue durée de vie jusqu'à 10 fois plus longue que les instruments diamantés conventionnels › Utilisé pour ajuster le supracontact extra- et intra-oral de tous les matériaux céramiques et alliages non précieux › Le faible dégagement de chaleur permet une application au fauteuil et en intra-oral › Aussi pour meuler les zones des tiges de fixation
ES	› Vida útil muy larga, hasta 10 veces más que los instrumentos de diamante convencionales › Se utiliza para ajustar el supracontacto extra e intraoral de todos los materiales cerámicos y aleaciones no preciosas › La baja acumulación de calor permite su aplicación en la consulta y en la boca › También indicado para rebajar las barras de sujeción

SD638F

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD638F	FG	805 314 110 514	025

Winkelstück | Right Angle

SD638F	RA	805 204 110 514	025
		L mm	6,0
			5

SD650F

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD650F	FG	805 314 171 514	028

Winkelstück | Right Angle

SD650F	RA	805 204 171 514	028
		L mm	6,0
			5

SD660F

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD660F	FG	805 314 297 514	025

Winkelstück | Right Angle

SD660F	RA	805 204 297 514	025
		L mm	7,0
			5

SD661F

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD661F	FG	805 314 288 514	025

Winkelstück | Right Angle

SD661F	RA	805 204 288 514	025
		L mm	7,0
			5





SD662F

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD662F	FG	805 314 297 514	030

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
SD662F	RA	805 204 297 514	030
		L mm	7.0
			5



GLAZE PREP

GLAZE PREP



DE	› Für Chairside Behandlungen mit Glaskeramiken, wie etwa IPS e.max CAD. › Optimal um die Restauration zur Glasur vorzubereiten. Die Oberfläche wird von Schleifspuren geglättet und gleichzeitig angeraut, damit die Glasur beim Auftragen nicht verläuft. › Auch zum verschleifen von Haltestegen geeignet › Für die Nacharbeitung von okklusalen Kontaktpunkten bei vollanatomischen Zirkondioxidkronen.
EN	› For chairside treatment with glass ceramic like IPS e.max CAD › For optimally preparing the restoration for glazing. Smooths finishing striations on the surface and simultaneously roughens the surface, so that the glaze does not run during application. › Also suitable for trimming bar attachments › Can also be used for adjusting occlusal contact points with fully anatomical zirconia crowns.
FR	› Pour le traitement au fauteuil sur vitro-céramique par exemple IPS e.max CAD › Est optimale pour préparer la restauration pour un glaçage. La surface est rendue lisse en supprimant les traces de meulage et en même temps elle est rendue rugueuse pour que la glaçure ne coule pas lors de l'application. › Aussi pour meuler les zones des tiges de fixation › Également adapté pour les retouches occlusales sur les couronnes anatomiques en zircone.
ES	› Para el tratamiento en clínica con cerámica de vidrio tal como IPS e.max CAD › Es óptima para preparar las restauraciones para el glaseado. Se alisan los rastros de los instrumentos abrasivos de la superficie y, al mismo tiempo, se asperiza para que el glaseado no se corra al aplicarlo. › También indicado para rebajar las barras de sujeción › También para el repasado de puntos de contacto oclusales en coronas de dióxido de circonio con anatomía completa.

GP662

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
GP662	RA	655 204 288 526	035
		L mm	7,5
			2
			15.000-25.000 rpm



GRÜN SILIZIUMKARBID GREEN SILICON CARBIDE



DE	Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen.
EN	Silicon carbide for preparing porcelain and acrylics.
FR	Carbure de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine.
ES	Carburo de silicio para la preparación de cerámica y resinas.

601.GRN

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	FG	655 314 001 523	030

Winkelstück | Right Angle

601	RA	655 204 001 523	030
			5

602.GRN

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
602	RA	655 204 001 523	040
			5

603.GRN

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
603	RA	655 204 001 523	050
			5

622.GRN

Rad
wheel



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
622	RA	655 204 042 523	065
		L mm	2,0
			5

638.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638	RA	655 204 110 523	025
		L mm	6,0
			5



639.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
639	RA	655 204 110 523	035
		L mm	6,0
			5

645.GRN

konisch
conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645	FG	655 314 161 523	028
Winkelstück Right Angle			
645	RA	655 204 161 523	028
		L mm	7,0
			5

649.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	FG	655 314 171 523	025
Winkelstück Right Angle			
649	RA	655 204 171 523	025
		L mm	6,0
			5

650.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
650	RA	655 204 171 523	028
		L mm	6,0
			5

651.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
651	RA	655 204 171 523	032
		L mm	6,0
			5

652.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
652	RA	655 204 173 523	035
		L mm	10,5
			5

660.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
660	FG	655 314 297 523	025

Winkelstück | Right Angle

660	RA	655 204 297 523	025
		L mm	7,0
			5

661.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	FG	655 314 288 523	025

Winkelstück | Right Angle

661	RA	655 204 288 523	025
		L mm	7,0
			5

662.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	FG	655 314 288 523	035

Winkelstück | Right Angle

662	RA	655 204 288 523	035
		L mm	7,5
			5

666.GRN

Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	FG	655 314 257 523	025

Winkelstück | Right Angle

666	RA	655 204 257 523	025
		L mm	6,5
			5

667.GRN

Knospe, schlank
bud, slender



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
667	RA	655 204 257 523	035
		L mm	7,0
			5

671.GRN

Knospe, rund, lang
bud, rounded, long



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
671	RA	655 204 266 523	060
		L mm	10,0
			5

GRÜN FEIN - SILIZIUMKARBID GREEN FINE - SILICON CARBIDE



DE	Siliziumkarbid für die Bearbeitung von Keramik und Kunststoffen.
EN	Silicon carbide for preparing porcelain and acrylics.
FR	Carbure de silicium pour l'usinage de la céramique et de la résine.
ES	Carburo de silicio para la preparación de cerámica y resinas.

601F.GRN

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601F	FG	655 314 001 513	030

Winkelstück | Right Angle

601F	RA	655 204 001 513	030
			5

638F.GRN

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638F	FG	655 314 110 513	025
		L mm	6,0
			5

645F.GRN

konisch, spitz
conical, pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645F	FG	655 314 161 513	025

Winkelstück | Right Angle

645F	RA	655 204 161 513	025
		L mm	8,5
			5

649F.GRN

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649F	RA	655 204 171 513	025
		L mm	6,0
			5

661F.GRN

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661F	FG	655 314 288 513	025

Winkelstück | Right Angle

661F	RA	655 204 288 513	025
		L mm	7,0
			5

ROSA - EDELKORUND PINK - HIGH-GRADE CORUNDUM



DE	Edelkorund zur Bearbeitung von mittelharten Metall-Legierungen und Metall.
EN	High-grade corundum for preparing medium-hard metal alloys and metal.
FR	Corindon pur pour l'usinage d'alliages métalliques de dureté moyenne et du métal.
ES	Corindón para la preparación de aleaciones de metal de dureza media y metal.

601.PNK

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	RA	625 204 001 523	030
			5

649.PNK

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	RA	625 204 171 523	025
		L mm	6,0
			5

661.PNK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	RA	625 204 288 523	025
		L mm	7,0
			5

666.PNK

Knospe, schlank
bud, slender



Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	RA	625 204 257 523	025
		L mm	6,5
			5



ARKANSAS

	
DE	› Feinstbearbeitung / Polieren von Füllungsmaterialien, insbesondere Kunststofffüllungen (Composite) › Feinstentfernung von von Klebe- und Zementresten, nachdem die Brackets und die Bänder abgelöst wurden
EN	› Finest grinding / polishing of filling materials and all composite-filling materials › Fine removal of adhesive and cement residues after the brackets and bands have been removed
FR	› Micropolissage / polissage d'obturations, en particulier les d'obturations en résines (composite) › Élimination fine des résidus d'adhésif et de ciment après le retrait des supports et des bandes
ES	› Superacabado / pulido de obturaciones, en especial las de resina (resinas) › Eliminación fina de residuos de adhesivo y cemento después de retirar los brackets y las bandas
APPLICATION & HYGIENE 	

601.ARK

kugelförmig (rund)
spherical (round)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
601	FG	635 314 001 505	030

Winkelstück | Right Angle

601	RA	635 204 001 505	030
			5

638.ARK

zylindrisch, Seite und Stirn schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
638	FG	635 314 110 505	025

Winkelstück | Right Angle

638	RA	635 204 110 505	025
		L mm	6,0
			5

645.ARK

konisch, spitz
conical, pointed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
645	FG	635 314 161 505	028

Winkelstück | Right Angle

645	RA	635 204 161 505	028
		L mm	7,0
			5

649.ARK

konisch (kegelstumpfförmig)
conical (truncated conical)



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
649	FG	635 314 171 505	025

Winkelstück | Right Angle

649	RA	635 204 171 505	025
		L mm	6,0
			5

660.ARK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
660	FG	635 314 297 505	025

Winkelstück | Right Angle

660	RA	635 204 297 505	025
		L mm	7,0
			5

661.ARK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
661	FG	635 314 288 505	025

Winkelstück | Right Angle

661	RA	635 204 288 505	025
		L mm	7,0
			5

662.ARK

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
662	FG	635 314 297 505	030

Winkelstück | Right Angle

662	RA	635 204 297 505	030
		L mm	7,0
			5

666.ARK

Knospe, schlank
bud, slender



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
666	FG	635 314 257 505	025

Winkelstück | Right Angle

666	RA	635 204 257 505	025
		L mm	6,5
			5

ARKANSAS PREP

ARKANSAS PREP



DE	› Nachbearbeiten von Zahnhartsubstanzen wie das Glätten von Präparationsstümpfen nach der Bearbeitung mit Diamantinstrumenten › Entfernen von Zementresten von provisorischen Restaurationen als Basis für eine optimale Adhäsion der permanenten Restauration › Finieren und Feinstbearbeitungen von Komposit und Glasionomercement Materialien sowie Keramik
EN	› Post-processing of hard tooth substances such as smoothing of preparation stumps after processing with diamond instruments › Removal of cement residues from temporary restorations as the basis for optimal adhesion of the permanent restoration › Finishing and fine adjustment of composite and glass ionomer cement materials and ceramics
FR	› Post-traitement des substances dentaires dures, comme le lissage des moignons de préparation après traitement avec des instruments diamantés. › Élimination des résidus de ciment des restaurations provisoires comme base pour une adhésion optimale de la restauration permanente › Finition et ajustement fin des matériaux de ciment composite et verre ionomère et des céramiques
ES	› Procesamiento posterior de las sustancias dentales duras, como el alisado de los muñones de la preparación después del procesamiento con instrumentos de diamante › Eliminación de los restos de cemento de las restauraciones provisionales como base para una adhesión óptima de la restauración permanente › Acabado y ajuste fino de materiales de cemento de ionómero de vidrio y de cerámica



6172.ARK

zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6172	FG	635 314 172 505	023

Winkelstück | Right Angle

6172	RA	635 204 172 505	023
		L mm	8,0
			5

6198.ARK

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6198	FG	635 314 198 505	023

Winkelstück | Right Angle

6198	RA	635 204 198 505	023
		L mm	8,0
			5

6298.ARK

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
6298	FG	635 314 298 505	023

Winkelstück | Right Angle

6298	RA	635 204 298 505	023
		L mm	8,0
			5



Hartmetalle

Carbides | Carbures | Carbuos



Typen und Formen 48

- EN Types and shapes
- FR Types et formes
- ES Tipos y formas

Anwendungen 49-51

- EN Applications
- FR Utilisations
- ES Aplicaciones

Präparation Bohrer 52-55

- EN Preparation burs
- FR Fraises de préparation
- ES Fresas de preparación

Amalgamentferner 55

- EN Amalgam remover
- FR Décapant pour amalgames
- ES Removedor de amalgama

Kronentrenner 56-57

- EN Crown cutters
- FR Coupes-couronnes
- ES Corta-coronas

Viper 58-59

- EN Viper
- FR Viper
- ES Viper

Finierer 60-62

- EN Finishing burs
- FR Fraises à polir
- ES Fresas para acabar

Finierer mit Drall 63

- EN Finishing burs with drall
- FR Fraises de finition avec drall
- ES Fresas de acabado con taladro

Ohne Ring

- EN Without ring
- FR Sans bague
- ES Sin anillo



fein
fine
fin
fino

C-



8-12 Schneiden
8-12 blades
8-12 lames
8-12 Laminas

Gelber Ring

- EN Yellow ring
- FR Bague jaune
- ES Anillo amarillo



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

C-F



16-20 Schneiden
16-20 blades
16-20 lames
16-20 Laminas

Weisser Ring

- EN White ring
- FR Bague blanche
- ES Anillo blanco



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

C-U



30 Schneiden
30 blades
30 lames
30 Laminas

Oranger Ring

- EN Orange ring
- FR Orange rouge
- ES Anillo naranja



fein
fine
fin
fino

CD-



8-12 Schneiden
8-12 blades
8-12 lames
8-12 Laminas

Gelber/oranger Ring

- EN Yellow/ Orange ring
- FR Bague/Orange jaune
- ES Anillo amarillo/ naranja



extra fein
extra fine
extra fin
extra fino

CD-F



16-20 Schneiden
16-20 blades
16-20 lames
16-20 Laminas

Weisser/oranger Ring

- EN White/ Orange ring
- FR Bague/Orange blanche
- ES Anillo blanco/ naranja



ultra fein
ultra fine
ultra fin
ultra fino

CD-U



30 Schneiden
30 blades
30 lames
30 Laminas

TYPEN UND FORMEN TYPES AND SHAPES

											
C1	C1S	CQ1	CQ1L	C2	C7	C7L	C21	C21L	C21R	C23	C23L
P. 52	P. 52	P. 52	P. 53	P. 53	P. 53	P. 53	P. 53	P. 53	P. 54	P. 54	P. 54
											
C23R	C31	C31R	C33	C33L	UNC245	C2173.ESP	C36R	C31A	C17	C18R	CX21
P. 54	P. 54	P. 54	P. 55	P. 55	P. 55	P. 55	P. 55	P. 55	P. 56	P. 56	P. 56
											
CX21R	TCX21R	CX23	CX23R	TCX23R	C31EF	CX21GR	RRC7	RRC245	RRC31	RRC31R	CBP847
P. 56	P. 56	P. 56	P. 57	P. 57	P. 57	P. 57	P. 58	P. 58	P. 58	P. 58	P. 59
											
CBP856	CBP379	CG35RS	C44E	C48L	C132	C133	C134	C135	C152	C244K	C245
P. 59	P. 59	P. 59	P. 60	P. 60	P. 60	P. 60	P. 60	P. 60	P. 61	P. 61	P. 61
											
C245K	C246	C274	C375R	C379	CD132	CD133	CD134	CD135	CD379		
P. 61	P. 61	P. 62	P. 62	P. 62	P. 63	P. 63	P. 63	P. 63	P. 63		



HYGIENE



ANWENDUNGEN APPLICATIONS

PREPARATION

DE	Rund und Birne › Exkavation von Kavitäten oder existierenden Restaurationen › S- oder Q-Schneiden für geringe Vibrationen › RRC als Vollhartmetallversion zur Minimierung des Bruchrisikos
EN	Round & Pear › Excavation of cavities or existing restorations › S or Q blades for low vibrations › RRC as full carbide version to minimize risk of breakage
FR	Rond et en forme de poire › Excavation de cavités ou de restaurations existantes › Lames S ou Q pour des vibrations faibles › RRC en version totalement en carbure pour minimiser le risque de rupture
ES	Redondo y ovalado › Excavación de cavidades o restauraciones existentes › Palas S o Q para bajas vibraciones › RRC en versión de carburo integral para minimizar el riesgo de rotura

							
C1	C1S	CQ1	CQ1L	C7	C7L	RRC7	RRC245
P. 52	P. 52	P. 52	P. 53	P. 53	P. 53	P. 58	P. 58



DE	Kegel, umgekehrt › Mit scharfem Kegel › Ideal zur Schaffung mechanischer Retentionen
EN	Inverted Cone › With sharp taper › Ideal for creating mechanical retentions
FR	Cône inversé › Avec effilage tranchant › Idéal pour créer des rétentions mécaniques
ES	Cono inerte › Con cono afilado › Ideal para crear retenciones mecánicas


C2
P. 53



DE	Zylindrisch › Schaffung paralleler Wände › Entfernung bestehender Restaurationen › Anpassung natürlicher Zahnstrukturen › Querschnittversionen mit verbesserter Schneidleistung
EN	Cylindrical › Creation of parallel walls › Removing of existig restorations › Adapting natural tooth structures › Cross cut versions with superior cutting efficiency
FR	Cylindriques › Création de parois parallèles › Élimination des restaurations existantes › Adaptation des structures de la dent naturelle › Versions coupe croisée présentant une efficacité de coupe supérieure
ES	Cilíndrico › Creación de paredes paralelas › Eliminación de restauraciones existentes › Adaptación de las estructuras dentales naturales › Versiones de corte transversal con una eficiencia de corte superior

					
C21	C21L	C21R	C31	C31R	UNC245
P. 53	P. 53	P. 54	P. 54	P. 54	P. 55



DE	Konisch › Schaffung divergenter Präparationswänden für indirekte Restaurationen › Entfernung von Kunststofffüllungen › Anpassung natürlicher Zahnstrukturen › Querschnittversionen mit verbesserter Schneidleistung
EN	Tapered › Creation of divergent preparation walls required for indirect restorations › Removing of composite resins › Adapting natural tooth structures › Cross cut versions with superior cutting efficiency
FR	Biseautées › Création de parois de préparation divergentes nécessaires pour les restaurations indirectes › Élimination des résines composites › Adaptation des structures de la dent naturelle › Versions coupe croisée présentant une efficacité de coupe supérieure
ES	Cónico › Creación de paredes de preparación divergentes necesarias para restauraciones indirectas › Eliminación de resinas compuestas › Adaptación de las estructuras dentales naturales › Versiones de corte transversal con una eficiencia de corte superior

				
C23	C23L	C23R	C33	C33L
P. 54	P. 54	P. 54	P. 55	P. 55



AMALGAM REMOVER

DE	Amalgamentferner › Scharfe Kanten und Stirnschneiden › Feine Querhiebverzahnung für schnelles und präzises Schleifen
EN	Amalgam Remover › Sharp edged & front end blades › A fine cross cut supports fast and precise cutting
FR	Éliminateur d'amalgame › Lames tranchantes et frontales › Une fine encoche en croix favorise la découpe rapide et précise
ES	Eliminador de amalgamas › Cuchillas de borde afilado y frontal › Un corte transversal fino permite un corte rápido y preciso

		
C36R	C31A	C31EF
P. 55	P. 55	P. 57



CROWN CUTTERS

DE	Kronentrenner › Kreuzverzahnung zum Schneiden durch weiche Edelmetalllegierungen: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR › Querhiebverzahnung zum Schneiden durch härtere Edelmetall- und NEM-Legierungen: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R › Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metalkronen: TCX21R, TCX23R, RRC31R
EN	Crown Cutter › X-Cut for cutting through soft precious metal alloys: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR › Cross-cut for cutting through harder precious metal and non-precious metal alloys: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R › For ceramic veneered crowns and extremely hard metal crowns: TCX21R, TCX23R, RRC31R
FR	Fraise à découper les couronnes › Fraise couronne à dents croisées pour couper les alliages tendres de métaux précieux: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR › Fraise à couronne à dents transversales pour couper à travers les métaux précieux plus durs et les alliages de métaux non précieux: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R › Fraise couronne pour couronnes plaquées céramique et couronnes en métal extrêmement dur: TCX21R, TCX23R, RRC31R
ES	Cartador de corona › Separador de coronas con dentado cruzado para aleaciones de materiales nobles blandas: CX21, CX21R, CX23, CX23R, CX21GR › Separador de coronas con dentado en corte transversal para aleaciones de materiales nobles y no nobles más duras: C17, C18R, C31EF, CG35RS, C36R, RRC31R › Separador de coronas para coronas recubrimiento cerámico y coronas de metal extremadamente duro: TCX21R, TCX23R, RRC31R

									
C17	C18R	CX21	CX21R	TCX21R	CX23	CX23R	TCX23R	C31EF	RRC31R
P. 56	P. 56	P. 56	P. 56	P. 56	P. 56	P. 57	P. 57	P. 57	P. 58

		
CG35RS	C36R	CX21GR
P. 59	P. 55	P. 57



FINISHERS

DE	Fissuren Konturierung › Entfernen von Klebstoffresten und Schmelzfinieren nach dem Entfernen der Brackets. › Trimmen und Finieren (Ohne ring 8 - 12 Schneiden) von Zahnschmelz und Restaurationen aus dem Komposit oder Amalgam. › Ästhetisches Finieren (gelber Ring 16 - 20 Schneiden) › Feinfinieren (weißer Ring 30 Schneiden)
EN	Fissures shaping and contouring › Removal of adhesive residue and finishing enamel after bracket removing › Trimming and Finishing (blank 8 - 12 Blades) of composite, amalgam and enamel › Esthetic Finishing (yellow 16 - 20 blades) › Fine Finishing (white 30 blades)
FR	Mise en forme et contourage des fissures › Élimination des résidus d'adhésif et finition de l'émail après retrait du support. › Coupe et finition (vide 8 - 12 lames) de composite, amalgame et émail › Finition esthétique (jaunes 16 - 20 lames)- Finition fine (blanches 30 lames)
ES	Modelado y contorneado de fisuras › Eliminación de residuos de adhesivo y esmalte de acabado después de retirar el soporte. › Recorte y acabado (sin anillo 8 - 12 laminas) de composite, amalgama y esmalte- Acabado estético (anillo amarillo 16 - 20 laminas) › Acabado fino (anillo blanco 30 laminas)



PRÄPARATION BOHRER PREPARATION BURS

C1

kugelförmig
spherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø										
C1	FG	500 314 001 001	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	
C1	FGXL	500 316 001 001		006	008	010	012	014	016	018	021	023	

Winkelstück | Right Angle

C1	RA	500 204 001 001	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
		US-No.	1/4	1/2	1	2	3	4	5	6	7	8	10
			5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION											

C1S

kugelförmig, schnittfreudig
spherical, high cutting efficiency



Turbine | Friction Grip

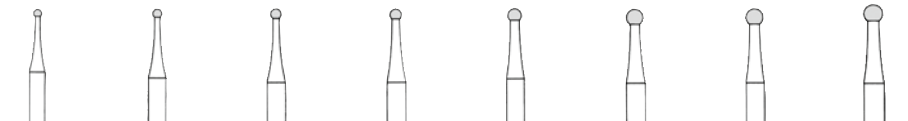


FIGURE	SHANK	REF	Ø										
C1S	FG	500 314 001 003	010	012	014	016	018	021	023				

Winkelstück | Right Angle

C1S	RA	500 204 001 003	010	012	014	016	018	021	023	027
C1S	RAL	500 205 001 003	010	012	014	016	018	021	023	
		US-No.	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	
			5	5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION								

CQ1

kugelförmig, schnittfreudig, Querhieb
spherical, high cutting efficiency, cross-cut



Turbine | Friction Grip

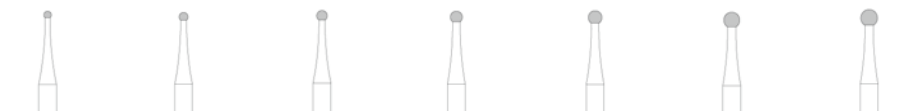


FIGURE	SHANK	REF	Ø										
CQ1	FG	500 314 001 002	010	012	014	016	018	021					

Winkelstück | Right Angle

CQ1	RA	500 204 001 002	010	012	014	016	018	021	023
CQ1	RAL	500 205 001 002	010	012	014	016	018	021	
			5	5	5	5	5	5	5
		APPLICATION	   						

CQ1L

Querhieb, extra langer Hals
cross cut, extra slender neck



Winkelstück | Right Angle

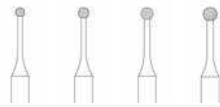


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
CQ1L	RA	500 204 697 003	012	014	016	018
			5	5	5	5
		APPLICATION				

C2

umgekehrter Kegel
inverted conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C2	FG	500 314 010 001	006	008	010	012
			014	016		
		Winkelstück Right Angle				
C2	RA	500 204 010 001			010	012
					014	016
		US-No.	33 1/2	34	35	36
		L mm	0,6	0,8	1,0	1,2
			5	5	5	5
		APPLICATION				

C7

Birne
pear



Turbine | Friction Grip

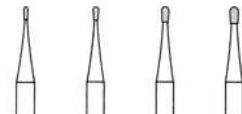


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C7	FG	500 314 237 001	006	008	010	012
		US-No.	329	330	331	332
		L mm	1,7	1,8	2,0	2,2
			5	5	5	5
		APPLICATION				

C7L

Birne, lang
pear, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C7L	FG	500 314 238 006	008	010
		US-No.	330L	331L
		L mm	3,6	4,1
			5	5
		APPLICATION		

C21

Stirn und Seite schneidend
side and end cutting



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C21	FG	500 314 107 006	008	010	012	014
		Winkelstück Right Angle				
C21	RA	500 204 107 006		010	012	014
		US-No.	55	57	58	59
		L mm	3,6	4,1	4,1	4,5
			5	5	5	5
		APPLICATION				

C21L

Stirn und Seite schneidend, lang
side and end cutting, long



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C21L	FGL	500 315 110 006	012
		US-No.	58L
		L mm	6,3
			5
		APPLICATION	

C21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

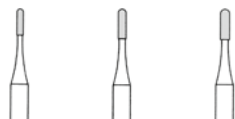


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C21R	FG	500 314 137 006	008	010	012

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C21R	RA	500 204 137 006			012
		US-No.	1155	1157	1158
		L mm	3,6	4,1	4,1
		📏	5	5	5
		APPLICATION			

C23

konisch
conical



Turbine | Friction Grip

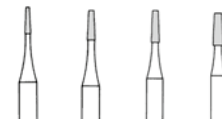


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C23	FG	500 314 168 006	008	009	010	012

	US-No.	168	169	170	171
	L mm	3,6	3,8	4,1	4,1
	📏	5	5	5	5
	APPLICATION				

C23L

konisch
conical



Turbine | Friction Grip

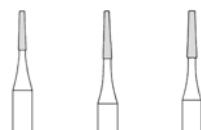


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C23L	FGL	500 315 171 006	009	010	012

	US-No.	169L	170L	171L
	L mm	5,3	6,3	6,3
	📏	5	5	5

APPLICATION					
-------------	--	--	--	--	--

C23R

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip

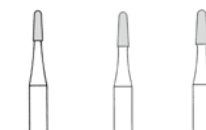


FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C23R	FG	500 314 194 006	012		

Winkelstück | Right Angle

FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C23R	RA	500 204 194 006	012	014	016

	US-No.	1171		1172
	L mm	4,1	4,5	4,5
	📏	5	5	5
	APPLICATION			

C31

zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø		
C31	FG	500 314 107 007	009	010	012

	US-No.	556	557	558
	L mm	3,8	4,1	4,1
	📏	5	5	5

APPLICATION					
-------------	--	--	--	--	--

C31R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C31R	FG	500 314 137 007	010	012
C31R	FGXL	500 316 137 007		012

	US-No.	1557	1558
	L mm	4,1	4,1
	📏	5	5

APPLICATION			
-------------	--	--	--

C33

konisch
conical



Turbine | Friction Grip

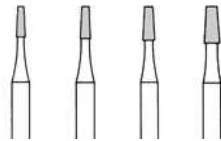


FIGURE	SHANK	REF	Ø			
C33	FG	500 314 168 007	010	012	016	
C33	FGXL	500 316 168 007		012	016	021
		US-No.	700	701	702	703
		L mm	4,1	4,1	4,5	4,9
			5	5	5	5
		APPLICATION				

C33L

konisch
conical



Turbine | Friction Grip

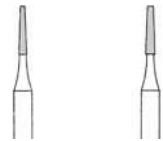


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C33L	FGXL	500 316 171 007	010	012
		US-No.	700L	701L
		L mm	6,3	6,3
			5	5
		APPLICATION		

UNC245

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
UNC245	FG	500 314 233 006	009
		US-No.	245
		L mm	2,9
			5
		APPLICATION	

C2173.ESP

nur Stirn schneidend
end cutting only



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C2173.ESP	FGXL	500 316 150 001	012
		US-No.	C2173-ESP
		L mm	5,3
			5
		APPLICATION	



AMALGAMENTFERNER AMALGAM REMOVER

C36R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C36R	FG	504 314 139 008	012
C36R	FGXL	504 316 139 008	012
		US-No.	1958
		L mm	4,0
			5
			160'000 rpm
		APPLICATION	

C31A

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C31A	FG	500 314 139 008	012
		L mm	5,3
			5
			160'000 rpm
		APPLICATION	



KRONENTRENNER CROWN CUTTERS

C17

Birne
pear



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C17	FG	500 314 237 008	010
		US-No.	1931
		L mm	1,7
			5
			160'000 rpm
		APPLICATION	

C18R

konisch gewölbt
conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C18R	FG	500 314 196 008	010
		L mm	4,0
			5
			160'000 rpm
		APPLICATION	

CX21

zylindrisch, Stirn und Seite schneidend
cylindrical, side and end cutting



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX21	FG	500 314 107 019	010 012
		US-No.	557X 558X
		L mm	4,0 4,0
			5 5
			160'000 rpm
		APPLICATION	

CX21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

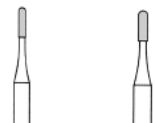


FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX21R	FG	500 314 137 019	010 012
		US-No.	557E 558E
		L mm	4,1 4,1
			5 5
			160'000 rpm
		APPLICATION	

TCX21R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
TCX21R	FG	506 314 137 019	010 012
		L mm	4,1 4,1
			5 5
			160'000 rpm
		APPLICATION	

CX23

konisch
conical



Turbine | Friction Grip

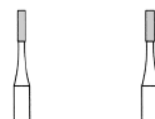


FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23	FG	500 314 168 019	010 012
		US-No.	700X 701X
		L mm	4,0 4,0
			5 5
			160'000 rpm
		APPLICATION	



CX23R

konisch rund
conical end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX23R	FG	500 314 194 019	012
		L mm	4,1
			5
			160'000 rpm
APPLICATION			

TCX23R

konisch rund
conical domed



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
TCX23R	FG	506 314 194 019	012
		L mm	4,1
			5
			160'000 rpm
APPLICATION			

C31EF

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
C31EF	FG	500 314 139 015	012
		US-No.	1958
		L mm	4,1
			5
			160'000 rpm
APPLICATION			

CX21GR

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CX21GR	FG	504 314 137 019	012
		L mm	4,1
			5
			160'000 rpm
APPLICATION			

VIPER
VIPER



DE

- › Ein-Stück Hartmetall Instrumente
- › spezielle Schneidekanten-geometrie
- › Deutlich reduzierte Präparations- und Behandlungszeit
- › RRC31R optimal als Kronentrenner für Metallkeramik-Kronen geeignet

EN

- › One-piece tungsten carbide instruments
- › Special cutting edge geometry
- › Greatly reduced preparation and treatment times
- › RRC31R ideal for use as a crown cutter for metal ceramic crowns

FR

- › Version en carbure monobloc
- › Géométrie spéciale des lames
- › Temps de préparation et de traitement nettement réduits
- › Le RRC31R est adapté de manière optimale pour couper les couronnes céramométalliques

ES

- › Instrumento de carburotungsteno de una sola pieza
- › Especial geometría de corte
- › Reduce claramente el tiempo de preparación y tratamiento
- › El instrumento RRC31R es óptimo como recortador coronas de metalcerámica

ROTATION
SPEED

- › **160.000 rpm**
- › **max. 300'000 rpm**

RRC7

Birne
pear



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC7	FG	500 314 156 007	008
		US-No.	330G
		L mm	2,0
			5
		APPLICATION	

RRC245

Stirn konvex, Kante rund
convex end, rounded edge



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC245	FG	500 314 138 007	009
		US-No.	245G
		L mm	2,7
			5
		APPLICATION	

RRC31

zylindrisch
cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC31	FG	500 314 109 007	010
		US-No.	557G
		L mm	3,7
			5
		APPLICATION	

RRC31R

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



FIGURE	SHANK	REF	Ø
RRC31R	FG	500 314 156 007	012
		US-No.	1558G
		L mm	4,0
			5
		APPLICATION	



CBP847

konisch, kegelstumpfförmig
conical, truncated



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP847	FG	500 314 172 007	016
		L mm	8,0
			5
APPLICATION			

CBP856

konisch, Stirn rund
conical, end domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø	
CBP856	FG	500 314 546 007	016	018
		L mm	8,0	8,0
			5	5
APPLICATION				

CBP379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CBP379	FG	500 314 277 007	023
		L mm	2,7
			5
APPLICATION			

CG35RS

zylindrisch, Stirn rund
cylindrical, end hemispherical



Turbine | Friction Grip



Play video

FIGURE	SHANK	REF	Ø
CG35RS	FG	500 314 139 006	012
		L mm	3,5
			5
APPLICATION			

NEW
PRODUCT



1999- ALL CROWN CUTTERS KIT
auf Seite I on page I à la page I en la página 163

FINIERER FINISHING BURS

C44E

Geschoss
bullet



Turbine | Friction Grip

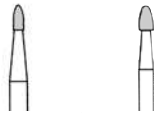


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C44E	FG	500 314 499 072	014	023
Winkelstück Right Angle				
C44E	RA	500 204 499 072		023
		US-No.	7404	7408
		L mm	3,3	3,8
			5	5
		APPLICATION		

C48L

Stirn flammenförmig lang
long ogival end



Turbine | Friction Grip

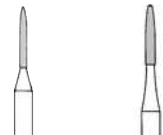


FIGURE	SHANK	REF	Ø	
C48L	FG	500 314 249 072	010	012
C48LF	FG	500 314 249 042		012
C48LU	FG	500 314 249 032		012
Winkelstück Right Angle				
C48L	RA	500 204 249 072		012
		L mm	8,0	8,0
			5	5
		APPLICATION		

C132

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz
root canal enlarger, conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C132	FG	500 314 699 071	008
C132F	FG	500 314 699 041	008
C132U	FG	500 314 699 031	008
		US-No.	ET3
		L mm	3,1
			5
		APPLICATION	

C133

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz
root canal enlarger, conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C133	FG	500 314 159 071	010
C133F	FG	500 314 159 041	010
		US-No.	ET4
		L mm	4,2
			5
		APPLICATION	

C134

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz, schlank
root canal enlarger, conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C134	FG	500 314 164 071	014
C134F	FG	500 314 164 041	014
C134U	FG	500 314 164 031	014
		US-No.	ET6
		L mm	6,0
			5
		APPLICATION	

C135

Wurzelkanalerweiterer, konisch spitz, schlank
root canal enlarger, conical pointed, slender



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C135	FG	500 314 166 071	014
C135F	FG	500 314 166 041	014
C135U	FG	500 314 166 031	014
		US-No.	ET9
		L mm	9,0
			5
		APPLICATION	



C152

Stirn nicht schneidend, konisch rund
safe end, conical domed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C152	FGL	500 315 210 295	014

Winkelstück | Right Angle

C152	RAL	500 205 210 295	014
		L mm	9,0
			2
	APPLICATION		

C244K

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C244K	FG	500 314 298 072	016

Winkelstück | Right Angle

C244K	RA	500 204 298 072	021
		L mm	8,0
			5
	APPLICATION		

C245

Torpedo, zylindrisch
torpedo, cylindrical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C245	FG	500 314 290 072	014

L mm

5

APPLICATION

C245K

Torpedo, konisch
torpedo, conical



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C245K	FG	500 314 299 072	018

L mm

5

APPLICATION

C246

Nadelform, kurz
pointed, short



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C246	FG	500 314 496 071	009
C246U	FG	500 314 296 031	009

US-No.

L mm

5

APPLICATION

C274

Granate
bullet



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
C274U	FG	500 314 274 032	016
Winkelstück Right Angle			
C274	RA	500 204 274 072	016
		US-No.	274
		L mm	3,7
			5
		APPLICATION	

C375R

konisch rund
conical end hemispherical



Turbine | Friction Grip

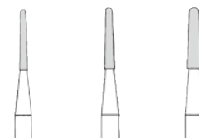


FIGURE	SHANK	REF	Ø
C375R	FG	500 314 198 072	012 014 018
		US-No.	7653 7664 7686
		L mm	8,0 8,0 8,0
			5 5 5
		APPLICATION	

C379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

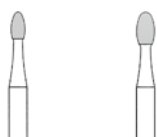


FIGURE	SHANK	REF	Ø
C379	FG	500 314 277 072	018 023
C379F	FG	500 314 277 042	018 023
C379U	FG	500 314 277 032	018 023
Winkelstück Right Angle			
C379	RA	500 204 277 072	018 023
		US-No.	7406 7408
		L mm	3,5 4,2
			5 5
		APPLICATION	

C379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip

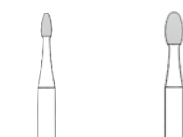


FIGURE	SHANK	REF	Ø
C379	FGXXL	500 317 277 072	014 023
C379U	FGXXL	500 317 277 032	014 023
		US-No.	7404 7408
		L mm	3,1 4,2
			2 2
		APPLICATION	

FINIERER MIT DRALL FINISHING BURS WITH DRALL

CD132

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD132	FG	500 314 699 072	008
CD132F	FG	500 314 699 042	008
CD132U	FG	500 314 699 032	008
L mm			3,1
			5
APPLICATION			

CD133

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD133	FG	500 314 159 072	010
CD133F	FG	500 314 159 042	010
CD133U	FG	500 314 159 032	010
L mm			4,2
			5
APPLICATION			

CD134

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD134	FG	500 314 164 072	014
CD134F	FG	500 314 164 042	014
CD134U	FG	500 314 164 032	014
L mm			6,0
			5
APPLICATION			

CD135

konisch spitz
conical pointed



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD135	FG	500 314 166 072	014
CD135F	FG	500 314 166 042	014
CD135U	FG	500 314 166 032	014
L mm			9,0
			5
APPLICATION			

CD379

Ei
egg



Turbine | Friction Grip



FIGURE	SHANK	REF	Ø
CD379	FG	500 314 277 972	018 023
CD379F	FG	500 314 277 942	018 023
CD379U	FG	500 314 277 932	018 023
L mm			3,5 4,2
			5
APPLICATION			



1327- Comp Finish Carbide
auf Seite I on page I à la page I en la página 152

Kits und Zubehör

kits and accessories | kits et accessoires | kits y accesorios



Kit Auswahl 144

- EN Kits assortment
- FR Sélection des kits
- ES Selección de kits

Umfassende Sets

- EN Comprehensive sets
- FR Ensembles complets
- ES Conjuntos completos

1432 «ALL YOU NEED» CAD-CAM KIT	145
1372 JOTA CONSERVATION/COMPOSITE KIT	146
1391 COMPOSITE UNIVERSAL KIT	146
1474 PREPARACIONES DENTARIAS acc. Dr. Victor Guerrero	147
1945 MASTER KIT ROA acc. Dr. Roberto Tello	147

Präparation

- EN Preparation
- FR Préparation
- ES Preparación

1325 OKKLUSAL PREP KIT	148
1411 CHAMFER CLASSIC KIT acc. Dr. Bartling	148
1418 CROWN PREP CONVENTIONAL KIT	149
1424 UNIVERSAL PREP KIT acc. Prof. Dr. Brägger	149
1431 UNIVERSAL ALL CERAMIC KIT acc. Prof. Dr. Brägger	150
1724 ALL CERAMIC PREPARATION acc. Dr. Milko Villarroel	150
1730 CERAMIC PREP UPDATE acc. Dr. Milko Villarroel	151

Veneertechnik

- EN Veneering
- FR Facettes
- ES Carillas

1443 JOTA EFFICIENT VENEER PREP KIT	151
1449 JOTA ESTHETIC VENEER PREP KIT	152

Füllungsbearbeitung

- EN Filling processing
- FR Usinage de remplissage
- ES Procesamiento del llenado

1326 DIAMOND COMPOSITE FINISHING KIT	152
1327 CARBIDE COMPOSITE FINISHING KIT	153
1396 FINISHING STONE KIT	153
1921 PROFESSIONAL POLISHING COMPOSITE	154
1939 EXTENDED POLISHING COMPOSITE KIT	154
1393 DIAMOND POLISHER KIT „JOTA EASY“	155
1394 DIAMOND POLISHER KIT „JOTA PROFESSIONAL“	155
1899 SILICON POLISHERS FOR COMPOSITES KIT	156

Chairside Keramikbearbeitung

- EN Chairside ceramic processing
- FR Traitement de la céramique au fauteuil
- ES Tratamiento de la cerámica en la consulta

1439 NANO CERAMIC CHAIRSIDE POLISHING KIT	156
1395 SILICON POLISHER KIT FOR CERAMIC	157
1399 POLISHER KIT „3-STEP“ FOR CERAMIC	157
1435 JOTA LS GLOSS KIT	158
1440 LS GLOSS CHAIRSIDE KIT	158
1460 ZIR-PREP KIT	159
1436 ZIR GLOSS KIT	159
1441 ZIR GLOSS CHAIRSIDE KIT	160
1453 LS-ZIR POLISHING CHAIRSIDE KIT	160

Kieferorthopädie

- EN Orthodontic
- FR Orthodontie
- ES Ortodoncia

1389 ORTHODONTIC KIT FG	161
1390 ORTHODONTIC RA KIT	161

Sonstige Sets

- EN Other Sets
- FR Autres ensembles
- ES Otros conjuntos

1367 MINIMAL PREPARATION KIT	162
1331 KIDS TREATMENT SET	162
1330 ENDO ACCESS KIT	163
1999 ALL CROWN CUTTER KIT	163
1771 JOTA PARADONTAL KIT	164
1912 PERIIMPLANTITIS acc. PD Dr. Philipp Sahrman	164
1454 DEGRANULATION KIT	165

Provisorische Restaurationen

- EN Temporary restorations
- FR Restaurations temporaires
- ES Restauraciones

1833 KIT B.E.F acc. Dr. Milko Villarroel	166
1840 PROVISIONAL ADJUSTMENT AND POLISHING	166

Bohrerstände**167**

- EN Bur blocks
- FR Manches
- ES Freseros

KITS AUSWAHL

KITS ASSORTMENT



1325	1326	1327	1330	1331	1367	1372
P. 148	P. 152	P. 153	P. 163	P. 162	P. 162	P. 146



1389	1390	1391	1393	1394	1395	1396
P. 161	P. 161	P. 146	P. 155	P. 154	P. 157	P. 153



1399	1411	1418	1424	1431	1432	1435
P. 157	P. 148	P. 149	P. 149	P. 150	P. 145	P. 158



1436	1439	1440	1441	1443	1449	1453
P. 159	P. 156	P. 158	P. 160	P. 151	P. 152	P. 160



1454	1460	1474	1724	1730	1771	1833
P. 165	P. 158	P. 147	P. 150	P. 151	P. 164	P. 166



1840	1899	1912	1921	1939	1945	1999
P. 166	P. 156	P. 164	P. 154	P. 154	P. 147	P. 163

UMFASSENDE SETS

COMPREHENSIVE SETS



Kit 1432

«ALL YOU NEED» CAD-CAM



Das KIT 1432 enthält Instrumente für die präzise Präparation von Inlays, Onlays, Veneers, Teilkronen und Kronen sowie Instrumente zur Charakterisierung und Politur von Chairside-Keramik-Restaurationen, einschließlich Zirkonoxid, Emax®, IPS Empress® oder Hybridkeramik-Restaurationen. Erleben Sie mit diesem Kit eine deutliche Erleichterung und Zeitersparnis in Ihrer täglichen Arbeit. Mit einem einzigen Set an Instrumenten decken Sie das gesamte Spektrum an CAD-CAM-Materialien und den gesamten digitalen Workflow ab: Tiefenmarkierung - Präparation - Restaurationen separieren- Beschleifen der Kontaktpunkte - Restaurationen polieren- Suprakontakte Verschleifen – intraorale Politur der Restauration.

KIT 1432 contains burs for the precise preparation of inlays, onlays, veneers, partial crowns and crowns, and instruments for characterizing and polishing chairside ceramic restorations, including zirconia, Emax®, IPS Empress® or hybrid ceramic restorations. Experience significant relief and time savings in your daily work with this kit. With a single set of instruments, you cover the entire spectrum of CAD-CAM materials and the entire digital workflow: depth marking - preparation - polishing - separating restorations - polishing restorations - grinding supra-contacts - intraoral polishing of the restorations.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	839	FG	806 314 150 524	014	1
	801	FG	806 314 001 524	018	1
	801	FG	806 314 001 524	023	1
	834	FG	806 314 552 524	021	1
	849	FG	806 314 197 524	025	1
	850	FG	806 314 198 524	012	1
	850	FG	806 314 198 524	018	1
	850	FG	806 314 198 524	021	1
	845R	FG	806 314 544 524	025	1
	833F	FGL	806 315 277 514	023	1
	849F	FG	806 314 197 514	025	1
	850F	FG	806 314 198 514	018	1
	850F	FG	806 314 198 514	021	1
	Z833F	FG	806 314 277 314	023	1
	Z850F	FG	806 314 198 314	018	1
	845RF	FG	806 314 544 514	025	1
	828TG	FGS	806313501524015	017	1
	828TY	FGS	806313501524020	017	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	SD661F	RA	805 204 288 514	025	1
	6198.ARK	RA	635 204 198 505	023	1
	ZIR9863M	RA	803 204 543 521	140	1
	ZIR9863F	RA	803 204 543 511	140	1
	9837	RA	803 204 543 503	140	1



Kit 1372

JOTA CONSERVATION/ COMPOSITE

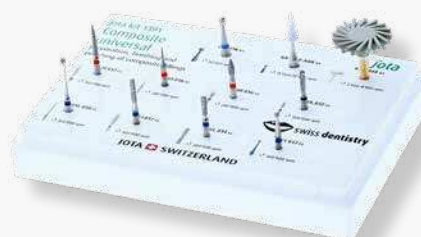


Das CONSERVATION/ COMPOSITE Kit enthält ausgewählte Instrumente zur Präparation verschiedener Kavitätenklassen, sowie Instrumente zur Entfernung von aufgeweichtem Dentin. Darüber hinaus enthält das Kit Instrumente zum effizienten Finieren und Polieren von Kompositrestaurationen.

The Composite Kit contains selected instruments for the preparation of various cavity classes, as well as instruments for the removal of softened dentin. In addition, the kit contains instruments for efficient finishing and polishing of composite restorations.

Kit 1391

COMPOSITE UNIVERSAL



Das Kit enthält neben den wichtigsten Instrumenten für die präzise Präparation verschiedenster Kavitäten auch Instrumente zur Entfernung von Amalgam- und Kompositfüllungen und erweichter, kariöser Zahnschubstanz. Feinkörnige Diamantinstrumente und ein Arkansas Stein unterstützen das Konturieren und Finieren der Kompositfüllungen. In einem abschliessenden Arbeitsschritt werden mit Hilfe eines Diamantpolierers die Restaurationen auf Hochglanz poliert.

In addition to the essential instruments for the precise preparation of a wide variety of cavities, the kit also contains instruments for removing amalgam and composite fillings and softened carious tooth substances. Fine-grained diamond instruments and an Arkansas stone support the contouring and finishing of composite fillings. In a final step, a diamond polisher is used to polish the restorations to a high gloss.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	008	1
	801	FG	806 314 001 524	012	1
	808RL	FG	806 314 238 524	012	1
	808RL	FG	806 314 238 524	014	1
	862F	FG	806 314 249 514	010	1
	862F	FG	806 314 249 514	016	1
	801F	FG	806 314 001 514	023	1
	830F	FG	806 314 257 514	021	1
	C1	RA	500 204 001 001	012	1
	C1	RA	500 204 001 001	014	1
	C1	RA	500 204 001 001	016	1
	C1	RA	500 204 001 001	018	1
	9831	RA	803 204 243 502	030	1
	9832	RA	803 204 030 502	060	1
	9833	RA	803 204 304 502	100	1
	9834	RA	803 204 243 502	040	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	012	1
	808L	FG	806 314 234 524	014	1
	837	FG	806 314 110 524	012	1
	801L	FG	806 314 697 524	014	1
	CQ1	RA	500 204 001 002	016	1
	862F	FG	806 314 249 514	012	1
	820F	FG	806 314 465 514	016	1
	830F	FG	806 314 257 514	016	1
	C31A	FG	500 314 139 008	012	1
	645.ARK	RA	635 204 161 505	028	1
	9837	RA	803 204 543 503	140	1

NEW
PRODUCT**Kit 1474****PREPARACIONES DENTARIAS**

by Dr. Victor Guerrero



Dieses von Dr. Victor Guerrero entwickelte Kit ermöglicht die Durchführung zahnärztlicher Präparationen unter optimalem Einsatz des Absoluten Isolierens. Es enthält eine kompakte Auswahl an Instrumenten, mit denen der klinische Anwender auf einfache und vorhersehbare Weise verschiedene Präparationsdesigns für indirekte Restaurationen wie Inlays, Onlays, Overlays, Vonlays, Okklusale Veneers sowie Vertipreps für den Ersatz von Kronen durchführen kann.

This kit, designed by Dr. Victor Guerrero to perform dental preparations utilizing the advantages of Absolute Isolation, includes a compact selection of instruments that allow the clinician to easily and predictably perform various preparation designs for indirect restorations, such as inlays, onlays, overlays, vonlays, occlusal veneers, and also Verti preps for crown replacements.

NEW
PRODUCT**Kit 1945****MASTER KIT ROA**

by Dr. Roberto Tello



Das neue MÁSTER KIT ROA, entwickelt von Dr. Roberto Tello, ist das umfangreichste Kit für die adhäsive restaurative Zahnmedizin. Es vereint Schweizer Präzision mit höchster Effizienz für minimalinvasive Präparationen. Ideal für kontaktlinsenartige Veneers, voluminöse Veneers und Vonlays, ermöglicht es präzise und effiziente Präparationen von Restaurationen und vertikalen Präparationstechniken. Das Set enthält speziell entwickelte Diamantinstrumente für die Dentinversiegelung, wodurch die finale Adhäsion optimiert wird.

The new MÁSTER KIT ROA, developed by Dr. Roberto Tello, is the most comprehensive kit for adhesive restorative dentistry. It combines Swiss precision with maximum efficiency for minimally invasive preparations. Ideal for contact lens-like veneers, high-volume veneers, and vonlays, it enables precise and efficient preparation of restorations and vertical preparation techniques.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	C44E	FG	500 314 499 072	014	1
	845R	FG	806 314 544 524	021	1
	839	FG	806 314 150 524	012	1
	833F	FG	806 314 277 514	014	1
	833F	FG	806 314 277 514	018	1
	859F	FG	806 314 166 514	012	1
	845RF	FG	806 314 544 514	025	1
	850F	FG	806 314 198 514	014	1
	881F	FG	806 314 141 514	010	1
	881F	FG	806 314 141 514	014	1
	862F	FG	806 314 249 514	010	1
	862F	FG	80 6314 249 514	012	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	6198.ARK	FG	635 314 198 505	023	1
	859LEF	FG	806 314 167 504	014	1
	890LEF	FG	806 314 699 504	008	1
	893HEF	FG	806 314 707 504	023	1
	446KR	FG	806 314 546 524	008	2
	815	FG	806 314 042 524	023	1
	837L	FG	806 314 111 524	010	1
	859L	FG	806 314 167 524	012	1
	881	FG	806 314 141 524	010	1
	845R	FG	806 314 544 524	018	1
	852F	FG	806 314 199 514	010	1
	852F	FG	806 314 199 514	010	1
	846KRF	FG	806 314 562 514	018	1
	890F	FG	806 314 160 514	010	1
	820F	FG	806 314 465 514	016	1
	863F	FG	806 314 250 514	012	1
	846KRF	FG	806 314 562 514	021	1
	893F	FG	806 314 507 514	023	1
	859LF	FG	806 314 167 514	010	1
	839KF	FG	806 314 722 514	012	1
	859LF	FG	806 314 167 514	010	1
	881F	FG	806 314 141 514	010	1

PRÄPARATION

PREPARATION

Kit 1325

OKKLUSAL PREP



Das Kit enthält Diamantinstrumente für das Präparieren und Finieren von okklusalen Oberflächen. Dank besonderen anatomischen Formen der Arbeitsteile, sind keine unterschiedlichen Bearbeitungsrichtungen notwendig, um die Okklusal-Fläche eines Zahnes zu präparieren. Somit wird die Bearbeitungszeit deutlich optimiert.

The kit contains diamond instruments for preparing and finishing occlusal surfaces. Thanks to special anatomical shapes of the working parts, no different processing directions are necessary to prepare the occlusal surface of a tooth. This significantly optimizes the processing time.

Kit 1411

CHAMFER CLASSIC

acc. Dr. Bartling



Das CHAMFER CLASSIC Kit beinhaltet ein optimal abgestimmtes Sortiment von Diamanten zur Hohlkehlpriparation und Finieren. Gerade im Bereich der Vollkeramik leistet die Präparation einen wichtigen Beitrag zur Stabilität von Kronen und Brücken. Ein systematisches Vorgehen bei Präparation erleichtert das Erreichen von sehr guten klinischen Resultaten.

The CHAMFER CLASSIC Kit contains an optimally coordinated assortment of diamonds for chamfer preparation and finishing. Especially in all-ceramics, the preparation makes an essential contribution to the stability of crowns and bridges. A systematic preparation procedure facilitates the achievement of excellent clinical results.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	525	FG	806 314 525 524	017	1
	526	FG	806 314 526 524	023	1
	525EF	FG	806 314 525 504	017	1
	526EF	FG	806 314 526 504	023	1
	893HEF	FG	806 314 707 504	023	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	526	FG	806 314 526 524	023	1
	801	FG	806 314 001 524	018	1
	833	FG	806 314 277 524	023	1
	862	FG	806 314 249 524	012	1
	881	FG	806 314 141 524	012	1
	881	FG	806 314 141 524	014	1
	525F	FG	806 314 525 514	012	1
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	881F	FG	806 314 141 514	014	1

Kit 1418**CROWN PREP CONVENTIONAL**

Dieses Präparationsset enthält alle Instrumente, die für die Kronenpräparation erforderlich sind. Die Hohlkehlen und Stufenpräparationen für Vollkeramikversorgungen können durchgeführt werden. Der geplante Abtrag wird über Tiefenmarkierungen vordefiniert und eine optimale Materialstärke für die Versorgung ist sichergestellt. Eine Besonderheit des Sets ist das Instrument mit einem axial verlaufenden Führungsstift, das die Kontrolle der Präparationstiefe und die Schaffung einer idealen Randgeometrie für Kleberrestaurationen ermöglicht.

This preparation set contains all instruments required for crown preparation. The chamfers and shoulder preparations for all-ceramic restorations can be carried out. The planned preparation is predefined via depth markings, and an optimum material thickness for the restoration is ensured. A unique feature is an instrument with an axially running guide pin, which controls the preparation depth and ideal marginal geometry for adhesive restorations to be created.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	833	FG	806 314 277 524	023	1
	859	FG	806 314 166 524	014	1
	882	FG	806 314 142 524	016	1
	508F	FG	806 314 508 514	020	1
	878F	FG	806 314 298 514	016	1
	882F	FG	806 314 142 514	014	1
	508G	FG	806 314 508 534	020	1

Kit 1424**UNIVERSAL PREP**

acc. Prof. Dr. Brägger, University Bern



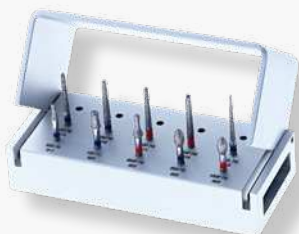
Das Universal Prep Kit beinhaltet ein optimal abgestimmtes Sortiment von Diamanten für Präparationen im gesamten Indikationsbereich der Kronen- und Brückenprothetik. Ein Kit für alle Präparationen mit verminderter Konvergenz, zur substanzschonenden Reduktion und definierter Präparationsgrenze für VMK-Kronen mit aufgebrannter Schulter sowie für vollkeramische CAD/CAM-Restaurationen.

The Universal Prep Kit contains an optimally coordinated assortment of diamonds for preparations in the entire indication range of crown and bridge prosthetics. A kit for all preparations with reduced convergence, for substance-preserving reduction, and defined preparation margins for porcelain-fused-to-metal crowns with a burnt-on shoulder as well as for all-ceramic CAD/CAM restorations.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	558	FG	806 314 558 524	013	1
	558	FG	806 314 558 524	015	1
	833	FGL	806 315 277 524	023	1
	859L	FG	806 314 167 524	012	1
	558F	FG	806 314 558 514	013	1
	558F	FG	806 314 558 514	015	1
	833F	FGL	806 315 277 514	023	1
	893F	FG	806 314 507 514	023	1

Kit 1431**UNIVERSAL ALL CERAMIC**

acc. to Prof. Dr. Brägger, Universität Bern

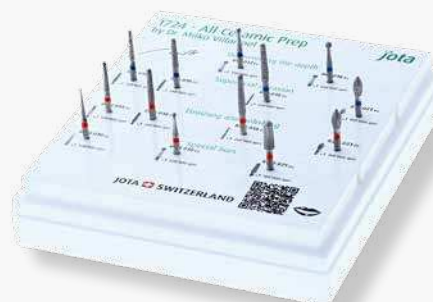


Das Universal All Ceramic Kit wurde in Zusammenarbeit mit Prof. Dr. Brägger entwickelt und eignet sich optimal für die Schulterpräparation für Restaurationen aus Keramik. Das Kit enthält aufeinander abgestimmte Diamantinstrumente für eine optimale Gestaltung der Schulter und der okklusalen Oberfläche.

The Universal All Ceramic Kit was developed in cooperation with Prof. Dr. Brägger and is ideally suited for shoulder preparation for ceramic restorations. The kit contains coordinated diamond instruments for optimal shaping of the shoulder and the occlusal surface.

Kit 1724**ALL CERAMIC PREPARATION**

acc. to Dr. Milko Villarreal



Dieses Kit wurde unter Berücksichtigung höchster ästhetischer Ansprüche gemeinsam mit dem bekannten Opinion Leader Dr. Milko Villarreal entwickelt. Das Kit enthält eine detaillierte Abfolge von Qualitätsinstrumenten für Präzisionsarbeiten, die den einzelnen Schritten des Verfahrens zur Herstellung von Kronen und Keramiklaminate entsprechen.

This kit was developed with the highest aesthetic demands in mind, together with the well-known opinion leader Dr. Milko Villarreal. The kit contains a detailed sequence of quality instruments for precision work corresponding to each step of the crown and ceramic laminate procedure.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	525	FG	806 314 525 524	017	1
	526	FG	806 314 526 524	023	1
	833	FG	806 314 277 524	023	1
	852	FG	806 314 199 524	014	1
	852	FG	806 314 199 524	016	1
	859L	FG	806 314 167 524	012	1
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	852F	FG	806 314 199 514	014	1
	852F	FG	806 314 199 514	016	1
	893F	FG	806 314 507 514	023	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	012	1
	801	FG	806 314 001 524	016	1
	830	FG	806 314 257 524	023	1
	850	FG	806 314 198 524	014	1
	850	FG	806 314 198 524	016	1
	852	FG	806 314 199 524	018	1
	801F	FG	806 314 001 514	010	1
	830F	FG	806 314 257 514	023	1
	849F	FG	806 314 197 514	025	1
	850F	FG	806 314 198 514	014	1
	850F	FG	806 314 198 514	016	1
	852F	FG	806 314 199 514	018	1
	858F	FG	806 314 165 514	010	1

VENEERTECHNIK

Veneering



Kit 1730

ALL CERAMIC PREP UPDATE

acc. to Dr. Milko Villarroel

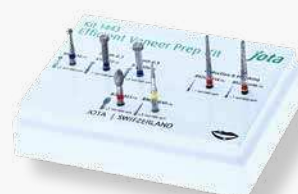


Das Kit 1730 ermöglicht es allen Zahnärzten, Präparationen nach einem rationalen und zuverlässigen Protokoll durchzuführen. Blaue Diamantbohrer mittlerer Körnung werden zur Tiefenmarkierung, zum Materialabtrag und zur Eliminierung approximaler Bereiche eingesetzt. Feine rote Diamantbohrer werden für die Feinbearbeitung aller Oberflächen und für biologischeorientierte Präparationstechniken empfohlen.

The kit 1730 enables all dental professionals to carry out dental preparations based on a rational and sound protocol. Medium grit blue diamond burs are selected to mark depth, remove material and eliminate proximal areas. Fine red diamond burs are recommended for finishing all surfaces and for biology-oriented preparation techniques.

Kit 1443

JOTA EFFICIENT VENEER PREP



Dieses Kit beinhaltet alle Instrumente für eine effiziente Veneer-Präparation. Mit dem Tiefenmarkierer 815 FG.022 wird eine 0.3 mm tiefe Rille im zervikalen Drittel der Labialfläche angelegt. Mit dem Tiefenmarkierer 815 FG.026 wird eine 0.5 mm tiefe Rille im inzisalen Drittel der Vestibulärfläche angelegt. Das Kit enthält ein Diamantinstrument mit zwei unterschiedlichen Körnungen, was dem Zahnarzt erlaubt, in einem Arbeitsschritt den gingivalen Präparationsrand zu finieren und labial den markierten Schmelzanteil zu entfernen. Ein Instrumentenwechsel ist nicht mehr erforderlich.

This kit contains all instruments for efficient veneer preparation. The depth marker 815 FG.022 is used to create a 0.3 mm deep groove in the cervical third of the labial surface. The depth marker 815 FG.026 is used to create a 0.5 mm deep groove in the incisal third of the vestibular surface. The kit contains a diamond instrument with two different grit sizes, which allows the dentist to finish the gingival preparation margin and remove the marked enamel portion labially in one step. It is no longer necessary to change instruments.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	012	1
	801	FG	806 314 001 524	016	1
	850	FG	806 314 198 524	012	1
	859	FG	806 314 166 524	010	1
	852	FG	806 314 199 524	012	1
	801F	FG	806 314 001 514	010	1
	830F	FG	806 314 257 514	018	1
	830F	FG	806 314 257 514	023	1
	845RF	FG	806 314 544 514	025	1
	850F	FG	806 314 198 514	012	1
	852F	FG	806 314 199 514	012	1
	863F	FG	806 314 250 514	012	1
	890F	FG	806 314 160 514	010	1
	526F	FG	806 314 526 514	023	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	014	1
	815	FG	806 314 042 524	022	1
	815	FG	806 314 042 524	026	1
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	852GF	FG	856 314 199 534	014	1
	852GF	FG	856 314 199 534	016	1
	890EF	FG	806 314 160 504	010	1

FÜLLUNGSBEARBEITUNG

FILLING FINISHING



Kit 1449

JOTA ESTHETIC VENEER PREP



Eine Auswahl an Instrumenten für anatomisch angepasste Veneer-Präparationen. Der Tiefenmarkierer 834 unterstützt die Präparation einer korrekt definierten Stärke des Veneers auf der Labialfläche des jeweiligen Zahnes. Diamanten der Form 852 unterstützen den schnellen Zahnschmelzabtrag. Der Arkansas-Stein 649 erlaubt das perfekte Finieren der Präparation und insbesondere das Glätten des Zahnschmelzprismen.

A selection of instruments for anatomically adapted veneer preparations. The depth marker 834 supports the preparation of a correctly defined thickness of the veneer on the labial surface of the respective tooth. Shape 852 diamonds support rapid enamel removal. The Arkansas stone 649 allows perfect finishing of the preparation and especially smoothing of the enamel prisms.

Kit 1326

DIAMOND COMPOSITE FINISHING



Play video

Das Kit 1326 enthält feine und extrafeine Diamantinstrumente für das Finieren von Kompositrestaurationen. Die anatomische Form der Instrumente ermöglicht die Bearbeitung und Charakterisierung der Oberflächen verschiedenster Zähne - sowohl anterior als auch posterior.

KIT 1326 contains fine and extra-fine diamond instruments for finishing composite restorations. The anatomical shape of the burs allows the surfaces of a wide variety of teeth - both anterior and posterior - to be finished and characterized.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	018	1
	834	FG	806 314 552 524	018	1
	852	FG	806 314 199 524	016	1
	852F	FG	806 314 199 514	016	1
	649.ARK	FG	635 314 171 505	025	1

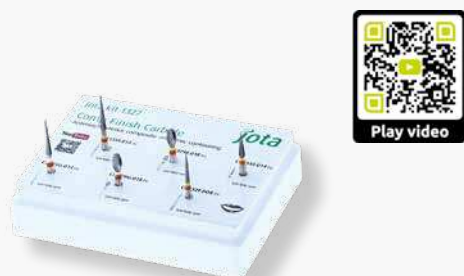
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	820F	FG	806 314 465 514	031	1
	829F	FG	806 314 463 514	027	1
	830F	FG	806 314 257 514	016	1
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	863F	FG	806 314 250 514	016	1
	890F	FG	806 314 160 514	010	1
	820EF	FG	806 314 465 504	016	1
	827EF	FG	806 314 464 504	018	1
	830EF	FG	806 314 257 504	016	1
	863EF	FG	806 314 250 504	016	1





Kit 1327

CARBIDE COMPOSITE FINISHING



Das 1327 Comp Finish Carbide Kit enthält verschiedene Drall Finierer, mit denen man alle Oberflächen anteriorer und posteriorer Zähne problemlos finiert. Die Drall Finierer erzeugen eine überaus glatte Oberfläche auf Kompositen und anderen Füllungsmaterialien. Durch die einzigartige Schneidengeometrie entstehen deutlich feinere Oberflächenrauheiten als mit Standard Hartmetallfinierer oder ultrafeinen Diamantinstrumenten.

The 1327 Comp Finish Carbide Kit contains various drall finishers to finish all surfaces of anterior and posterior teeth with ease. These finishers create an extremely smooth surface on composites and other restorative materials. Due to the unique cutting geometry, the surface roughness is much finer than after standard carbide finishers or white diamonds.

Kit 1396

FINISHING STONE



Das Kit 1396 eignet sich zum Konturieren und Finieren von Komposit-Füllungen. Die unterschiedlichen Formen der Instrumente ermöglichen die Bearbeitung aller Oberflächen verschiedener Zähne, sowohl anterior als auch posterior.

The 1396 kit is suitable for contouring and finishing composite fillings. The different shapes of the instruments allow the processing of all surfaces of different teeth, both anterior and posterior.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CD132F	FG	500 314 699 042	008	1
	CD134F	FG	500 314 164 042	014	1
	CD135F	FG	500 314 166 042	014	1
	CD379F	FG	500 314 277 942	018	1
	CD135U	FG	500 314 166 032	014	1
	CD379U	FG	500 314 277 932	018	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	601.ARK	RA	635 204 001 505	030	1
	645.ARK	RA	635 204 161 505	028	1
	660.ARK	RA	635 204 297 505	025	1
	661.ARK	RA	635 204 288 505	025	1
	662.ARK	RA	635 204 297 505	030	1
	666.ARK	RA	635 204 257 505	025	1
	601.GRN	RA	655 204 001 523	030	1
	645.GRN	RA	655 204 161 523	028	1
	660.GRN	RA	655 204 297 523	025	1
	661.GRN	RA	655 204 288 523	025	1
	662.GRN	RA	655 204 288 523	035	1
	666.GRN	RA	655 204 257 523	025	1

Kit 1921**PROFESSIONAL POLISHING COMPOSITE**

Sehr einfach und gleichzeitig sehr effizient. Mit nur zwei Polierern - ohne Paste oder Bürsten - können alle Oberflächen einer Komposit Füllung poliert werden.

Very simple and at the same time very efficient. With only two polishers - without paste or brushes - all surfaces of a composite filling can be polished.

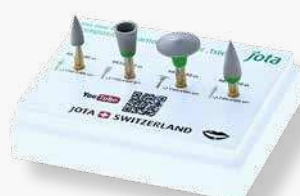
Kit 1939**EXTENDED POLISHING COMPOSITE KIT**

Die Occlupol-Polierer wurden speziell für die Politur der Kauflächen der Zähne entwickelt. Die innovative Form hilft, die Vertiefung der Fissuren und die Interdentalräume und Höcker zu polieren. Das in der Zusammensetzung enthaltene Mikro-Diamantkorn lässt Komposit-Restaurationen in kurzer Zeit glänzen. Pasten und Bürsten sind zum Polieren nicht notwendig - eine Form pflegt alle Oberflächen der Kauflächen. Darüber hinaus ist es sterilisierbar und sehr langlebig.

Occlupol polishers have been developed especially for polishing the occlusal surface of teeth. The innovative shape helps to polish the deepening of the fissures and the interdental spaces and cusps. The micro-diamond grit in the composition makes composite restorations shine within a short time. Pastes and brushes are not necessary for polishing - one shape cares for all surfaces of chewing teeth. In addition, it is sterilizable and very durable.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9150	RA	652 204 546 503	140	1
	9837	RA	803 204 543 503	140	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9150	RA	652 204 546 503	140	1
	9837	RA	803 204 543 503	140	1
	9765M	RA	803 204 000 525	055	1
	9765F	RA	803 204 000 525	055	1

Kit 1393**DIAMOND POLISHER KIT "JOTA EASY"**

Play video

Einstufige Hochleistungsdiamantpolierer für das Finieren und Hochglanzpolieren aller Komposite. „JOTA EASY“ steht für diamantdurchsetzte Polierer, die für verschiedensten Komposit-Materialien entwickelt worden sind. Das einstufige Poliersystem eignet sich hervorragend zum Glätten von Strukturen und Hochglanzpolieren.

Single-stage high-performance diamond polishers for finishing and high-gloss polishing of all composites. „JOTA EASY“ stands for diamond polishers that have been developed for a wide variety of composite materials. The single-stage polishing system is ideal for smoothing structures and high-gloss polishing.

Kit 1394**DIAMOND POLISHER KIT „JOTA PROFESSIONAL“**

Play video

Zweistufiges Diamant-Poliersystem zum Finieren, Glätten und Hochglanzpolieren aller Komposite. Die JOTA PROFESSIONAL Diamantpolierer weisen zwei unterschiedliche Körnungen auf. Die Vorbearbeitung mit den grünen Polierer führt zu einer raschen Glättung der Strukturen, mit den grauen Polierer wird auf Hochglanz poliert. Unser Lösung für höchste Qualitätsansprüche bei Komposit-Politur.

Two-stage diamond polishing system for finishing, smoothing and high-gloss polishing of all composites. The JOTA PROFESSIONAL diamond polishers have two different grit sizes. The pre-processing with the green polishers leads to a quick smoothing of the structures, while the grey polishers are used to polish to a high gloss. Our solution for the highest quality demands in composite polishing.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9831	RA	803 204 243 502	030	1
	9832	RA	803 204 030 502	060	1
	9833	RA	803 204 304 502	100	1
	9834	RA	803 204 243 502	040	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9825	RA	803 204 243 525	030	1
	9826	RA	803 204 030 525	060	1
	9827	RA	803 204 304 525	100	1
	9828	RA	803 204 243 525	040	1
	9831	RA	803 204 243 502	030	1
	9832	RA	803 204 030 502	060	1
	9833	RA	803 204 304 502	100	1
	9834	RA	803 204 243 502	040	1

CHAIRSIDE KERAMIKBEARBEITUNG

CHAIRSIDE CERAMIC PROCESSING

Kit 1899

SILICON POLISHERS FOR COMPOSITES



Silikon Polierer wurden speziell für die Politur der Komposite entwickelt. Die Polierinstrumente zur Vor- und Hochglanzpolitur bilden ein aufeinander abgestimmtes 2-Stufen-System. Eine kostengünstige Lösung, die ein Polieren aller Zahnflächen ohne Verwendung von Polierpaste ermöglicht.

Silicone polishers were specially developed for polishing composites. The polishing instruments for pre- and high-gloss polishing form a coordinated 2-step system. A cost-effective solution that allows polishing of all tooth surfaces without the use of polishing paste.

Kit 1439

NANO CERAMIC CHAIRSIDE POLISHING



Dieses Set wurde speziell für die Politur von Nano/Hybridkeramiken und Kompositen entwickelt - die perfekte Lösung von der Anpassung der Restaurationen bis zur Hochglanzpolitur. Das zweistufige Jota Swivel Poliersystem unterstützt insbesondere die Politur von Okklusalfächen und tieferen Fissuren.

This set was specially developed for polishing nano/hybrid ceramics and composites - the perfect solution from adjusting the restorations to high-gloss polishing. The two-stage Jota Swivel polishing system especially supports the polishing of occlusal surfaces and deeper fissures.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9121M	RA	685 204 243 522	050	1
	9122M	RA	685 204 243 522	030	1
	9123M	RA	685 204 030 522	070	1
	9124M	RA	685 204 304 522	110	1
	9121F	RA	685 204 243 512	050	1
	9122F	RA	685 204 243 512	030	1
	9123F	RA	685 204 030 512	070	1
	9124F	RA	685 204 304 512	110	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	830LF	RAL	806 205 258 514	014	1
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	9150	RA	652 204 546 503	140	1
	9837	RA	803 204 543 503	140	1

Kit 1395**SILICON POLISHER KIT FOR CERAMIC**

Ein 3-stufiges System aus kostengünstigen Silikonpolierern, das für die Politur aller Keramikoberflächen ausgelegt ist.

A 3-stage system of cost-effective silicone polishers designed to polish all ceramic surfaces.

Kit 1399**POLISHER Kit „3-STEP“ FOR CERAMIC**

Das Jota Polisher Kit „3 Step“ wurde speziell für die intraorale Politur von verschiedenen Keramiken entwickelt. Die Diamantpolierer dieses Systems sind in verschiedenen Formen und Körnungen von grob bis fein erhältlich und ermöglichen eine schnelle Politur aller Oberflächen von Restaurationen. Ein wesentlicher Vorteil dieser Lösung ist die aufeinander abgestimmte Korngrösse pro Polierstufe, damit lassen sich nach sehr kurzer Bearbeitungszeit Hochglanzergebnisse bei allen Keramiken erzielen. Eine Verwendung von Polierpaste ist nicht erforderlich.

The Jota Polisher Kit „3 Step“ was specially developed for the intraoral polishing of various ceramics. The diamond polishers of this system are available in different shapes and grit sizes from coarse to fine and enable a quick polishing of all surfaces of restorations. A major advantage of this solution is the coordinated grit size per polishing step, which allows high gloss results to be achieved on all ceramics after a very short processing time. The use of polishing paste is not necessary.

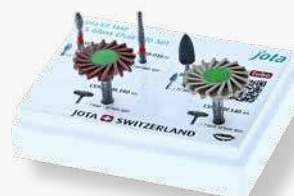
SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9133G	RA	658 204 243 524	050	1
	9134G	RA	658 204 030 524	070	1
	9133M	RA	658 204 243 514	050	1
	9134M	RA	658 204 030 514	070	1
	9133F	RA	658 204 243 504	050	1
	9134F	RA	658 204 030 504	070	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	9812G	RA	803 204 243 534	040	1
	9813G	RA	803 204 030 534	060	1
	9814G	RA	803 204 304 534	100	1
	9812M	RA	803 204 243 524	040	1
	9813M	RA	803 204 030 524	060	1
	9814M	RA	803 204 304 524	100	1
	9812F	RA	803 204 243 514	040	1
	9813F	RA	803 204 030 514	060	1
	9814F	RA	803 204 304 514	100	1

Kit 1435**JOTA LS GLOSS KIT**

Jota LS Gloss 2-Stufen-Poliersystem bietet eine Lösung für alle Oberflächen von Lithiumdisilikat Versorgungen in kürzester Zeit intraoral wieder auf Hochglanz zu polieren. Eine anschließende Glasur ist nicht mehr erforderlich.

Jota LS Gloss 2-step polishing system offers a solution for all surfaces of lithium disilicate restorations to be intraoral polished back to a high gloss in the shortest possible time. A subsequent glaze is no longer necessary.

Kit 1440**LS GLOSS CHAIRSIDE KIT**

Mit dem LS Gloss Chairside Kit für Korrekturen und Politur stellen wir ein sorgfältig abgestimmtes System zur Verfügung, das Instrumente für sämtliche Arbeitsabschnitte an Lithium-Disilikat Restaurationen bereitstellt. Das eigens entwickelte zweistufige Diamantpolierersortiment wird durch die bewährten Jota-Diamanten und Schleifkörper ergänzt. Mit dem LS Gloss Poliersystem wird eine perfekt-glatte und hochglänzende Oberfläche in nur zwei Politur-Schritten erzielt. Dank der Jota Swivel Technologie lassen sich auch ausgeprägte Okklusalfächen perfekt polieren.

With the LS Gloss Chairside Kit for corrections and polishing, we provide a carefully coordinated system that provides instruments for all work stages on lithium disilicate restorations. The specially developed two-stage diamond polisher range is complemented by the proven Jota diamonds and grinding instruments. A perfectly smooth and high-gloss surface is achieved in only two polishing steps with the LS Gloss polishing system. Thanks to the Jota Swivel technology, even pronounced occlusal surfaces can be polished perfectly.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	LS9871M	RA	803 204 243 522	040	1
	LS9872M	RA	803 204 030 522	060	1
	LS9871F	RA	803 204 243 512	040	1
	LS9872F	RA	803 204 030 512	060	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	850F	FG	806 314 198 514	016	1
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	LS9873M	RA	803 204 543 522	140	1
	LS9873F	RA	803 204 543 512	140	1

Kit 1460**ZIR-PREP KIT**

Play video

Die JOTA Zir-Prep Diamanten mit speziellem Diamantkorn und optimierter Bindung sind auf die Bearbeitung von hochempfindlichem Zirkondioxid ausgelegt. Durch die Verwendung von mono-kristallinem Diamantkorn sind die Instrumente weniger aggressiv, sie sorgen für einen geringen Temperaturanstieg während der Präparation und halten die Rauheit der präparierten Oberflächen gering. Damit wird das Risiko von Mikro-Rissen im Zirkon signifikant reduziert.

The JOTA Zir-Prep diamonds with special diamond grit and optimized bond are designed for working on highly sensitive zirconia. By using mono-crystalline diamond grit, the instruments are less aggressive, and they ensure a low-temperature rise during preparation and keep the roughness of the prepared surfaces low. This significantly reduces the risk of micro-cracks in the zirconia.

Kit 1436**ZIR GLOSS KIT**

Play video

Mit dem Jota ZIR Gloss 2-Stufen-Poliersystem bieten wir eine Lösung an, mit der Korrekturen von Restaurationen aus Zirkondioxid in sehr kurzer Zeit wieder auf Hochglanz poliert werden. Kleinere Korrekturen an Inlays/Onlays oder Kronen finden oft Chairside statt, entsprechend wichtig sind effiziente und effektive Polierlösungen.

With the Jota ZIR Gloss 2-stage polishing system, we offer a solution that polishes corrections of zirconia restorations to a high gloss in a very short time. Smaller modifications to inlays/onlays or crowns often take place on the chairside, so efficient and effective polishing solutions are essential.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	Z801L	FG	806 314 697 324	014	1
	Z833	FG	806 314 277 324	023	1
	Z850	FG	806 314 198 324	018	1
	Z863	FG	806 314 250 324	012	1
	Z833F	FG	806 314 277 314	023	1
	Z850F	FG	806 314 198 314	018	1
	Z863F	FG	806 314 250 314	012	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	ZIR9861M	RA	803 204 243 521	040	1
	ZIR9862M	RA	803 204 030 521	060	1
	ZIR9861F	RA	803 204 243 511	040	1
	ZIR9862F	RA	803 204 030 511	060	1

Kit 1441**ZIR GLOSS CHAIRSIDE**

Mit dem Jota ZIR Gloss Chairside Kit stellen wir ein sorgfältig abgestimmtes System zur Verfügung, das Instrumente für sämtliche Arbeitsabschnitte an Zirkon-Restaurationen bereitstellt. Das eigens entwickelte zweistufige Diamantpolierer-System aus der Jota Swivel Serie wird durch die bewährten Jota-Diamanten mit spezieller Diamantkörnung für optimale Schneidleistung und Standzeit komplettiert. Die ZIR Gloss Polierer in der Swivel Ausführung sorgen für einen perfekten Hochglanz und eignen sich auch bestens zur Politur von Okklusalfächen.

With the Jota ZIR Gloss Chairside Kit, we provide a carefully coordinated system that provides instruments for all work stages on zirconium restorations. The proven Jota diamonds complete the specially developed two-stage diamond polisher system from the Jota Swivel series with special diamond grit for optimum cutting performance and service life. The ZIR Gloss polishers in the Swivel version ensure a perfect high gloss and are also ideally suited for polishing occlusal surfaces.

Kit 1453**LS- ZIR POLISHING CHAIRSIDE**

Das KIT 1453 enthält alle notwendigen Instrumente zum Konturieren, Finieren und Polieren von verschiedenen zirkon-verstärkten Lithiumsilikat Restaurationen in der Praxis. Mit Diamantinstrumenten werden Suprakontaktpunkte zu bearbeitet, okklusale und vestibuläre Oberflächen charakterisiert und die Restauration vom Block getrennt. Der grüne Diamant Stein ist für das grobe Beschleifen der Verbindungsstege vorgesehen. Der graue Zirkonflex Stein ist zur Korrektur von Supra-Kontakten (intraoral) und zum Finieren der Oberflächen gedacht. Zusätzlich enthält das Kit Vorpolyer und Hochglanzpolierer in zwei Formen - für perfekte Poliererergebnisse.

KIT 1453 contains all the necessary instruments for contouring, finishing, and polishing zirconium-reinforced lithium silicate restorations in dental practice. Diamond instruments are used to finish supra-contact points, characterize occlusal and vestibular surfaces, and separate the crown from the block. The green diamond stone is used for rough grinding of the connecting bars. The grey Glaze Prep stone is intended for correcting supra-contacts (intraoral) and finishing the surfaces. In addition, the kit contains pre-polishers and high-gloss polishers in two shapes - for perfect polishing results without polishing paste.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	Z833F	FG	806 314 277 314	023	1
	Z850F	FG	806 314 198 314	018	1
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	ZIR9863M	RA	803 204 543 521	140	1
	ZIR9863F	RA	803 204 543 511	140	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	833F	FG	806 314 277 514	023	1
	852F	FG	806 314 199 514	012	1
	GP662	RA	655 204 288 526	035	1
	SD661F	RA	805 204 288 514	025	1
	9812G	RA	803 204 243 534	040	1
	9814G	RA	803 204 304 534	100	1
	9812F	RA	803 204 243 514	040	1
	9814F	RA	803 204 304 514	100	1

KIEFERORTHOPÄDIE

ORTHODONTICS

Kit 1389

ORTHODONTIC KIT FG



Das ORTHODONTIC KIT FG wurde von Kieferorthopäden zusammengestellt und im klinischen Einsatz getestet und verifiziert. Das Kit beinhaltet alle erforderlichen Instrumente für das effiziente und sichere Entfernen der Klebstoffreste, ohne die Zahnschmelz zu beschädigen.

The ORTHODONTIC KIT FG has been compiled by orthodontists, tested and verified in clinical use. The kit contains all the necessary instruments for efficient and safe removal of adhesive residues without damaging the tooth structure.

Kit 1390

ORTHODONTIC KIT RA



JOTA Orthodontic Kit enthält die notwendigen Instrumente mit RA-Schaft zur effizienten und sicheren Entfernung von Kleberesten nach Brackets und anschließender Hochglanzpolitur der Zähne. Der Fräser C152 hat ein „sicheres Ende“, so dass Materialreste im zervikalen Bereich entfernt werden können, ohne das Zahnfleisch, den Zahnschmelz oder den Wurzelzement zu beschädigen.

JOTA Orthodontic Kit includes the necessary instruments with RA shaft for efficient and safe removal of adhesive residues after brackets and subsequent high-gloss polishing of the teeth. The C152 bur has a “safe end” so that material residues in the cervical area can be removed without damaging the gums, enamel, or root cement.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	C244K	FG	500 314 298 072	016	1
	C23R	FG	500 314 194 006	012	1
	C44E	FG	500 314 499 072	014	1
	C48L	FG	500 314 249 072	012	1
	C379	FG	500 314 277 072	018	1
	C379	FG	500 314 277 072	023	1
	9363	RA	635 204 297 544	034	1
	9362	RA	635 204 307 544	100	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	C48L	RA	500 204 249 072	012	1
	C23R	RA	500 204 194 006	012	1
	C152	RAL	500 205 210 295	014	1
	C379	RA	500 204 277 072	018	1
	C379	RA	500 204 277 072	023	1
	9363	RA	635 204 297 544	034	1
	9362	RA	635 204 307 544	100	1
	9837	RA	803 204 543 503	110	1

SONSTIGE SETS

OTHER SETS

Kit 1367

MINIMAL PREPARATION KIT



Jota Micro Diamanten sind in einem besonders schlanken Design konzipiert und sorgen damit für ein verbessertes Sichtfeld, das insbesondere für minimalinvasive Präparationen unter Verwendung einer Lupenbrille oder eines Mikroskops ein hochpräzises Arbeiten möglich macht. Die Mikrodiamanten zeichnen sich durch sehr gute Abtragsraten bei gleichzeitig geringem Anpressdruck aus.

Jota Micro diamonds have a remarkably slim design and thus provide an improved field of vision, making high-precision work possible, especially for minimally invasive preparations using magnifying glasses or a microscope. The micro diamonds are characterized by excellent removal rates and low contact pressure at the same time.

Kit 1331

KIDS TREATMENT SET



KIT 1331 enthält kurzschäftige Mikropräparationsinstrumente für die optimale Behandlung von kleinen Zähnen oder in engen Mundräumen. Das Kit 1331 enthält alle notwendigen Bohrer für eine sichere und unkomplizierte Kariesbehandlung an Kinderzähnen. Das Hartmetallinstrument CQ1L mit schlankem Hals und ein kleiner Swivel-Polierer unterstützen die minimalinvasive Präparation im Dentin und die abschließende Politur.

KIT 1331 contains short-shaft micro preparation instruments for optimal treatment of small teeth or in narrow oral spaces. Kit 1331 provides all the necessary burs for safe and uncomplicated caries treatment at children's teeth. The CQ1L tungsten carbide instrument with a slim neck and a small-format Swivel polisher support minimally invasive preparation in the dentin and final polishing.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	138	FG	806 314 138 524	007	1
	295	FG	806 314 295 524	007	1
	697	FG	806 314 697 524	007	1
	802	FG	806 314 002 524	009	1
	889L	FG	806 314 540 524	009	1
	C1	FG	500 314 001 001	006	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	138	FG	806 314 138 524	007	1
	833	FG	806 314 277 524	018	1
	845	FG	806 314 168 524	010	1
	801	FGS	806 313 001 524	010	1
	808	FGS	806 313 233 524	010	1
	835	FGS	806 313 108 524	010	1
	C1S	RA	500 204 001 003	021	1
	CQ1L	RA	500 204 697 003	012	1
	9123M	RA	685 204 030 522	070	1
	9837	RA	803 204 543 503	110	1

Kit 1330

ENDO ACCESS KIT

NEW
PRODUCT



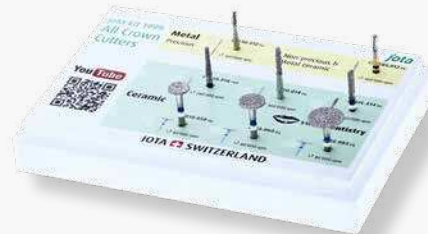
Das Endo Access Kit 1330 hat den Minimalsatz an Instrumenten zur Schaffung einer endodontischen Zugungskavität durch verschiedene Restaurationsmaterialien und enthält die primären Instrumente zur Lokalisierung und Erweiterung der Kanäleingänge. Das Endo Access Kit ermöglicht eine optimale Trepanation aller Materialien und das geradlinige Anlegen einer Zugungskavität.

The Endo Access Kit 1330 has the minimum set of instruments for creating an endodontic access cavity through various restorative materials and contains the primary instruments for locating and widening the canal entrances. The Endo Access Kit allows optimal trephination of all materials and straight-line creation of an access cavity.

Kit 1999

ALL CROWN CUTTER KIT

NEW
PRODUCT

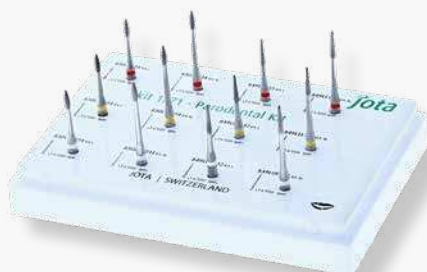


KIT 1999 enthält Kronentrenner für alle Materialien: Edel- und Nichtedelmetalle, Metallkeramik, verschiedene Keramiken und insbesondere Zirkonoxid. Die Kronentrenner für Keramik sind in kurze und lange Formen für die Bearbeitung von Front- und Seitenzähnen unterteilt. Speziell entwickelte, scheibenförmige ZIR CUT Bohrer werden zum Trennen von Vollkeramikkrone auf Okklusal- und Vestibularflächen verwendet. ACHTUNG: Verwenden Sie den scheibenförmigen ZIR CUT im supragingivalen Bereich mit der nötigen Vorsicht.

KIT 1999 contains crown cutters for all materials: precious and non-precious metals, metal ceramics, various ceramics and especially zirconium oxide. The crown separators for ceramics are divided into short and long shapes for working on the anterior and posterior teeth. Specially designed disc-shaped ZIR CUT burs are used to separate all-ceramic crowns on occlusal and vestibular surfaces. CAUTION: Use the disc-shaped ZIR CUT in the supragingival area with the necessary caution.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801	FG	806 314 001 524	010	1
	Z801L	FG	806 314 697 324	014	1
	857G	FG	806 314 220 534	014	1
	801LG	FG	806 314 697 534	016	1
	C1	FGXL	500 316 001 001	010	1
	C1S	RAL	500 205 001 003	014	1
	C18R	FG	500 314 196 008	010	1
	C152	RAL	500 205 210 295	014	1
	191RF.18MM	RA	330 206 698 001	120	1
	180GRF.19MM	RA	330 206 679 336	090	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	837D	FG	806 314 115 524	014	1
	Z818	FG	806 314 041 324	050	1
	Z818	FG	806 314 041 324	060	1
	Z818	FG	806 314 041 324	080	1
	Z838L	FG	806 314 140 526	014	1
	850SG	FGS	806 313 198 544	016	1
	CX23R	FG	500 314 194 019	012	1
	CG35RS	FG	500 314 139 006	012	1

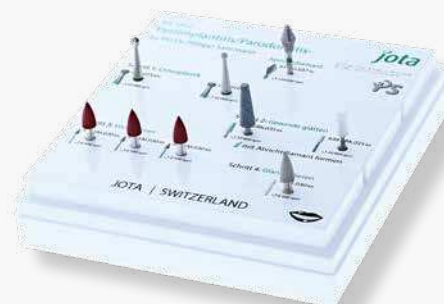
Kit 1771**JOTA PARADONTAL KIT**

Das Kit 1771 enthält speziell entwickelte Instrumente mit langem und extra langem Schaft, die eine gute Sicht und die Arbeit in tiefen parodontalen Taschen ermöglichen, die mit Küretten oder Scaler nicht erreicht werden können. Die mit feinem, extrafeinem und ultrafeinem Korn belegten Diamantinstrumente entfernen harte und weiche Zahnablagerungen und glätten die Zahn-Wurzeloberflächen.

The 1771 kit contains specially designed instruments with long and extra-long shafts that allow good visibility and work in deep periodontal pockets that cannot be reached with curettes or scalers. The diamond instruments covered with fine, extra-fine, and ultra-fine grit remove hard and soft dental deposits and smooth the tooth root surfaces.

Kit 1912**PERIIMPLANTITIS/ PARADONTITIS**

acc. PD Dr. Philipp Sahrman



Ein professionell zusammengestelltes Sortiment, um einen nachhaltigen Erfolg bei Implantatplastiken sicherzustellen. Die in Zusammenarbeit mit PD Dr. Sahrman definierten Instrumente unterstützen eine kontrollierte Osteoplastik sowie das Glätten und Polieren von freiliegenden Titan-Implantat Strukturen. Mit diesem Set werden besonders glatte Oberflächen erzielt, Risiken für fortschreitende Periimplantitis deutlich reduziert und der Erhalt von Implantaten wird gefördert.

A professionally compiled assortment to ensure sustainable success in implantoplasty. The instruments, defined in collaboration with PD Dr. Sahrman, support controlled osteoplasty and smoothing and polishing of exposed titanium implant structures. With this set, exceptionally smooth surfaces are achieved, risks for progressive peri-implantitis are significantly reduced, and the preservation of implants is promoted.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	830LF	RAL	806 205 258 514	014	1
	830LF	RAXL	806 206 258 514	014	1
	849LF	RAL	806 205 693 514	012	1
	849LF	RAXL	806 206 693 514	012	1
	830LEF	RAL	806 205 258 504	014	1
	830LEF	RAXL	806 206 258 504	014	1
	849LEF	RAL	806 205 693 504	012	1
	849LEF	RAXL	806 206 693 504	012	1
	830LUF	RAL	806 205 258 494	014	1
	830LUF	RAXL	806 206 258 494	014	1
	849LUF	RAL	806 205 693 494	012	1
	849LUF	RAXL	806 206 693 494	012	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	811LG	FG	806 314 039 534	037	1
	C1S	RAL	500 205 001 003	016	1
	C1S	RAL	500 205 001 003	023	1
	638.ARK	RA	635 204 110 505	025	1
	652.GRN	RA	655 204 173 523	035	1
	9501M	RA	653 204 243 513	030	3
	9831	RA	803 204 243 502	030	1



Kit 1454

DEGRANULATION KIT



Kit 1454 eignet sich hervorragend für weitere Knochenregeneration Operation. Das Degranulations-Set besteht aus vier Degranulationsbohrern von 1.0 mm, 2.5mm, 3.0mm, 3.5mm. Diese Bohrer können in der Implantologie, der Parodontalchirurgie, der endodontischen Chirurgie und der Wurzelentfernung eingesetzt werden. Die sehr rauen Diamantkanten ermöglichen eine schnelle Entfernung von weichem Granulationsgewebe, das für die manuelle Behandlung unzugänglich ist. Im Vergleich zu Hartmetallfräsern beschädigen Diamantinstrumente die Knochenstruktur nicht und sind daher sicher, wenn Sie in der Nähe der anatomischen Strukturen arbeiten.

Kit1454 is excellently suitable for further bone regeneration procedures. The degranulation set consists of four degranulation drills of 1.0 mm, 2.5 mm, 3.0 mm, 3.5 mm. These burs can be used in implantology, periodontal surgery, endodontic surgery, and root removal. Very rough diamond edges allow fast removal of soft granulation tissue inaccessible to manual treatment. Diamond instruments do not damage bone structure compared to carbide burs; therefore safe when you work near the anatomical structures.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	801LD	RAXL	806 206 697 534	010	1
	801LD	RAXL	806 206 697 564	025	1
	801LD	RAXL	806 206 697 564	030	1
	801LD	RAXL	806 206 697 564	035	1

PROVISORISCHE RESTAURATIONEN

TEMPORARY RESTORATIONS



Kit 1833

KIT B.E.F

acc. Dr. Milko Villarroel



Dieses Kit wurde gemeinsam mit dem Opinion Leader Dr. Milko Villarroel entwickelt. Durch 3 einfache Schritte können Sie die gewünschten Ergebnisse in PMMA oder Bis-Acryl erzielen. Ein feinschneidiges Hartmetallinstrument wird verwendet, um grössere Überschüsse zu entfernen und eine ordnungsgemässe Randanpassung zu gestalten. Die superflexible Diamantscheibe ist einseitig belegt und wird zum Separieren und zum Individualisieren von Elementen verwendet. Universal Polierer und imprägnierte Bürste sind für die Vor-Politur, eine weiche Ziegenhaarbürste und eine feine Stoffscheibe sorgen zusammen mit Polierpaste für die perfekte Politur.

This kit was developed together with opinion leader Dr. Milko Villarroel. By following three simple steps, you can achieve the desired results in PMMA or Bis-Acrylic. A fine-cut tungsten carbide instrument removes more significant excesses and designs a proper margin fit. The super-flexible diamond disc is coated on one side and used to separate and customize elements. Universal polisher and impregnated brush are used for pre-polishing. A soft goat hairbrush and a fine fabric disc together with polishing paste provide the perfect polishing.

Kit 1840

PROVISIONAL ADJUSTMENT AND POLISHING



Play video

JOTA Kit 1840 wurde zur Verarbeitung und zum Polieren von Provisorien entwickelt.

JOTA Kit 1840 is designed for processing and polishing temporaries.

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	CX78MF	HP	500 104 257 140	023	1
	915DF	HP	806 104 355 514	100	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1
	1163	HP	960 104 045 000	220	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	9108G	HP	658 900 133 533	060	1

SHAPE	FIGURE	SHANK	REF	SIZE	PIECES
	733.PNK	HP	625 104 173 523	035	1
	9571G	HP	658 104 300 533	100	1
	9571M	HP	658 104 300 523	100	1
	9571F	HP	658 104 300 513	100	1
	1170	HP	623 104 543 533	190	1
	1121	HP	090 104 543 000	210	1

BOHRERSTÄNDER

BUR BLOCKS

BS24 FG-RA

24 x FG | 24 x RA



Dimensions (LxHxW) 80x29x25 mm

APPLICATION & HYGIENE



*

BS15 FG

15 x FG



Dimensions (LxHxW) 59x30x25 mm

APPLICATION & HYGIENE



*

PS36 - FG

36 x FG



Dimensions (LxHxW) 90x20x90 mm

BS12S FG-RA

12 x FG/RA



Dimensions (LxHxW) 60x40x45 mm

APPLICATION & HYGIENE



**

Materialeignung der eingesetzten Mittel beachten (ph-Wert neutral, Eignung für Al)

Observe suitability of the material for means used (ph value, suitability for Al)

Tenir compte de l'adéquation des matériaux des produits utilisés (valeur pH neutre, adéquation pour Al)

Es preciso tener en cuenta la idoneidad para el material del producto utilizado (valor pH neutro, adecuado para Al)

Für alle | For all

* * Vor der Reinigung muss der Boden entfernt werden. | The base must be removed prior to cleaning.

BS15 MIX

10 x FG | 5 x RA



Dimensions (LxHxW)

59x30x25 mm

APPLICATION & HYGIENE



*

BS48 FG-RA

24 x FG | 24 x RA



Dimensions (LxHxW)

81x51x31 mm

APPLICATION & HYGIENE



*

PS36 - HP

36 x RA



Dimensions (LxHxW)

90x20x90 mm

BS12S HP

12 x HP



Dimensions (LxHxW)

60x65x45 mm

APPLICATION & HYGIENE



**

BS24S HP

24 x HP



Dimensions (LxHxW)

120x65x45 mm

APPLICATION & HYGIENE



**

Unsere Leistungsnachweise

OUR PERFORMANCE RECORDS | NOS RECORDS DE PERFORMANCE |
NUESTROS REGISTROS DE RENDIMIENTO

Einer der Marktleader zu sein, bedeutet permanente Weiterentwicklung in allen Unternehmensprozessen und das Erfüllen sämtlicher regulatorischer Anforderungen.

Gesetze und Vorschriften rund um Medizinprodukte gehören zu den anspruchsvollsten weltweit. Dabei steht der Schutz der Patienten immer im Vordergrund.

Eine hohe Produktqualität ist Pflicht. Professionalität ergibt sich aus einem hohen Verständnis für die Anwendungen und der Qualifikationen der Produkte.

- › Entwicklung und Entwicklungs-Verifizierung
- › Klinische Bewertungen und Nachweise zur Biokompatibilität
- › Validierung der Prozesse
- › Chargenführung und Nachweispflichten bis zu 30 Jahren nach dem Verkauf
- › Marktüberwachung

Être l'un des leaders du marché signifie un développement constant dans tous les processus d'entreprise et le respect de toutes les exigences réglementaires.

Les lois et réglementations relatives aux dispositifs médicaux sont parmi les plus strictes au monde, l'accent étant mis sur la protection des patients.

Une qualité de produit élevée est essentielle. Le professionnalisme résulte d'un haut niveau d'appréciation des applications et de la qualification des produits.

- › Développement et vérification du développement
- › Évaluations cliniques et preuves de biocompatibilité
- › Validation des processus
- › Gestion des lots et obligations de preuve jusqu'à 30 an après la vente
- › Surveillance du marché

Ser uno de los líderes del mercado significa un desarrollo constante en todos los procesos corporativos y el cumplimiento de todos los requisitos reglamentarios.

Les leyes y reglamentos relativos a los dispositivos médicos se encuentran entre los más estrictos del mundo, con especial atención a la protección de los pacientes.

La alta calidad del producto es esencial. El profesionalismo resulta de un alto nivel de apreciación de las aplicaciones y de la calificación de los productos.

- › Desarrollo y verificación del desarrollo
- › Evaluaciones clínicas y pruebas de biocompatibilidad
- › Validación de procesos
- › Gestión de lotes y obligaciones de prueba hasta 30 años después de la venta
- › Vigilancia del mercado

Being one of the market leaders means constant further development in all corporate processes and compliance with all the regulatory requirements.

The laws and regulations relating to medical devices are among the most stringent worldwide, with the focus on patient protection.

High product quality is essential. Professionalism results from a high level of appreciation of the applications are from the qualification of the products.

- › Development and development verification
- › Clinical evaluations and biocompatibility evidence
- › Validation of processes
- › Batch management and proof obligations up to 30 years after the sale
- › Market surveillance

Jota-Dealer:

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck, auch auszugsweise, sind nur mit schriftlicher Genehmigung der JOTA AG, Rüthi, zulässig. Es gelten unsere „Allgemeinen Verkaufs- & Lieferbedingungen“. Programm- und Konstruktionsänderungen, sowie Abweichungen der tatsächlichen Ausführungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten.

All rights reserved. Reproduction, also by extract, are only permitted with written authorization of JOTA AG, Rüthi. All offers, orders and deliveries are subject to our „General Sales and Delivery Terms“. We reserve the right to modify our range of products and their design as well as to deviate from the illustrations and data shown.

Tous droits réservés. Toute reproduction, même partielle, est seulement permise sur autorisation écrite de JOTA AG, Rüthi. Toutes nos offres, commandes et livraisons sont soumises à nos „conditions générales de vente et de livraison.“ Nous nous réservons le droit de modifier la gamme de nos produits et leur présentation autant pour différer des illustrations que des données qui sont présentées.

Todos los derechos reservados. La reproducción o extracción, son solo permitidos mediante la autorización escrita de JOTA AG, Rüthi. Todas las ofertas, ordenes y despachos se encuentran sujetas a nuestros „Términos Generales de Ventas y despachos“. Nosotros nos reservamos el derecho a modificar nuestro rango de productos y sus diseños así como para desviarse e los ejemplos y de los datos mostrados.

108002.5950.0122 - 03/2025

JOTA AG Rotary Instruments
Hirschsprungstrasse 2, 9464 Rüthi
Phone +41 (0)71 767 79 99
info@jota.ch www.jota.ch  SWITZERLAND

ANWENDUNGS- UND HYGIENESYMBOLS

APPLICATION AND HYGIENE SYMBOLS SYMBOLES D'APPLICATION ET D'HYGIÈNE SÍMBOLOS DE APLICACIÓN E HIGIENE



Zahnheilkunde
Dentistry
Odontologie
Odontología



Prophylaxe
Prophylaxis
Prophylaxie
Profilaxis



Kieferorthopädie
Orthodontics
Orthodontie
Ortodoncia



Kieferchirurgie
Oral surgery
Chirurgie dentaire
Cirugía maxilofacial



Implantologie
Oral implantology
Implantologie
Implantología



Zahnbehandlung
Dental treatment
Soins dentaires
Tratamiento dental



Kavitätenpräparation
Preparation of cavities
Préparation des cavités
Preparación de cavidades



Ausbohren alter Füllungen
Removal of old fillings
Perçage d'anciennes obturations
Remoción de obturaciones viejas



Füllungsbearbeitung
Treatment of fillings
Traitement des obturations
Procesamiento de obturaciones



Kronenpräparation
Preparation of crowns
Préparation des couronnes
Preparación de coronas



Krontrennung
Cutting of crowns
Séparation des couronnes
Separación de coronas



Wurzelkanalaufbereitung
Treatment of root-canal
Traitement du canal radiculaire
Preparación de conductos radiculares



Wurzelglättung
Smoothing of tooth roots
Lissage des racines dentaires
Alisado radicular



Zahnlabor
Dental Laboratory
Labo dentaire
Laboratorio dental



Feinwerktechnik
Laboratory precision technique
Mécanique de précision dentaire
Prótesis de precisión



Modellgusstechnik
Model casting technique
Technologie des couées sur modèle
Técnica de esqueleticos



Modellherstellung
Model casting
Fabrication des modèles
Confección de modelos



Kunststofftechnik
Acrylic technique
Technologie des résines
Técnica de acrílico



Kronen- & Brückentechnik
Crown and bridge technique
Technologie des couronnes et des bridges
Técnica de coronas y puentes



Verblend- & Keramiktechnik
Veneer and ceramic technique
Technologie de recouvrement et de la céramique
Técnica de reestimiento y cerámica



Desinfektion & Sterilisation
Disinfection & Sterilization
Désinfection & Stérilisation
Desinfección & Esterilización



Autoklav mit 135 °C
Autoclave operating at 135 °C
Autoclave avec 135 °C
Autoclave a 135 °C



Thermodesinfektor
Thermodesinfector
Thermodésinfecteur
Desinfectador térmico



Heissluftsterilisator mit 180 °C
Steriliser operating with air of 180 °C
Stérilisateur à air chaud avec 180 °C
Esterilizador de aire caliente a 180 °C



Chemiklav
Chemiclave
Chemiclave
Esterilizador químico



Ultraschall
Ultrasonics
Ultrasoun
Ultrasonido



Bohrerbad
Drill bath
Bain pour fraises
Baño para fresas



Diverse Symbole
Diverse symbols
Divers symboles
Símbolos diversos



Drehzahl
Rotation speed
Vitesse de rotation
Velocidad de giro

Bei Wiederverwendung von Einmalprodukten kann eine Infektionsrisiko nicht ausgeschlossen werden und eine risikofreie Funktionssicherheit nicht gewährleistet werden.

With the reuse of disposable products, the risk of infection cannot be excluded and a risk-free functional safety cannot be guaranteed.

En cas de la réutilisation de produits à usage unique, le risque d'infection ne peut être exclu et la sécurité de fonctionnement sans risque n'est plus assurée.

En el caso de reutilización de productos para una sola utilización hay el peligro de riesgos de infección y una seguridad funcional fuera de riesgo no está garantizada.



Anwendungsempfehlungen
Application-Guidelines
Recommandations d'utilisation
Recomendaciones de uso



Von Jota empfohlen
Recommended by Jota
Recommandé par Jota
Recomendado por Jota



Gut geeignet
Well suited
Bien adapté
Muy adecuado



Geeignet
Suitable
Adapté
Adeguado



Diamant
Diamond
Diamant
Diamante

